

SIGMATHERM 540

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento resistente al calor de un componente a base de Silicón y Aluminio curado por humedad

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Resistente al calor seco hasta 600 °C (1112 °F)
- No hace falta curado con calor entre las capas
- Para aplicar en superficies de acero proporcionando protección interna y externa
- Excelente resistencia contra el desgaste
- También apropiado sobre primarios inorgánicos de zinc
- Antes de permitir su exposición al calor se debe esperar 3 días a 20°C (68°F), como mínimo

COLOR Y BRILLO

- Aluminio
- Bajo brillo

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Uno
Densidad	1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	45 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 412.0 g/kg UK PG 6/23(92) Apéndice 3: max. 498.0 g/l (aprox. 4.2 lb/galón)
Resistencia a la temperatura (continua)	Hasta 600°C (1112°F)
Espesor de película seca recomendado	25 µm (1.0 mils)
Rendimiento teórico	18.0 m ² /l a 25 µm (722 pies ² /galón por cada 1.0 milésimas de pulgada)
Seco al tacto	45 minutos
Intervalo para repintar	Mínimo: 16 horas
Vida de almacenamiento	Al menos 15 meses almacenado en lugares frescos y secos

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

SIGMATHERM 540

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero; limpie con chorro abrasivo a grado ISO-Sa2½ o SSPC SP-10, perfil de anclaje de 25 – 50 µm (1.0 – 2.0 mils)
- El recubrimiento (primario de silicato de zinc) debe estar seco y libre de cualquier contaminante y sales de zinc.
- Limpie con chorro abrasivo ligero de acuerdo con los requisitos de SSPC SP-16 o lije la superficie para asegurar un perfil de anclaje uniforme y denso de al menos 25 µm (1.0 mil)

Nota:

- La temperatura máxima continua de calor seco cuando la superficie está tratada con herramientas mecánicas (ISO-St3) es de 400°C (752°F)

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios recomendados: Primarios de Etil Silicato de Zinc de PPG
- No utilizar HI-TEMP 1027 o 222G como primarios
- Aplicaciones directas sobre acero inoxidable deberán tener un tratamiento de superficie adecuado

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar con herramienta mecánica para homogenizar la consistencia
- Es posible la aplicación con equipo airless, pero tenga cuidado de no aplicar más espesor del especificado.
- Al aplicar más de una capa, se recomienda que el espesor total de la película seca de SIGMATHERM 540 no supere los 80 µm (3.1 milésimas de pulgada)

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o disolvente al producto

Orificio de la boquilla

1.5 – 2.0 mm (aprox. 0.060 – 0.079 pulg.)

Presión en la boquilla

0.3 - 0.4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Brocha/rodillo

- Para aplicación a rodillo los mejores resultados se obtienen usando un rodillo de espuma

SIGMATHERM 540

Disolvente para limpieza

- THINNER 21-06

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 25 µm (1.0 mils)					
Repintado con...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
El mismo producto	Mínimo	24 horas	16 horas	12 horas	6 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

TRANSLATION MISSING		
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
10°C (50°F)	1 hora	5 minutos
20°C (68°F)	45 minutos	3.5 horas
30°C (86°F)	30 minutos	2 horas
40°C (104°F)	15 minutos	1 hora

Nota:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

SIGMATHERM 540

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

