

# METALHIDE® ONE PAC | 97-676

## DESCRIPTION

Apprêt zinc inorganique, mono composant

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Offre une résistance exceptionnelle à la corrosion
- Peut être utilisé là où la plupart des zincs inorganiques à 2 composants sont utilisés
- Mono composant pouvant être utilisé en partie puis recelé pour une utilisation future
- Excellent pour une utilisation dans les environnements côtiers, marins ou en mer
- Résiste à la température sèche jusqu'à 399°C (750°F)

## COULEUR ET LUSTRE

- Gris, vert
- Mat

## DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données de produit	
Nombre de composants	Un
Solides par volume	52 ± 3%
COV (fournis)	EPA Method 24: 3,8 lb/US gal (458,9 g/l)
Épaisseur de feuil sec recommandée	3,0 - 4,0 mils (75 - 100 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	278 ft <sup>2</sup> /US gal pour 3,0 mils (6,9 m <sup>2</sup> /l for 75 µm)
Stabilité au stockage	Minimum 15 mois conservé au frais et au sec

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Temps de durcissement

## CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est en général proportionnelle au degré de préparation de surface

### Acier

- Pour une performance optimale, sabler au jet avec un abrasif angulaire selon la norme SSPC SP-6 ou supérieur. Obtenir un profil d'encrage de 1,0 à 3,0 mils (25-75 µm)
- Un profil de surface plus élevée jusqu'à 5 mils (125 µm) est acceptable, mais le produit doit être appliqué à une épaisseur assez grande pour atteindre un minimum de 2,5 mils (65 µm) EFS
- Appliquer ce produit dès que possible pour éviter une oxydation rapide de surface
- La surface doit être libre d'humidité, d'huile, de graisse ou d'autres matières organiques
- La norme SSPC-SP11 est acceptable pour les retouches et réparations



# METALHIDE® ONE PAC | 97-676

## **Températures du substrat et conditions d'application**

- La température de surface lors de l'application doit être entre 20°F (-7°C) et 140°F (60°C)
- La température de surface durant l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être entre 20°F (-7°C) et 120°F (49°C)
- L'humidité relative pendant l'application devrait être entre 30% et 85%

Note: L'aire de travail peut être humidifiée artificiellement par pulvérisation d'eau atomisée et/ou par accumulation d'eau sous les structures revêtues. Une fois que le feuillet est sec au toucher, une fine brume peut être appliquée sur le revêtement pour accélérer le durcissement dans des environnements peu humides.

## **Avertissement**

L'enlèvement des anciennes peintures par ponçage, décapage ou autres moyens peut générer des poussières ou émanations qui contiennent du plomb. L'exposition au plomb en poussière ou par émanation peut provoquer des effets néfastes sur la santé surtout chez les enfants ou les femmes enceintes. Contrôles de l'exposition au plomb ou d'autres substances dangereuses nécessitent l'utilisation d'équipement de protection approprié, comme un respirateur ajusté et approuvé (par exemple, NIOSH) un confinement adéquat et de nettoyage. Pour plus d'informations, contacter « US-EPA Lead information Hotline at 1-800-424-LEAD » ou le bureau régional de Santé Canada

## **SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME**

- Apprêt: direct au substrat
- Finitions: époxy PITTGUARD , AMERCOAT , AMERLOCK ou SIGMACOVER époxy

## **MODE D'EMPLOI**

- Mélanger avec un mélange d'air pneumatique à vitesse modérée pour homogénéiser le contenant
- Move the impeller up and down to ensure good off-bottom mixing and draw-down from the top surface

## **Durée de vie**

24 heures at 70°F (21°C)

Note: Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie

# METALHIDE® ONE PAC | 97-676

---

## **Application**

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé
- Pulvérisation: Une technique d'application par couche de voile/ couche complète est nécessaire pour appliquer une couche de finition afin d'empêcher les bulles. S'assurer que la surpulvérisation sèche est retirée de la surface
- Réparation: Une fois sec, mesurez l'épaisseur du feuillet sec. Si l'épaisseur du feuillet est inférieure à celle spécifiée, une application supplémentaire peut être appliquée jusqu'à 24 heures après l'application précédente. Diluer la deuxième couche avec 97-733 diluant. S'assurer que toute la surpulvérisation sèche est enlevée
- Réparation: Pour les revêtements de zinc inorganiques vieillissants, repérez les zones rouillées conformément aux instructions de préparation de la surface avant la retouche. Lorsque le sablage n'est pas pratique, AQUAPON 97-670, AMERCOAT 68 HS ou DIMETCOTE 302 H peuvent être utilisés pour la réparation

## **Température du produit**

La température du produit pendant l'application devrait être entre 40°F (4°C) et 90°F (32°C)

---

## **Pistolet à air comprimé**

- Des régulateurs séparés pour la pression de fluide et d'air et un filtre d'humidité et d'huile dans la conduite d'alimentation principal sont recommandés.
- Un vase à pression agité est recommandé
- Limiter la longueur du tuyau de fluide à 50 pieds
- Utiliser un équipement conventionnel standard

## **Diluant recommandé**

DILUANT 40-26 (97-731), DILUANT 60-30 (97-733)

## **Volume du diluant**

0 - 8%

## **Orifice de la buse**

0.070 po. (1.8mm) approx.

---

## **Pistolet sans air**

- Pompe 30:1 ou plus
- Une buse de fluide réversible recommandée

## **Diluant recommandé**

DILUANT 40-26 (97-731), DILUANT 60-30 (97-733)

## **Volume du diluant**

0 - 5%

## **Orifice de la buse**

0.019 - 0.023 po (approx. 0.48 - 0.58 mm)

---

# METALHIDE® ONE PAC | 97-676

## Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau à poils naturels de haute qualité. S'assurer que le pinceau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. L'application au pinceau est limitée à de petites zones tactiles ou pour retouche, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre EFS requise
- L'application au rouleau n'est pas recommandée

## Diluant recommandé

DILUANT 40-26 (97-731), DILUANT 60-30 (97-733)

## Volume du diluant

0 - 5%

## Nettoyant diluant

DILUANT 21-06 (97-727)

## DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

### Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 3.0 mils (75 µm)

Recouvert avec...	Intervalle	40°F (4°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Lui-même et les finitions recommandées	Minimum	48 heures	36 heures	20 heures	16 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

#### Note:

- Délai de recouvrement pour une humidité relative de 50%
- Pour confirmer le murissement avant application de la couche de finition, procéder à un essai de frottement MEK (Amercoat 921) selon la norme ASTM D4752. Une note de 4 ou plus est suffisante pour la couche de finition
- La surface doit être lavée à la pression pour éliminer tous les contaminants de surface, y compris les sels de zinc si nécessaire. La surface doit être propre et sèche

### Temps de durcissement pour un EFS jusqu'à 3.0 mils (75 µm)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
40°F (4°C)	3 heures	12 heures
50°F (10°C)	2 heures	8 heures
70°F (21°C)	1 heure	4 heures
90°F (32°C)	40 minutes	2,5 heures

Note: Délai de durcissement pour une humidité relative de 50%

# METALHIDE® ONE PAC | 97-676

Durée de vie (à la viscosité d'application)	
Température du produit mélangé	Durée de vie
70°F (21°C)	24 heures
90°F (32°C)	8 heures

## Qualifications du produit

- SSPC Paint 20, Type IC, Niveau 1
- Catégorie MPI #19, apprêt zinc inorganique

## AVIS

- Pour usage industriel ou professionnel seulement

## MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

## Avis de risque

Chiffon, laine d'acier ou rebuts imbibés de ce produit peuvent prendre feu spontanément si non éliminés correctement. Immédiatement après l'emploi, mettre les chiffons, laines d'acier ou les déchets dans un conteneur métallique hermétique rempli d'eau. Pour plus d'informations, consultez « [www.pittsburghpaints.com](http://www.pittsburghpaints.com) Spontaneous Combustion Advisory »

## DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

## RÉFÉRENCES

- |   |      |
|---|------|
| • LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION  | 1410 |
| • EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION                                       | 1411 |
| • CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION  | 1430 |
| • HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION | 1431 |

# METALHIDE® ONE PAC | 97-676

## DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

## EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

## DISPONIBILITÉ

### Emballage

Contenant de 1 gallon (3.78l) et 5 gallons (18.9l)

Codes de produits	Description
97-676	Gris
97-677	Vert