

AMERCOAT® 450 E

OPIS

Dwuskładnikowa, alifatyczna, akrylowo-poliuretanowa farba nawierzchniowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Farba nawierzchniowa o wysokim połysku i wysokiej odporności na działanie promieniowania UV
- Wyjątkowa odporność na warunki atmosferyczne z doskonałym utrzymaniem koloru i połysku
- Odporna na szeroki zakres środowisk korozyjnych i morskich
- Powłoka trudnobrudząca - łatwa do wyczyszczenia
- Twarda, wytrzymała, elastyczna i odporna na tarcie
- Utwardza się w szerokim zakresie temperatur
- Może być przemalowana tą samą farbą
- Zaaprobowana przez koleje BBA i HAPAS

KOLOR I POŁYSK

- Kolory RAL i BS
- Wysoki połysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,4 lb/US gal), w zależności od koloru
Zawartość substancji stałych	60 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 303,0 g/kg UK PG 6/23(92) Załącznik 3: max. 350,0 g/l (ok. 2,9 lb/US gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	40 - 75 µm (1,6 - 3,0 mils) w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna	15,0 m²/l dla 40 µm (602 ft²/US gal dla 1,6 mils) 8,0 m²/l dla 75 µm (321 ft²/US gal dla 3,0 mils)
Suchość dotykowa	3 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 8 godz. Maksimum: nielimitowany
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

AMERCOAT® 450 E

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Jakość zabezpieczenia za pomocą powłok ochronnych jest proporcjonalne do stopnia przygotowania powierzchni. Zapoznaj się z instrukcjami aplikacji gruntów i warstw pośrednich w kwestii aplikacji i procedur utwardzania. Wszystkie poprzedzające powłoki muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń. Należy stosować się do minimalnych i maksymalnych czasów dla powłoki nawierzchniowej i dla poszczególnych gruntów i powłok pośrednich

Stal zagruntowana lub powłoka poprzednia

- Kompatybilna powłoka poprzednia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji powinna być między 0°C (32°F) a 60°C (140°F)
- Temperatura podłoża podczas aplikacji powinna być co najmniej o 3°C (5°F) od punktu rosy
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 0°C (32°F) a 50°C (122°F)
- Wilgotność względna podczas aplikacji nie powinna przekraczać 85%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Dodawać utwardzacz do bazy kontynuując mieszanie aż do osiągnięcia jednorodności
- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być powyżej 10°C (50°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Rozcieńczalnik powinien być oddawany po wymieszaniu składników
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków

Przydatność mieszaniny do stosowania

4 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 60-15

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.0 - 1.5 mm (ok. 0.040 - 0.060 cala)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



AMERCOAT® 450 E

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 60-15

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 in)

Ciśnienie na dyszy

15,2 MPa (ok 152 bar; 2200 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Tylko do napraw miejscowych i wyprawek

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 60-15

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53 lub THINNER 90-58

Uwaga: Po zakończeniu aplikacji należy natychmiast oczyścić sprzęt natryskowy

DANE DODATKOWE

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw dla DFT do 75 µm (3.0 mils)					
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	minimum	24 godz.	16 godz.	8 godz.	4 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Uwaga: Produkt ma nieograniczony czas przemaalowania pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od skredowania i innych zanieczyszczeń

AMERCOAT® 450 E

Czas utwardzania dla powłoki o DFT do 75 µm (3.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
5°C (41°F)	6 godz.	16 godz.
10°C (50°F)	4,5 godz.	12 godz.
20°C (68°F)	3 godz.	8 godz.
30°C (86°F)	1,5 godz.	4 godz.

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Przedwczesna kondensacja i deszcz mogą spowodować zmianę koloru i połysku

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
5°C (41°F)	12 godz.
10°C (50°F)	8 godz.
20°C (68°F)	4 godz.
32°C (90°F)	2 godz.

Uwaga: Ponieważ czas użycia farby jest ograniczony i skraca się w wyższych temperaturach, nie mieszać materiału więcej niż można użyć w ramach czasu życia mieszaniny

BHP

- Niewłaściwe stosowanie i transportowanie może być niebezpieczne dla zdrowia i spowodować pożar lub eksplozję, podczas magazynowania, transportu, aplikacji i utwardzania należy zachować środki ostrożności opisane w Karcie katalogowej/ Instrukcji aplikacji oraz w Kartach charakterystyki materiałów niebezpiecznych
- Zapewnić odpowiednią wentylację w celu usunięcia rozpuszczalników podczas malowania i utwardzania
- Zawiera toksyczny utwardzacz polioizocyanianowy

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

AMERCOAT® 450 E

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

