

# SIGMAPRIME® 700 LT

## DESCRIZIONE

Primer anticorrosivo universale basato su tecnologia di resina epossidica pura

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Sistema a base di resine epossidica pura idoneo per casse zavorra, ponti, opera morta, sovrastrutture, carena e serbatoi con carico di olio
- Buona resistenza all'abrasione per particolari aree di applicazione
- Buona adesione su acciaio galvanizzato o zincato a caldo e metalli non ferrosi
- Buona distensione e bagnabilità del supporto
- Buona resistenza all'acqua e alla corrosione
- Reticola anche a temperature fino a -10°C (14°F)
- Idoneo per ritocchi su cordoni di saldatura e su danneggiamenti di rivestimenti epossidici provocati durante la costruzione
- Eccellente ricopribilità
- Può essere ricoperto con la maggior parte dei rivestimenti alchidici, clorocaucciù, vinilici, epossidici e poliuretanic bicomponenti
- Compatibile con sistemi di protezione catodica correttamente progettati
- Idoneo per superfici sabbiate a umido (asciutte o umide)
- Primer idoneo per il sistema antivegetativo SIGMAGLIDE

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio, rosso bruno, giallo/verde, verde
- Satinato

## DATI PRINCIPALI A 10°C (50°F)

Dati del prodotto	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	70 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 233,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 317,0 g/l (circa 2,6 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	7,0 m <sup>2</sup> /l per 100 µm (281 ft <sup>2</sup> /US gal per 4,0 mils) 3,5 m <sup>2</sup> /l per 200 µm (140 ft <sup>2</sup> /US gal per 8,0 mils)
Secco al tatto	4 ore
Essiccazione completa dopo	7 giorni

# SIGMAPRIME® 700 LT

## Dati del prodotto

### Durata a magazzino

Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto  
Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

### Note:

- Peso specifico (kg/l); Base 1,46 - 1,56, Induritore 0,91 - 0,99, Prodotto miscelato 1,35 - 1,45
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

### Servizio in immersione

- Acciaio o acciaio con shop primer non approvato all'etilsilicato di zinco; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di sabbiatura 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Acciaio con shop primer approvato ai silicati di zinco; saldature e aree con shop primer danneggiato o interrotto dovrebbero essere sabbiate al grado ISO-Sa2½, profilo di sabbiatura 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) o preparate meccanicamente al grado SPSS-Pt3
- Uno strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- A temperature sotto zero la superficie deve essere priva di ghiaccio

### **IMO-MSA.215(82) Requisiti per casse zavorra e IMO-MSA.288(87) per serbatoi e navi cisterne per greggio (solo aree specificate):**

- Acciaio; ISO 8501-3:2006 grado P2, con tutti gli spigoli arrotondati con raggio minimo di 2 mm (0,079 in) o soggetti a triplice passaggio di mola o almeno procedimento equivalente prima della pittura.
- Acciaio o acciaio con shop primer non approvato all'etilsilicato di zinco; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di sabbiatura 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Acciaio con shop primer al silicato di zinco approvato; le saldature e le zone con shop primer danneggiato o interrotto dovrebbe essere sabbiato al grado ISO-Sa 2½ con profilo di sabbiatura 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Per shop primer approvato IMO; nessuna prescrizione aggiuntiva; [2] Per shop primer non approvato IMO; sabbiatura al grado ISO-Sa2 rimuovendo almeno il 70% dello shop primer intatto, profilo di sabbiatura 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- La quantità di polvere sulla superficie da pitturare non deve eccedere la classe "1" per polvere di classe di dimensione "3", "4" o "5" (ISO 8502-3-2017). La polvere di classe inferiore di dimensione ("1" e/o "2") deve essere rimossa se visibile senza ingrandimento.
- Uno strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- A temperature sotto zero la superficie deve essere priva di ghiaccio

### Condizioni per esposizione atmosferica

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) oppure secondo ISO-St3
- Acciaio con shop primer; pretrattato al grado SPSS-Pt3
- L'acciaio galvanizzato o zincato a caldo deve essere privo di grasso, sali e da ogni contaminazione
- L'acciaio galvanizzato o zincato a caldo dovrebbe essere irruvidito per mezzo di sabbiatura (sweepblast) o con altro metodo
- Uno strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- A temperature sotto zero la superficie deve essere priva di ghiaccio



# SIGMAPRIME® 700 LT

## **Temperatura del supporto e condizioni applicative**

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a -10°C (14°F)
- Durante l'applicazione e l'essiccazione la temperatura del supporto fino a -10°C (14°F) è possibile ma l'essiccazione in profondità richiederà più tempo e la completa resistenza sarà raggiunta quando la temperatura salirà
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- L'umidità relativa durante l'applicazione e l'essiccazione non dovrebbe essere superiore a 85%

---

## **ISTRUZIONI PER L'USO**

### **Rapporto di miscelazione in volume: Base : Indurente = 80 : 20 (4:1)**

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 5°C (41°F) altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di eccessivo diluente comporta la riduzione della resistenza alla colatura
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

---

### **Tempo di induzione**

Nessuno

---

### **Vita utile del prodotto miscelato**

7 ore a 10°C (50°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

---

## **SPRUZZATURA AD ARIA**

### **Diluente consigliato**

THINNER 91-92

### **Diluizione in volume**

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

### **Diametro ugello**

1,5 - 2,0 mm (circa 0,060 - 0,079 in)

### **Pressione all'ugello**

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# SIGMAPRIME® 700 LT

## SPRUZZATURA AIRLESS

**Diluente consigliato**

THINNER 91-92

**Diluizione in volume**

0 - 15%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

**Diametro ugello**

Circa 0,53 - 0,74 mm (0,021 - 0,029 in)

**Pressione all'ugello**

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## PENNELLO/RULLO

**Diluente consigliato**

Non è necessario ulteriore diluente

**Diluizione in volume**

Se necessario può essere aggiunto fino al 5% di THINNER 91-92

---

## SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

---

## DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4,0 mils)	7,0 m <sup>2</sup> /l (281 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,6 m <sup>2</sup> /l (225 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /l (178 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,5 m <sup>2</sup> /l (140 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note: Spessore secco massimo: lo spessore secco di 2000 µm (80,0 mils) potrebbe verificarsi occasionalmente (piccole superfici) dove sia inevitabile una multipla sovrapposizione delle passate (per esempio attorno a fori di scarico, angoli, saldature complesse etc.). PPG deve essere consultata quando le letture degli spessori secchi eccedano questa indicazione

---

# SIGMAPRIME® 700 LT

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 160 µm (6.3 mils)							
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
SIGMAGLIDE 790	Minimo	24 ore	16 ore	12 ore	8 ore	0 secondi 0 secondi	0 secondi 0 secondi
	Massimo	5 giorni	4 giorni	3 giorni	3 giorni	0 secondi 0 secondi	0 secondi 0 secondi

Note: A temperature comprese tra 5 °C (41 °F) e 20 °C (68 °F) deve essere specificato SIGMAPRIME 700 LT. A temperature sopra 20 °C (68 °F) si raccomanda di utilizzare SIGMAPRIME 700

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 160 µm (6.3 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)
varie coperture epossidiche bicomponenti	Minimo	48 ore	28 ore	21 ore	12 ore	6 ore
	Massimo in caso di esposizione diretta alla luce solare	2 mesi	2 mesi	2 mesi	1 mese	1 mese
	Massimo in caso di NON esposizione alla luce solare	3 mesi	3 mesi	3 mesi	2 mesi	1 mese

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 160 µm (6.3 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
-10°C (14°F)	24 ore	48 ore	21 giorni
-5°C (23°F)	12 ore	36 ore	14 giorni
0°C (32°F)	8 ore	24 ore	12 giorni
5°C (41°F)	6 ore	15 ore	9 giorni
10°C (50°F)	4 ore	10 ore	7 giorni
15°C (59°F)	3 ore	8 ore	5 giorni

**Note:**

- Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)
- In casi eccezionali SIGMAPRIME 700 LT può essere applicato a basse temperature del supporto (fino a -15°C (5°F)) purchè la superficie sia senza ghiaccio e libera da ogni altra contaminazione. In questi casi si dovrà porre particolare attenzione per evitare spessori elevati in quanto questa circostanza potrebbe verificarsi checking/cracking o intrappolamento di solvente. Deve essere chiaro che l'applicazione a basse temperature richiede la diluizione del prodotto per ottenere la corretta viscosità applicativa, ciò influenzerà la resistenza alla colatura del rivestimento e indurrà ritenzione di solvente. La polimerizzazione ottimale e le previste proprietà del prodotto si conseguiranno solamente quando il supporto avrà raggiunto e superato la temperatura minima tollerata.



# SIGMAPRIME® 700 LT

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
5°C (41°F)	10 ore
10°C (50°F)	7 ore

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• PROCEDURE PPG PROTECTIVE & MARINE COATINGS DI LAVORAZIONE PER LE CASSE ZAVORRA - NUOVE COSTRUZIONI		

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

# SIGMAPRIME® 700 LT

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

A seconda dei Paesi nei quali viene applicato, sono disponibili le seguenti versioni:

Codice articolo	Colore	Riferimenti
247334	rosso bruno	2008002150 (245345 base, 245360 induritore)
250190	grigio	9515052150 (245344 base, 245360 induritore)
313861	giallo/verde	4009002150 (298559 base, 245360 induritore)
267770	rosso bruno	2008002200 (267439 base, 267768 induritore)
267769	grigio	5000002200 (267438 base, 267768 induritore)
322682	giallo/verde	4009002200 (269713 base, 267768 induritore)
317129	rosso bruno	2008002200 (317121 base, 317125 induritore)
317130	grigio	5000002200 (317122 base, 317125 induritore)
317131	giallo/verde	4009002200 (317123 base, 317125 induritore)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

