

AMERCOAT® 71 TC

アマコート 71 TC

説明

2液性 ポリアミド硬化エポキシ樹脂系中塗り塗料

特長

- ・ 浸水環境及び非浸水環境のための、広範囲の上塗りによって丈夫な塗装システムを形成する
- ・ 鋼板、シヨップ鋼板、亜鉛めっき面、及び非鉄金属に対する付着性に優れている
- ・ DIMETCOTEの中塗りに適している

色相及び光沢

- ・ オフホワイト
- ・ フラット (ツヤ消し)

20°C (68°F) での基礎データ

混合物のデータ	
構成	2液性
密度	1.3 kg/l (10.7 lb/US gal)
固形分 (容量)	51 ± 2%
VOC (供給時)	Directive 2010/75/EU, SED: 最大 381.0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: 最大 435.0 g/l (約 3.6 lb/US gal) China GB 30981-2020 (tested) 461.0 g/l (approx. 3.8 lb/gal)
推奨膜厚	50 - 100 µm (2.0 - 4.0 mils)
理論塗布量	10.2 m ² /l - 50 µm (409 ft ² /US gal - 2.0 mils) 5.1 m ² /l - 100 µm (205 ft ² /US gal - 4.0 mils)
指触乾燥	2 時間
塗装インターバル	最短: 4 時間
貯蔵安定期間	基剤: 24 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合) 硬化剤: 24 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

注意点:

- 追加データ参照 - 塗装インターバル
- 追加データ参照 - 硬化時間

推奨素地調整 及び 被塗面温度

被塗面状態

- ・ 鋼板; プラスト処理 ISO Sa 2½ 又は SSPC-SP-10、表面粗度 25 - 50 µm (1.0 - 2.0 mils)
- ・ 適合する被塗面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること
- ・ 他の特別な上塗り要件に関しては、個別のDIMETCOTEの塗装説明を参照

注意点: 異物の付着を防止するため、表面調整後はできるだけ速やかにプライマーを塗布すること

AMERCOAT® 71 TC

アマコート 71 TC

亜鉛めっき鋼板及びアルミニウム

- 亜鉛めっき鋼板は油分、塩分及び異物等の付着がなく清浄であること
- 亜鉛めっきが屋外で風雨に曝されている場合、機械的な手段(パワーサンダー又は軽度のブラストのような)で亜鉛腐食生成物を取り除くこと
- アルミニウムは乾燥し異物の付着がなく清浄であること
- 鋭い研磨剤を用いた軽度のブラスト処理が要求される

注意点: 異物の付着を防止するため、表面調整後はできるだけ速やかにプライマーを塗布すること

被塗面温度及び塗装条件

- 塗装中の被塗面温度は 5°C (41°F) ~ 60°C (140°F) であること
- 塗装中の被塗面温度は少なくとも露点より 3°C (5°F) 以上高いこと
- 塗装及び硬化中の環境温度は 5°C (41°F) ~ 50°C (122°F) であること
- 塗装中の相対湿度は 85% 以下

使用上の注意

混合比 (容量): 基剤 : 硬化剤 = 80 : 20 (4:1)

- 15°C (59°F) より高温な塗料が塗装に適しており、適合する塗料温度に満たない場合は粘度調整の為、さらにシンナーの添加が必要になる。
- 基剤に硬化剤を添加し均質になるまで攪拌し続ける
- 2液の混合後にシンナーを添加すること
- 過剰なシンナーの添加は塗料のタルミ性の低下を引き起こす。

熟成時間

なし

可使時間

4 時間 (20°C (68°F))

注意点: 追加データ参照 – 可使時間

エアスプレー塗装

希釈シンナー

THINNER 91-83

希釈率

0 - 10%、(規定膜厚や塗装条件による)

チップサイズ

1.8 - 2.2 mm (約 0.070 - 0.087 in)

2次圧

0.40 - 0.60 MPa (約 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)



AMERCOAT® 71 TC

アマコート 71 TC

エアレススプレー塗装

希釈シンナー

THINNER 91-83

希釈率

0 - 5%、(規定膜厚や塗装条件による)

チップサイズ

約 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 in)

2次圧

20.7 MPa (約 207 bar; 3003 p.s.i.)

刷毛/ローラー塗装

希釈シンナー

THINNER 91-83

希釈率

0 - 10%

注意点: 一般的に40-50 ミクロン (1.6-2.0 mils) の乾燥膜厚は1回塗りで達成可能

洗浄用シンナー

THINNER 90-53 または THINNER 90-58

注意点: 全ての塗装機器は塗装終了後直ちに洗浄する

追加データ

DFT 50 µm (2.0 mils) までの塗装インターバル					
重ね塗り塗料	インターバル	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
さまざまな2液性エポキシ 及びポリウレタン塗料	最短	8 時間	4 時間	2 時間	1 時間
	最長	無制限	無制限	無制限	無制限

注意点: この製品は表面にチョーキング及びその他異物の付着がなければ塗装インターバルが無制限であるが、それらが見受けられる場合は次塗装の密着性を確保するために洗浄及び目粗しすること

AMERCOAT® 71 TC

アマコート 71 TC

DFT 50 µm (2.0 mils) までの硬化時間		
被塗面温度	指触乾燥	ハンドリング可能
10°C (50°F)	4 時間	8 時間
20°C (68°F)	2 時間	4 時間
30°C (86°F)	1 時間	2 時間
40°C (104°F)	30 分	1 時間

注意点:

- 乾燥時間は外気と鋼板の温度、膜厚、換気及び他の環境条件によって異なる
- 硬化時間は高温の場合比例的に短くなり、低温の場合は長くなる

可使時間 (塗装可能粘度)	
混合塗料温度	可使時間
20°C (68°F)	4 時間
30°C (86°F)	3 時間
35°C (95°F)	2 時間

注意点: 可使時間及び乾燥/硬化時間は現場の状況に左右される: 混合原料量、環境及び被塗面温度、天候及び換気

安全予防策

- 安全性と予防措置の要件については、安全データシートと製品ラベルを参照してください。
- 塗装中及び硬化中は溶剤を除去するために十分な換気を継続して行うこと

ワールドワイド対応

PPG Protective and Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリン コーティングス) は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

参照

- プロダクトデータシートの説明

INFORMATION SHEET

1411

保証

PPGは、(i) 製品の所有権、(ii) 製品の品質が、製造時点において PPGが定める製品仕様準拠していること、ならびに (iii) 製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これはPPGによる唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または黙示を問わず、あらゆる種類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づきいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから5日以内にPPGに対して書面で行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に商品が届けられた日から起算して1年のいずれか早い方が過ぎていることを前提とします。購買者が本規定に適合しないことをPPGに通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

AMERCOAT® 71 TC

アマコート 71 TC

賠償責任の制限

PPGは、いかなる場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付随的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイダンスのみを目的に作られたものであり、PPGが信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものです。

PPGは、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。

PPG製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答に関わらず、PPGが知り得る限りにおいて信頼できるデータに基づくものとします。

製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、

購買者は独自の裁量権とリスク引受において行うものと見なされます。

PPGは、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に明記されている場合を除き)本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。

適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補完に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。

すべての PPG Protective & Marine Coatings Products (PPGプロテクティブ&マリン コーティングス製品) の最新データシートは、www.ppgmc.comにて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。

