

# AMERCOAT® 450 S

## OPIS

Dwuskładnikowa, alifatyczna, akrylowo-poliuretanowa farba nawierzchniowa

## CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Wyjątkowa odporność na warunki atmosferyczne z doskonałym utrzymaniem koloru i połysku
- Odporna na szeroki zakres środowisk korozyjnych i morskich
- Powłoka trudnobrudząca - łatwa do wyczyszczenia
- Twarda, wytrzymała, elastyczna i odporna na tarcie
- Utwardza się w szerokim zakresie temperatur

## KOLOR I POŁYSK

- Kolory RAL i BS
- Wysoki połysk

## DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

| Dane dla wymieszanych komponentów              |                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ilość składników                               | dwa                                                                                                                                                            |
| Gęstość                                        | 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)                                                                                                                                      |
| Zawartość substancji stałych                   | 58 ± 2%                                                                                                                                                        |
| VOC (dostarczane)                              | max. 307,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED)<br>UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 386,0 g/l (approx. 3,2 lb/US gal)                                               |
| Odporność temperaturowa (Ciągła)               | do 120°C (250°F)                                                                                                                                               |
| Odporność temperaturowa (krótkotrwała)         | do 150°C (300°F)                                                                                                                                               |
| Zalecana grubość powłoki suchej                | 35 - 50 µm (1,4 - 2,0 mils) w zależności od systemu                                                                                                            |
| Wydajność teoretyczna                          | 12,0 m²/l dla 50 µm (481 ft²/US gal dla 2,0 mils)                                                                                                              |
| Suchość dotykowa                               | 1 godz.                                                                                                                                                        |
| Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok    | Minimum: 4 godz.<br>Maksimum: nielimitowany                                                                                                                    |
| Pełne utwardzenie                              | 7 dni                                                                                                                                                          |
| Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce) | Baza: co najmniej 36 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach<br>Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach |

### Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

# AMERCOAT® 450 S

## ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Jakość zabezpieczenia jest proporcjonalna do stopnia przygotowania powierzchni. Wziąć pod uwagę instrukcje aplikacji i utwardzania poszczególnych gruntów, międzywarstw. Upewnić się, że powłoki epoksydowe są wolne od wykwitów aminowych przed aplikacją warstwy nawierzchniowej. Powłoki poprzedzające muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń. Zwrócić uwagę na zachowanie minimalnych i maksymalnych czasów przemalowania między warstwami. Stare epoksydy wymagają zchropowacenia przed aplikacją produktu. W przypadku nieznanej powłoki zaleca się wykonanie próbnej aplikacji na małym obszarze ( test patch)

### Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji powinna być między 0°C (32°F) a 50°C (122°F)
- Temperatura podłoża podczas aplikacji powinna być co najmniej o 3°C (5°F) od punktu rosy
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 0°C (32°F) a 50°C (122°F)
- Wilgotność względna podczas aplikacji nie powinna przekraczać 85%

## INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

### Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Dodawać utwardzacz do bazy kontynuując mieszanie aż do osiągnięcia jednorodności
- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być powyżej 10°C (50°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Rozcieńczalnik powinien być oddawany po wymieszaniu składników
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków

### Czas wstępnej reakcji

brak

### Przydatność mieszaniny do stosowania

6 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

## NATRYSK PNEUMATYCZNY

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 60-15 lub THINNER 21-06

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

### Średnica dyszy

1.0 - 1.5 mm (ok. 0.040 - 0.060 cala)

### Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# AMERCOAT® 450 S

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 60-15 lub THINNER 21-06

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

### Średnica dyszy

ok. 0.28 – 0.43 mm (0.011 – 0.017 cala)

### Ciśnienie na dyszy

20,0 MPa (ok 200 bar; 2901 p.s.i.)

## MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 60-15 lub THINNER 21-06

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-58

## DANE DODATKOWE

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 50 µm (2.0 mils)

tą samą farbą

| Przemaalowanie farbą... | Przerwa  | 5°C (41°F)    | 10°C (50°F)   | 20°C (68°F)   | 30°C (86°F)   | 40°C (104°F)  |
|-------------------------|----------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| tą samą farbą           | minimum  | 16 godz.      | 8 godz.       | 4 godz.       | 2 godz.       | 1 godz.       |
|                         | maksimum | nielimitowany | nielimitowany | nielimitowany | nielimitowany | nielimitowany |

Uwaga: Produkt ma nieograniczony czas przemaalowania pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od skredowania i innych zanieczyszczeń

# AMERCOAT® 450 S

## Czas schnięcia warstwy o grubości DFT do 50 µm (2.0 mils)

| Temperatura podłoża | Sucha na dotyk | Wstępne utwardzenie | Pełne utwardzenie |
|---------------------|----------------|---------------------|-------------------|
| 5°C (41°F)          | 4 godz.        | 16 godz.            | 28 dni            |
| 10°C (50°F)         | 2 godz.        | 8 godz.             | 14 dni            |
| 20°C (68°F)         | 1 godz.        | 4 godz.             | 7 dni             |
| 30°C (86°F)         | 45 min.        | 3 godz.             | 5 dni             |
| 40°C (104°F)        | 30 min.        | 2 godz.             | 3 dni             |

### Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Przedwczesna kondensacja i deszcz mogą spowodować zmianę koloru i połysku

## Czas użycia mieszanki (przy lepkości aplikacyjnej)

| Temperatura mieszanki | Przydatność mieszanki do stosowania |
|-----------------------|-------------------------------------|
| 10°C (50°F)           | 12 godz.                            |
| 20°C (68°F)           | 6 godz.                             |
| 30°C (86°F)           | 3 godz.                             |
| 40°C (104°F)          | 1 godz.                             |

## BHP

- Niewłaściwe stosowanie i transportowanie może być niebezpieczne dla zdrowia i spowodować pożar lub eksplozję, podczas magazynowania, transportu, aplikacji i utwardzania należy zachować środki ostrożności opisane w Karcie katalogowej/ Instrukcji aplikacji oraz w Kartach charakterystyki materiałów niebezpiecznych

## GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.



# AMERCOAT® 450 S

## OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

