

# SIGMAGLIDE® 1290

## 无毒料不粘型防污漆 1290

### 简介

双组份高固态高性能无毒料纯有机硅不黏型防污漆 ( 100%自释型技术 ) 。

### 主要性能

- 极为优异的防污性能和自去沾污能力。
- 不易粘污藻泥和即使粘上也能轻易地去除。
- 降低船舶燃油用量。
- 不断地进行表面自清洁和再生活化，防污性能持久而高效。
- 高体积固体含量。
- 无毒料释放型防污漆。
- 有助于减少对环境的危害。
- 可用于新造船、坞修翻新和维护保养。
- 该有机硅涂层的防污功效可维持90个月以上。

### 颜色与光泽

- 红棕色，深蓝色和黑色 ( 也可定制其它颜色 ) 。
- 有光。

### 基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.1 千克/升 (9.2 磅/美制 加仑)。
体积固含量	87 ± 2% 。
VOC (出厂值)	欧盟标准Directive 2010/75/EU, SED: 最大值 118.0 克/千克。 最大值 132.0 克/升 (约 1.1 磅/加仑) (理论计算值)。 中国国标 GB 38469-2019 (检测值) 126.0 克/升 (约 1.1 磅/加仑)
推荐干膜厚度	180 微米 (7.1 密耳) 。
理论涂布率	4.8 米 <sup>2</sup> /升 用于 180 微米 (197 英尺 <sup>2</sup> /美制 加仑 用于 7.1 密耳)。
指触干	2 小时 。
覆涂间隔	最短时间: 3 小时。
再次入水时间	最短: 20 小时 。
储藏有效期	基料: 至少 36 月 , 应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 36 月 , 应储存于干燥和阴凉环境。

备注: 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。

# SIGMAGLIDE® 1290

## 无毒料不粘型防污漆 1290

### 推荐底材状况与温度

#### 底材状况

- 对于新造船或局部喷砂/整体出白的表面处理，无毒料不粘型防污漆1290只能涂装在专用连接漆即无毒料不粘型防污漆中间漆790涂层的表面。
- 用做整体翻新涂装的面漆时，无毒料不粘型防污漆1290可以自身覆涂，或者覆涂在无毒料不粘型防污漆990或无毒料不粘型防污漆890涂层表面，但比须按照PPG Productive & Marine Coatings所推荐的专项涂装施工工艺总则要求进行操作。
- 前期涂层表面必须洁净干燥，已除尽了所有污染物。

#### 底材温度和施工条件

- 在涂装施工和涂层固化过程中应确保底材温度高于摄氏 5°C (华氏41°F)。
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上
- 在涂装施工和涂层固化过程中应将环境的相对湿度调控到 40% 和 85%之间。

#### 涂层体系的配套规范

- 为了确保无毒料不粘型防污漆体系达到最佳的性能质量，在涂装每道无毒料不粘型防污漆时，请务必严格必遵照PPG Protective & Marine Coatings ( 庞贝捷工业防护和船舶涂料 ) 所推荐的最低规定干膜厚度和专项涂装工艺总则进行施工。敬请垂询PPG Protective & Marine Coatings ( 庞贝捷工业防护和船舶涂料公司 )，进一步了解具体的施工工艺。该工艺汇集了世界各地在实际使用过程所逐渐形成并证实为最为行之有效的方法，我们竭尽所知，在此基础上再进行了整合和优化，以确保达到最佳的涂装工艺和涂装质量。

#### 使用说明

##### 混合体积比：基料：固化剂 = 80：20。

- 在马上要使用前才打开桶盖。
- 混合前需先将基料充分搅拌5分钟。
- 加入固化剂后还须继续充分搅拌至少5分钟。
- 为防止交叉污染，所有涂装设备在使用本产品前和重新正常涂装其它材料前都必须进行彻底清洗。
- 应尽可能避免将喷涂无毒料不粘型防污漆890 时所产生的漆雾污染到其它涂层表面。

#### 熟化时间

无需

#### 混合后使用时间

4 小时 于 摄氏20°C (华氏68°F)

备注: 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间。



# SIGMAGLIDE® 1290

## 无毒料不粘型防污漆 1290

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

### 推荐稀释剂

稀释剂 21-06。

### 稀释剂用量

0 - 3%。

### 喷嘴的扇面角度

35° - 60°，随喷嘴孔径而定。

### 喷嘴孔径

0.43 - 0.53 毫米 (0.017 - 0.021 英寸)。

### 喷嘴压力

15.0 - 20.0 兆帕 (约 150 - 200 大气压; 2176 - 2901 磅/英寸<sup>2</sup>)。

### 刷涂/辊涂

• 仅限用于局部小面积涂装 (修补和预涂装)。

### 清洗溶剂

稀释剂90-83或者稀释剂50-02和21-06各50%的混合稀释剂。

备注: 用过的清洗溶剂绝不可以污染到其它涂料或待涂表面。

### 补充参数

干膜厚度为180 微米 (7.1 密耳) 涂层的覆涂间隔时间						
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	摄氏5°C (华氏41°F)	摄氏10°C (华氏50°F)	摄氏20°C (华氏68°F)	摄氏30°C (华氏86°F)	摄氏40°C (华氏104°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	8 小时	4 小时	3 小时	2 小时	2 小时
	入水浸没前- 最短干燥时间	36 小时	24 小时	20 小时	16 小时	12 小时

#### 备注:

- 表面应洁净干燥，已除尽所有污染物。
- 相对湿度应高于40%

### 混合后适用时间 (在适宜施工的粘度状态)

混合后漆料温度	混合后使用时间
摄氏10°C (华氏50°F)	6 小时
摄氏20°C (华氏68°F)	4 小时
摄氏30°C (华氏86°F)	2 小时

# SIGMAGLIDE® 1290

## 无毒料不粘型防污漆 1290

### 安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书。
- 这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂；另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。

### 全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

### 参考信息

• 转换表	敬请参见 信息表	1410。
• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411。
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430。
• 密闭场所安全和健康安全及爆炸危害 - 毒品危害	敬请参阅信息表	1431。
• PPG Protective & Marine Coatings 庞贝捷工业防护及船舶漆公司有关 SIGMAGLIDE® 无毒料不粘型防污漆系列产品的专项涂装工艺总则		

### 质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明确或暗示的保证；包括不遵循限制条件的滥用情况，任何针对特殊诉求或用途的其它保证，不属此列范围，庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔，购买者必须在发现问题起伍(5)天时间内，同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年之内，以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题，将有碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿！

### 责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。

本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据，都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings ) 的官方网页：[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。

