DFT-055SP

DELFLEET® Evolution

F3905

Transparente de Alta Cobertura

F3905 Transparente de alta cobertura es un revestimiento transparente con bajo contenido de COV diseñado específicamente para el mercado de flotillas. El alto contenido de sólidos permite que este producto cumpla con COV 3.5 y que la aplicación de 2 capas sea posible. F3905 se puede usar en condiciones de secado al aire o secado forzado.

Productos

Transparente	F3905
Endurecedor	F3240
Alto contenido de sólidos Endurecedor - Rápido	F3260
Disolvente rápido	F3320
Disolvente mediano	F3330
Disolvente lento	F3340
Disolvente extra lento	F3350
Retardador	F3360
Solvente exento	F3385
Aditivo de secado rápido	F3400
Aditivo de secado medio	F3405
Aditivo de secado lento	F3410

Superficies compatibles

F3905 se puede aplicar sobre:

- FBCH Capa base de poliuretano con alto contenido de sólidos
- FBCS Capa base de poliuretano con alto contenido de sólidos - rápido
- FDG Esmalte de Poliuretano de Una Sola Etapa
- FDGH Esmalte de Poliuretano de una sola Etapa de Alto Contenido de Sólidos
- FDGU Esmalte de Poliuretano de una sola Etapa de Ultra Alto Contenido de Sólidos
- FBC Capa base - Se debe reticular, consulte la hoja de datos del producto FBC DFT-005

F3905

Datos de aplicación

Selección de Limpiador de Sustratos:

Limpiadores CFX ONECHOICE® Commercial

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX437	Cera de trabajo pesado y removedor de grasa	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.

Proporciones de mezcla:

F3905	:	F3240 o F3260	:	F33xx	:	F3400/F3405/F3410
3	:	1	:	1/2	:	2 oz. por galón de RTS

Vida útil a 70°F (21°C) / 50% HR:

1-1.5 horas

(La humedad y el calor acortarán la vida útil)

Viscosidad de rociado:

COPA ZAHN # 2	COPA ZAHN # 3	4DIN
32 segundos	12 segundos	24 segundos

Ajuste de la pistola:

	HVLP	Convencional
Boquilla:	1.2 a 1.5 mm	1.2 a 1.6 mm
Presión de aire:	10 PSI en el tapón	45 a 55 PSI
Ajuste de la cámara de presión:	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas/min.	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas/min.

Número de capas:

1 capa totalmente húmeda con volumen reducido de fluidos, seguido por 1 capa totalmente húmeda con volumen normal de fluidos, ver la Nota (permita que seque durante 5 a 10 minutos entre cada una de las capas)

Nota: Ajuste hacia abajo el volumen del fluido en la pistola antes de aplicar la primera capa de F3905. Rocíe la capa para que se vea como desee que quede la apariencia final. Aplique la segunda capa con el volumen normal del fluido para lograr la misma apariencia.

Datos de aplicación (continuación)

Tiempos de secado:

Tiempo de secado antes de secado forzado:	
70ºF (21ºC)	0 a 15 minutos
Sin polvo:	
70ºF (21ºC)	30 a 45 minutos

Tiempo de cinta:	
70ºF (21ºC)	5 a 6 horas
140ºF (60ºC)	30 minutos*

Recubrimiento/Nueva capa:	
70ºF (21ºC)	60 minutos a 3 días (máximo antes de lijar)

** Los tiempos de secado en horno están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.*

Estructura de la película:

	Húmeda (por capa)	**Seca (total)**
Mínimo	5 milésimas de pulgada	2 milésimas de pulgada*

*Aunque no es necesario hacerlo, construir mínimo película es después de lijar y pulir la operación, si se realiza.

Rendimiento teórico:

830 pies2

Rendimiento teórico en pies cuadrados/galón de EE.UU. Listo para rociar (RTS), para un espesor de película seca de 1 milésima de pulgada (25µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).

Características físicas:

COV (Paquete):	
F3905	3.3 lbs./gal o 396 g/L
F3240	1.44 lbs./gal o 172 g/L
F3260	1.34 lbs./gal o 160 g/L
F33XX	7.13 lbs./gal o 856 g/L
F3400/F3405/F3410	8.14 lbs./gal o 977 g/L
COV (listo para rociar):	3.4 lbs./gal o 407 g/L
Sólidos totales por peso (RTS):	58.4%
Sólidos totales por volumen (RTS):	51.8%

Salud y Seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

INFORMACIÓN SOBRE EMERGENCIAS MÉDICAS Y CONTROL DE DERRAMES: 1 (412) 434-4515. EN CANADÁ 1 (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Industries
Revestimientos comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
Revestimientos comerciales
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

©2016 PPG Industries

El logotipo PPG, *Delfleet* y *OneChoice* son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.