

SIGMASHIELD™ 1090

DESCRIPTION

Mortier époxy polyamine renforcé au silex sans solvant à deux composants à très forte épaisseur

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Revêtement époxy sans solvant pulvérisable
- Revêtement continu, imperméable à l'eau avec excellente résistance à la corrosion
- Adapté à la protection de l'acier et du béton
- Excellente résistance à l'abrasion et à l'usure
- Excellente adhérence en conditions atmosphériques sèches et humides
- Résistant à l'eau et aux éclaboussures de produits chimiques moyennement agressifs
- Immersion possible dans l'eau 30 minutes après l'application
- État de surface rugueux
- En marine, adapté aux ponts exposés aux charges et à l'abrasion

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc (autres teintes sur demande)
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	2,0 kg/l (16,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 35,0 g/kg max. 68,0 g/l (approx. 0,6 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	3000 - 5000 µm (120,0 - 200,0 mils)
Rendement théorique	0,3 m ² /l pour 3000 µm (13 ft ² /US gal pour 120,0 mils)
Sec au toucher	8 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 4 jours Maximum: 30 jours
Réticulation complète	7 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMASHIELD™ 1090

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier ; grenailé jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité de surface 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Béton : élimination de la laitance par balayage à l'abrasif

Température du support et conditions d'application

- La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4% (méthode Carbide)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base 90.4% - durcisseur 9.6%

- Ne pas préparer une quantité de produit supérieure à celle qu'on estime pouvoir utiliser dans les 30 minutes
- La température du mélange base durcisseur pendant le mélange doit être d'environ 20°C (68°F)
- Utiliser toujours un mélangeur mécanique
- Ajouter le durcisseur tout en continuant de remuer la base
- Mélanger soigneusement et rapidement afin d'obtenir un produit homogène

Note: Se référer au guide d'application "Working Procedure SIGMASHIELD 1090"

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

30 minutes à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

APPLICATION

- Un mortier polymérique pulvérisable est un matériau visqueux qui doit être transvasé depuis le fût de produit mélangé vers le pistolet à mortier
- Des flexibles préférablement de 19 mm – 25 mm (0.75 – 1 inch) devront être utilisés
- S'assurer que les tuyaux ont un diamètre assez large, sont les plus courts possibles et n'ont pas d'obstructions ; sinon le liant se sépare du mortier en laissant un produit sec et non-transportable.

SIGMASHIELD™ 1090

Pompe à basse pression

- Equipement type 'Swinger Pump' Fizom A112 tech spray system U.S.A.

Diamètre de la buse

6.5 – 10.0 mm (env. 0.256 – 0.394 in) de préférence avec atomisation du mélange interne

Pression à la buse

0,4 - 0,6 MPa (env. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Pompe à déplacement

- Equipement type marque "Quick spray" pompe carrousel et équipement de pulvérisation (Quickspray inc. Port Clinton, Ohio, U.S.A.)
- MAI 2 PUMP PICTOR
- Graco T. Max 506 ou 675
- BPM 6 screw pump

Diamètre de la buse

4.0 – 5.0 mm (env. 0.157 – 0.197 in)

Pression à la buse

0,4 - 0,6 MPa (approx. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Cuve sous pression

- Récipient à pression avec orifice au fond et couvercle à pression
- Le récipient ne doit pas contenir plus de 25 litres (6 gallon US)
- Avant utilisation, le récipient et les tuyaux doivent être mouillés avec du white spirit
- Les tuyaux (diamètre 25 mm = environ 1 in) ne doivent pas mesurer plus de 7 mètres (23 ft), et doivent se présenter, de préférence en 2 longueurs de of 3.5 mètres (11.5 ft)
- A basse température, les tuyaux doivent être calorifugés

Diamètre de la buse

Env. 6.5 – 10 mm (0.256 – 0.394 in); de préférence avec atomisation du mélange interne

Pression à la buse

0,4 - 0,6 MPa (approx. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Truelle

- Les surfaces endommagées doivent être resablées et réparées avec le SIGMASHIELD 1090 à l'aide d'un couteau à enduire
- La porosité, les cavités et les défauts du béton doivent être colmatés avec le SIGMASHIELD 1090 appliqué manuellement (truelle/couteau à enduire)
- Les zones plus importantes peuvent être retraitées au pistolet à entonnoir (par ex. Putzmeister) adapté à la pulvérisation des mortiers à gros grains

Note: |d'autres méthodes d'application sont possibles, contacter votre correspondant local PPG Protective & Marine Coatings

SIGMASHIELD™ 1090

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53 ou THINNER 90-83

Note:

- L'équipement doit être nettoyé soigneusement immédiatement après l'application
- Insérer une éponge de cellulose dans l'entrée du tuyau et forcer son passage à l'aide du Thinner 90-53 ; répéter si nécessaire

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
3000 µm (120,0 mils)	0,3 m ² /l (13 ft ² /US gal)
5000 µm (200,0 mils)	0,2 m ² /l (8 ft ² /US gal)

Intervalle de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 4000 µm (160.0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Avec SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Minimum	7 jours	4 jours	24 heures	24 heures
	Maximum	30 jours	30 jours	30 jours	30 jours
époxy sans solvant	Minimum	24 heures	24 heures	24 heures	24 heures
	Maximum	30 jours	30 jours	30 jours	30 jours

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- L'intervalle minimum de recouvrement avec un époxy sans solvant est d'un jour ou immédiatement en recouvrement humide sur humide

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 4000 µm (160.0 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
10°C (50°F)	10 heures - 12 heures	48 heures	12 jours
20°C (68°F)	6 heures - 8 heures	24 heures	7 jours
30°C (86°F)	4 heures - 6 heures	16 heures	4 jours
40°C (104°F)	4 heures	12 heures	3 jours

Note: Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

SIGMASHIELD™ 1090

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C (68°F)	30 minutes
30°C (86°F)	15 minutes

SECURITE

- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Préparation de surface du béton (sols)	FICHE INFORMATION	1496
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

SIGMASHIELD™ 1090

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

