

SIGMACOVER™ 350

ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek yapılı poliamid kurlenmeli antikoroziyon epoksi astar / boya

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Gemi ve ağır sanayi sektöründe geniş kullanım alanlı yüzey toleranslı astar / boya
- Gemi uygulamalarında; borda, güverte, yaşam mahalleri ve ambarlar için uygundur
- Mükemmel korozyon direnci
- Bir çok eski kaplama üzerine uygulanabilir
- Zemin kaplaması olarak uygundur. Uygulandıktan 6 saat sonra (20°C'de) yaya trafiğine açılabilir.
- İyi aşınma ve darbe dayanımı
- Pürüzsüz/kaygan yüzey, kolay temizlenebilirlik
- Çok çeşitli kimyasalların sıçrama ve dökülmesine dayanıklı

RENK VE PARLAKLIK

- Standart ve özel renkler (alüminyum dahil)
- Not: Ambarlar için sadece gri (5177) ve kızılkahve (6179)
- Yarı parlak

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	72 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 263,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 361,0 g/l (yaklaşık 3,0 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) (havasız spre - airless için)
Teorik yayılma oranı	5,8 m ² /l - 125 µm için (231 ft ² /US gal - 5,0 mils için) 4,8 m ² /l - 150 µm için (192 ft ² /US gal - 6,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	2 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 6 saat En fazla: 21 gün
Tam kurlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kurlenme süresi

SIGMACOVER™ 350

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Yüzey koşulları

- Çelik; mükemmel korozyon dayanımı için, ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Çelik; iyi bir korozyon dayanımı için, ISO-Sa2 kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) veya motorlu el aletleri ile en az ISO-St2 kademesinde temizlik
- Boyalı çelik; VIS WJ2/3L kademesinde su jeti
- Yüzey her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Mevcut sağlam eski epoksi ve alkid sistemler; yeterli bir şekilde pürüzlendirilmelidir

Beton yüzey koşulları (inceltmiş versiyon için)

- İyi havalandırma koşullarında en az 28 gün süreyle kurumuş
- Nem içeriği %4,5'i geçmemelidir
- Beton; sağlam, kuru, çimento şerbeti ve her türlü kirden arındırılmış olmalıdır
- Pürüzlü yüzey; motorlu el aletleri veya elmas uçlu aşındırıcı aletlerle pürüzlendirilmelidir

Boyalı beton

- Mevcut kaplama sistemi; yeterince pürüzlü, kuru ve temiz olmalı
- Uyumluluğu kontrol etmek için, 10 saniye boyunca Ksilen veya MEK ile ıslatılmış bezle mevcut kaplamayı ovalayın. Çözünme meydana gelirse mevcut kaplamayı kaldırın
- Pürüzlü yüzey; motorlu el aletleri veya elmas uçlu aşındırıcı aletlerle pürüzlendirilmelidir

Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

SİSTEM TANIMI

- SIGMACOVER 350: 2 x 125 µm (5.0 mils) kuru film kalınlığı

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 80 : 20 (4:1)

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek sarkma direncini azaltır
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Ön reaksiyon / bekleme süresi

Yok

SIGMACOVER™ 350

Karışım Ömrü

3 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

Havalı sprey**Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

Tiner miktarı

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1.8 - 2.0 mm (yaklaşık 0.070 - 0.079 in)

Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Havasız sprey (Airless)**Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

Yaklaşık 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

Fırça/rulo**Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%

Not: Doğrudan beton yüzeye astar olarak uygulandığında % 10 - 15

Temizlik tineri

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 350

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
100 µm (4,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m ² /l (231 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m ² /l (192 ft ² /US gal)

Not: Fırça ile tek katta en fazla 100 µm (4,0 mils) kuru film kalınlığı uygulanabilir

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
Gemi uygulamalarında; suya daldırılacak ambar ve bölümler						
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
kendisiyle	En az	16 saat	9 saat	6 saat	4 saat	3 saat
	En çok	1 ay	1 ay	21 gün	14 gün	7 gün

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
Gemi uygulamalarında; zaman zaman su, deniz suyu, kimyasal sıçrantılarına vb maruz kalan bölümler						
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Kendisiyle ve çeşitli iki komponentli epoksi boyalarla	En az	16 saat	9 saat	6 saat	4 saat	3 saat
	En çok	1 ay	1 ay	21 gün	14 gün	7 gün
poliüretanlar ile	En az	48 saat	30 saat	18 saat	9 saat	5 saat
	En çok	1 ay	21 gün	14 gün	7 gün	3 gün

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
Ağır sanayi uygulamalarında; atmosferik ve endüstriyel şartlara maruz kalma						
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Kendisiyle ve çeşitli iki komponentli epoksi boyalarla	En az	16 saat	9 saat	6 saat	4 saat	3 saat
	En çok	6 ay	5 ay	3 ay	2 ay	21 gün
poliüretanlar ile	En az	48 saat	48 saat	18 saat	9 saat	5 saat
	En çok	6 ay	5 ay	2,5 ay	1,5 ay	14 gün
Çeşitli tek komponentli boyalarla (alkidler ve akrilikler gibi)	En az	24 saat	24 saat	16 saat	8 saat	5 saat
	En çok	14 gün	14 gün	14 gün	7 gün	4 gün

Not: Direkt güneş ışığına maruz kalma durumlarında veya yüzey kirlenmiş ise, yeni uygulanan boyanın iyi yapışmasını sağlamak için yüzeyin temizlenmesi ve pürüzlendirilmesi önerilir

SIGMACOVER™ 350

Kürlenme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
5°C (41°F)	12 saat	16 saat	25 gün
10°C (50°F)	6 saat	9 saat	15 gün
20°C (68°F)	2 saat	6 saat	7 gün
30°C (86°F)	1 saat	4 saat	4 gün
40°C (104°F)	1 saat	3 saat	48 saat

Notlar:

- Ambar uygulamaları için: boyaya zarar verebilecek sert ve köşeli yükleri taşımak için gerekli kürlenme süresini lütfen en yakın PPG Protective & Marine Coatings satış ofisine danışınız
- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)
- Boya sisteminde belirtilen ((2 x 125 µm/2 x 5.0 mils)) SIGMACOVER 350 uygulamasının, belirtilen değerlerden daha fazla olması durumunda kürlenme süresinde doğru orantılı olarak artacaktır

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
15°C (59°F)	4 saat
20°C (68°F)	3 saat
30°C (86°F)	2 saat
40°C (104°F)	1 saat

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

- | | | |
|---|------------|------|
| • Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama | BİLGİ FÖYÜ | 1411 |
| • Emniyet göstergeleri | BİLGİ FÖYÜ | 1430 |
| • Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi | BİLGİ FÖYÜ | 1431 |
| • Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma | BİLGİ FÖYÜ | 1433 |
| • Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar | BİLGİ FÖYÜ | 1434 |

SIGMACOVER™ 350

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

