



Delfleet One™

DFO-121

F1BC

Capa base ultra baja en COV

La capa base ultra baja en COV DELFLEET ONE™ F1BC es un sistema de capa base de COV 1.5 con excelente consistencia de color y control metálico. Con una gama de opciones de endurecedor y reductor, puede adaptarse a cualquier condición de rociado para obtener una máxima flexibilidad y productividad. Es muy duradero cuando se cubre con revestimiento transparente y está disponible en una amplia variedad de colores sólidos, metálicos y perlados.

Productos

- | | |
|-----------------|-------|
| • F1BC Color | F1BC |
| • Endurecedor A | F8200 |
| • Endurecedor B | F8201 |
| • Endurecedor C | F8202 |
| • Endurecedor D | F8203 |
| • Reductor 2 | F8311 |
| • Reductor 3 | F8312 |
| • Reductor 4 | F8313 |

Superficies compatibles

La capa base F1BC puede aplicarse sobre:

- Imprimantes epóxicos de película delgada F8801/WH/BK
- Imprimante epóxico que puede lijarse F8802/WH/BK
- Imprimantes con uretano F8810/WH/BK
- Tapaporos de uretano F8811
- Selladores de secado rápido F8812/WH/BK
- Acabados curados originales de fábrica

Cuando sea necesario lijar antes de la aplicación de la capa base F1BC, utilice lija de grano 320-400 a mano o con máquina.

F1BC

Datos de aplicación

Selección del limpiador de sustratos:	Código	Producto	Objetivo	
Limpiadores comerciales ONECHOICE® Limpiadores CFX		CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador que cumple con las regulaciones e ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
	CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.	
	CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Usado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.	

Proporciones de mezcla:

	F1BC	:	Endurecedores F8200/F8201/ F8202/F8203	:	Reductores F8311/F8312/ F8313
	2	:	1	:	1

Recomendación de aplicación de la capa base en el rango de temperatura						
Rango de temperatura	De 60 a 70 °F			De 70 a 80 °F		
Aplicación/Magnitud del trabajo	Rayado	Pequeña/Reparación	Grande	Rayado	Pequeña/Reparación	Grande
Endurecedor	F8203	F8202	F8201	F8203	F8202	F8200 o F8201
Reductor	F8312	F8312	F8311 o F8312	F8312	F8312	F8312

Recomendación de aplicación de la capa base en el rango de temperatura						
Rango de temperatura	De 80 a 90 °F			De 90 a 100 °F		
Aplicación/Magnitud del trabajo	Rayado	Pequeña/Reparación	Grande	Rayado	Pequeña/Reparación	Grande
Endurecedor	F8203	F8202	F8200	F8202	F8201	F8200
Reductor	F8313	F8313	F8313	F8313	F8313	F8313

Vida útil de la capa base										
Endurecedor	F8200			F8201			F8202		F8203	
Reductor	F8311	F8312	F8313	F8311	F8312	F8313	F8312	F8313	F8312	F8313
Vida útil a 21 °C (70 °F) / 50% HR:	4 h	6 h	7 h	1.5 h	2 h	3 h	1 h	1.5 h	45 min	1 h

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

F1BC

Datos de aplicación (continuación)

Viscosidad de rociado:



Solo mezcle según las instrucciones para lograr la viscosidad correcta.

COPA ZAHN # 3

De 10 a 15 segundos

Ajuste de la pistola:



HVLP

En cumplimiento

Boquilla:

De 1.3 a 1.4 mm

De 1.3 a 1.4 mm

Presión de aire:

Máximo 10 psi en el tapón
(de 26 a 28 psi de entrada)*

De 26 a 30 psi*

Ajuste de la cámara de presión:

De 1.1 a 1.2 mm con
De 8 a 12 onzas
líquidas por minuto

De 1.1 a 1.2 mm con
De 8 a 12 onzas
líquidas por minuto

*No debe exceder las recomendaciones del fabricante de la pistola.

Número de capas:



2 capas medianas húmedas, tiempo de secado de 5 minutos entre capas, patrón de rociado de traslape de 70%.

Secado a 21 °C (70 °F) antes del secado forzado:



De 15 a 30 minutos: los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse por más tiempo en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.
De 30 a 45 minutos

Secado forzado entre 60 °C y 71 °C (140 °F y 160 °F):

Tiempos de secado: a 21 °C (70 °F)

Tiempos de secado de la capa base										
Endurecedor	F8200			F8201			F8202		F8203	
	F8311	F8312	F8313	F8311	F8312	F8313	F8312	F8313	F8312	F8313
Para capa transparente	2 h			1 h			30 minutos		30 minutos	
Tiempo de secado (libre de polvo)	De 2 a 4 h			1 h			0.75 h		15 minutos	
Tiempo de secado (libre de impresión)	De 4 a 6 h			1.25 h			1 h		25 minutos	
Tiempo de secado (para aplicar cinta)	Toda la noche (16 h)			3 h			2 h		45 minutos	
Recubrimiento/Nueva capa *	De 1 a 72 h			De 1 a 48 h			De 30 minutos a 8 h		De 30 minutos a 4 h	

*Los plazos representan el recubrimiento/nueva capa de recubrimiento transparente y con la misma capa base.

Formación de película:

Húmeda (por capa)

Seca (total)

Mínima

2 milipulgadas

1.5 milipulgadas*

*Se requiere el espesor de película seca (DFT) mínimo.

Rendimiento teórico:

De 670 a 780 pies cuadrados.

Rendimiento teórico en pies²/galón de EE. UU., listo para rociar (RTS, por sus siglas en inglés) con un espesor de película seca de 25 μm (1 milipulgada) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).

F1BC

Datos de aplicación (continuación)

Características físicas:

Sólidos totales por volumen (empaquetado) capa base F1BC:	De 28.1 a 82.9%
Sólidos totales por peso (RTS):	De 41.3 a 56.6%
Sólidos totales por volumen (RTS):	De 41.8 a 48.4%
Combinaciones RTS:	F1BC: F8200/F8201/F8202 /F8203: F8311/F8312/F8313
Proporción de volumen	2 : 1 : 1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de color
COV real (g/l)	De 84 a 97 g/l
COV real (lb/gal)	De 0.70 a 0.81 lb/gal
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	De 144 a 177 g/l
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	De 1.20 a 1.48 lb/gal
Densidad (g/l)	De 1140 a 1425 g/l
Densidad (lb/gal)	De 9.51 a 11.89 lb/gal
% de peso de volátiles	De 43.4 a 58.8 %
% de peso de agua	0.00%
% de peso de exentos	De 36.9 a 50.9%
% de volumen de agua	0.00%
% de volumen de exentos	De 42.0 a 47.0%

Salud y seguridad:



Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O PARA INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320, Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Industries
Revestimientos Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

©2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados. www.ppgcommercialcoatings.com

El logotipo de PPG y OneChoice son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc. Delfleet One es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.

Parte No. DFO-121 05/2019