

# SIGMACOVER™ 522

## ÜRÜN TANIMI

Çift komponentli, mikalı demir oksit pigmentli, poliamid kürlü epoksi astar/bağlayıcı kat/kaplama

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Eski ve uygun yüzey hazırlığı yapılmış, çinkoca zengin astar ve metallizing yüzeylerine mükemmel yapışma ve ıslatma özelliği
- Uygun yüzey hazırlığı yapılmış galvanizli yüzeylerde iyi yapışma
- Suya daldırma ve atmosferik şartlara maruz kalacak sistemlerde kullanılabilir
- Endüstriyel ve kimyasal kirliliğe maruz kalmış atmosferik şartlarda iyi direnç
- İyi aşınma ve darbe direnci
- 196°C (-321°F) ile 140°C (284°F) arasındaki kriyojenik döngüsel testi başarıyla tamamlamıştır
- Kuru atmosfer ortamına maruz kalan şartlarda 200°C (390°F)'ye kadar sıcaklık direnci

## RENK VE PARLAKLIK

- Kızılkahve, Yeşilimsi Gri
- Düşük metalik parlaklık

## TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,8 kg/l (15,0 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	60 ± 2%
Uçucu organik madde	Directive 2010/75/EU, SED: En fazla 210,0 g/kg En fazla 374,0 g/l (yaklaşık 3,1 lb/US gal) China GB 30981-2020 (tested) 394,0 g/l (approx. 3,3 lb/gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	40 - 100 µm (1,6 - 4,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	15,0 m²/l - 40 µm için (602 ft²/US gal - 1,6 mils için) 6,0 m²/l - 100 µm için (241 ft²/US gal - 4,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	2 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 8 saat En fazla: 1 ay
Tam kürlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

### Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

# SIGMACOVER™ 522

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

### Yüzey koşulları

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Ön imalat astarlı çelik; SPSS-Ss standartında süpürme raspa ya da SPSS-Pt3 standartında mekanik temizlik
- Çinkoca zengin epoksiler ve çinko silikatlar kirlilikten arındırılmış ve kuru olmalıdır
- Galvanizli çelik; Atmosfer ortamına maruz kalan şartlar için zımparalama, ve suya daldırılmaya maruz kalan şartlarda süpürme raspa
- Paslanmaz çelik; metal içermeyen aşındırıcı ile süpürme kumlama
- Uyumlu önceki kat kuru ve kirliliklerden arınmış olmalı
- Bir bağlayıcı kat olarak kullanıldığında veya uzun bir kat atma aralığı beklendiğinde, pürüzlü dokuyu korumak için maksimum 50 µm (2,0 mil) KFK belirtilmelidir.

### Yüzey sıcaklığı

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 10°C (50°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Uygulama 5°C (41°F)'ye kadar yapılabilir, ancak bu şartlarda sertleşme zaman alacaktır ve tam küre sıcaklığın artmasıyla ulaşılacaktır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

## KULLANIM TALİMATLARI

### Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 82 : 18

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek sarkma direncini azaltır
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### Ön reaksiyon / bekleme süresi

Yok

### Karışım Ömrü

8 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü



# SIGMACOVER™ 522

## Havalı sprey

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

10 - 30%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### Nozul çapı

1.5 - 2.0 mm (yaklaşık 0.060-0.079 in)

### Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## Havasız sprey (Airless)

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

5 - 10%, 30 - 40% mist coat (duman kat) uygulamasında

### Nozul çapı

Yaklaşık 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

### Nozul basıncı

12,0 - 15,0 MPa (yaklaşık 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

## Fırça/rulo

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

0 - 5%

## **EK VERİLER**

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
40 µm (1,6 mils)	15,0 m <sup>2</sup> /l (602 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,0 m <sup>2</sup> /l (241 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMACOVER™ 522

## Katlar arası bekleme süresi - 50 µm (2.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
İki komponentli epoksi ve poliüretanlar ile	En az	36 saat	16 saat	8 saat	6 saat	4 saat
	En çok	6 ay	6 ay	6 ay	3 ay	3 ay

## Katlar arası bekleme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
İki komponentli epoksi ve poliüretanlar ile	En az	3 gün	32 saat	16 saat	12 saat	8 saat
	En çok	28 gün	28 gün	28 gün	14 gün	7 gün

### Notlar:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır
- Mevcut eski astar (alkid) veya boyanın üzerine uygulanacak olan SIGMACOVER 522'nin minimum katlararası bekleme süresi 5 ile çarpılmalıdır.
- Yüzey tamamen temizlenmelidir
- Parlak son katlar için uygun bir astar gerekir

## Kürlenme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
5°C (41°F)	8 saat	18 saat	N/A
10°C (50°F)	5 saat	8 saat	15 gün
15°C (59°F)	3,5 saat	6 saat	10 gün
20°C (68°F)	2 saat	4 saat	7 gün
25°C (77°F)	1,5 saat	4 saat	5 gün

### Notlar:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır
- Tank uygulama sistemlerinde optimum dayanım için en az 10°C (50°F) yüzey sıcaklığı gerekli

## Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)

Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
15°C (59°F)	10 saat
20°C (68°F)	8 saat
25°C (77°F)	6 saat
30°C (86°F)	5 saat
35°C (95°F)	4 saat

# SIGMACOVER™ 522

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Gerekli güvenlik önlemleri için ürün güvenlik bilgi formunu inceleyin.
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yağ boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

## REFERANSLAR

- Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama BILGI FÖYÜ 1411

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'ya bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

