

SIGMAPRIME® 200

BESKRIVELSE

Universal antikorrosiv epoxy primer, baseret på ren epoxy teknologi

EGENSKABER

- Universal epoxy primer system egnet til ballasttanke, dæk, topsite, overbygninger, skrog, olietanke og lastrum
- Fremragende rusthindrende egenskaber og vandresistens
- Overfladetolerant primer
- God kemikalie resistens
- God slidstyrke på dedikerede påføringsområder
- Fremragende vedhæftning til stål, shop primer, galvaniseret stål og ikke-jernholdige metaller
- Fremragende overmalingsegenskaber
- Egnet til påføring og hærdning under en lang række klimatiske forhold
- Egnet til levering i IBC-pallecontainer og twin feed påføring
- Egnet på vådblæste overflader (fugtige eller tørre)

KULØR OG GLANS

- Alu light, alugul, grå, gul/grøn, rødbrun
- Lav glans

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	60 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 287,0 g/kg maks. 392,0 g/l (ca. 3,3 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	6,0 m²/l for 100 µm (241 ft²/US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	1.5 timer
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

SIGMAPRIME® 200

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Neddypning i vand

- Stål eller stål med ikke godkendt zink silikat shopprimer; sandblæses (tør eller våd) til ISO Sa2½, blæseprofil 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Stål med godkendt zink silikat shopprimer; svejsesømme samt områder med beskadiget eller nedbrudt shopprimer skal sandblæses til ISO Sa2½, blæseprofil 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils), eller mekanisk afrenses til SPSS Pt3
- Malet stål; hydrojettes til VIS WJ2L (blæseprofil 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Primet stål eller eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder

IMO-MSC.215(82) regulativer for vandballasttanke og IMO-MSC.288(87) for last-tanke og råolietankskibe (kun for specificerede områder)

- Stål; ISO 8501-3:2006 grad P2, med alle kanter behandlet og afrundet til minimum radius 2 mm (0,079 in) eller underlagt tre punkts slibning eller minimum en tilsvarende proces før maling
- Stål eller stål med ikke godkendt zinksilikat shopprimer; sandblæses til ISO Sa2½, blæseprofil 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Stål med godkendt zink silikat shopprimer; svejsesømme samt områder med beskadiget eller nedbrudt shopprimer skal sandblæses til ISO Sa2½, blæseprofil 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils): [1] For shopprimer med IMO typegodkendelse; ingen yderligere krav; [2] For shopprimer uden IMO typegodkendelse; sandblæses til ISO Sa2, for fjernelse af mindst 70% af den intakte shopprimer, blæseprofil 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Støvindholdet på overfladen, der skal overfladebehandles, må ikke overstige karakter "1" for støvstørrelsesklasse "3", "4" eller "5" i henhold til ISO 8502-3:2017. Støvpartikler i de lavere størrelsesklasser ("1" og/eller "2") skal fjernes, hvis de er synligt til stede uden anvendelse af forstørrelse.
- Primet stål eller eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder

Atmosfærisk eksponering

- Stål; sandblæses til ISO Sa2½, blæseprofil 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) eller i henhold til ISO St3
- Shopprimet stål; forbehandlet til SPSS Pt3
- Galvaniseret stål skal være fri for fedt, olie, salte samt anden forurening
- Galvaniseret stål skal rengøres med solvent eller rugøres med sandpapir
- Malet stål; hydrojettes til VIS WJ2L (blæseprofil 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Primet stål eller eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning skal være over 5°C (41°F)
 - Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
 - Relativ luftfugtighed under påføring og hærdning skal ikke være over 85%
-

SIGMAPRIME® 200

Galvaniseret stål

- Overfladen skal være korrekt og tilstrækkeligt klargjort, tør, ren og fri for forurening
 - Overfladen skal være tilstrækkelig rugjort ved brug af sandsvirpning, for at opnå et ensartet mat udseende
 - Sandsvirpning i overensstemmelse med SSPC SP16 retningslinjer
-

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 4:1

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
 - For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
 - Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet
-

Pot life

7 timer ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life
-

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 15%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

1,5 – 2,0 mm (ca. 0,060 – 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 200

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 15%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,53 – 0,74 mm (0,021 – 0,029 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

Det er ikke nødvendigt med ekstra fortynder

Volumen fortynder

Op til 5% THINNER 91-92 kan tilsættes

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
100 µm (4.0 mils)	6.0 m ² /l (241 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	4.8 m ² /l (193 ft ² /US gal)
160 µm (6.3 mils)	3.8 m ² /l (153 ft ² /US gal)
200 µm (8.0 mils)	3.0 m ² /l (120 ft ² /US gal)

Note:

- Max. TFT: TFT på 2000 µm (80,0 mils) må forekomme lejlighedsvis (mindre områder), hvor flere overlappende malingslag er uundgåelig (dvs. omkring hjørner, kanter, samlinger osv.). PPG bør konsulteres i tilfælde hvor TFT-målinger falder uden for denne anbefaling.

SIGMAPRIME® 200

Overmalingsinterval for TFT op til 160 µm (6,3 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
anden to-komponent epoxy maling	Minimum	13 timer	6 timer	2.5 timer	1.5 timer	1 timer
	Maksimum når ikke eksponeret til direkte sollys	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder
	Maksimum ved eksponering til direkte sollys	3 måneder	3 måneder	3 måneder	3 måneder	3 måneder

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 160 µm (6,3 mils)			
Overfladetemperatur	Fuldt hærdet	Berøringstør	Håndteringstør
5°C (41°F)	21 dage	5 timer	14 timer
10°C (50°F)	14 dage	3 timer	8 timer
20°C (68°F)	7 dage	1.5 timer	4 timer
30°C (86°F)	5 dage	45 minutter	2.5 timer
40°C (104°F)	4 dage	30 minutter	1.5 timer

Note:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
5°C (41°F)	10 timer
10°C (50°F)	7 timer

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

SIGMAPRIME® 200

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.