

# SIGMACOVER™ 456

## DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi poliamida bicomponente de alta espessura

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento de alta espessura epóxi multifuncional ou como acabamento em sistemas de proteção para estruturas de aço ou concreto expostas a condições terrestres ou marítimas
- Fácil aplicação, com airless spray e trincha
- Cura inclusive em temperaturas até -10°C (14°F)
- Umidade relativa máxima de 95% durante a aplicação e cura não afeta a qualidade do revestimento
- Boa aderência sobre a maioria dos revestimentos envelhecidos como alquídicos, borracha colorada e epóxi
- Pode ser repintado com vários tipos de tintas de dois componentes e convencionais mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica
- Resistente à água e respingos de produtos químicos suaves
- Excelente resistência à corrosão
- Excelente dureza, mantém a flexibilidade a longo prazo

## COR E BRILHO

- Padrão e customizadas
- Semibrilho

Nota: Tintas epóxi irão calcinar quando exposto ao sol

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sólidos por Volume	65 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 250,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 344,0 g/l (aprox. 2,9 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	6,5 m <sup>2</sup> /l para 100 µm (261 ft <sup>2</sup> /US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado
Cura total depois de	4 dias

# SIGMACOVER™ 456

## Dados do Produto Misturado

### Validade

Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco  
Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

### Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

### Condições do Substrato

- Revestimento anterior compatível deve estar seco e livre de qualquer contaminação

### Temperatura do Substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura abaixo de -10°C (14°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: A+B = 82:18

- Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escorrimento
- A temperatura dos componentes misturados deve ser maior que 10°C (50°F), caso contrário uma quantidade extra de diluente pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação.
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

### Tempo de indução

Não necessita

### Vida útil da mistura

5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura



# SIGMACOVER™ 456

## **Pistola convencional**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

2.0 - 3.0 mm (aprox. 0.079 - 0.110 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **AIRLESS SPRAY**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

Aprox. 0,48 - 0,58 mm (0,019 - 0,023 in)

### **Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **TRINCHA/ROLO**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 5%

---

## **SOLVENTE DE LIMPEZA**

THINNER 90-53

---

# SIGMACOVER™ 456

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	8,7 m <sup>2</sup> /L (348 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,5 m <sup>2</sup> /L (261 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,3 m <sup>2</sup> /L (174 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Máxima EFS quando aplicado com tricha: 60 µm (2,4 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6.0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
PPG VIKOTE 46, SIGMADUR 550, SIGMADUR 520 e SIGMARINE 40	Mínimo	3 dias	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
SIGMACOVER 435 e SIGMACOVER 456	Mínimo	36 horas	10 horas	4 horas	3 horas	2 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
PPG VIKOTE 56 e SIGMARINE 48	Mínimo	3 dias	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	17 dias	14 dias	10 dias	7 dias	4 dias	48 horas

### Notas:

- Acabamentos requerem uma demão intermediária apropriada
- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação
- SIGMACOVER 456 não deve ser repintado com epóxi de alcatrão
- Cor do SIGMACOVER 456 deve ser adaptada à cor do PPG VIKOTE 56 ou SIGMARINE 48

# SIGMACOVER™ 456

Tempo de cura para EFS até 150 µm (6.0 mils)		
Temperatura do substrato	Seco ao manuseio	Cura total
-10°C (14°F)	24 horas - 48 horas	20 dias
-5°C (23°F)	24 horas - 30 horas	14 dias
0°C (32°F)	18 horas - 24 horas	10 dias
5°C (41°F)	18 horas	8 dias
10°C (50°F)	12 horas	6 dias
15°C (59°F)	8 horas	5 dias
20°C (68°F)	6 horas	4 dias
30°C (86°F)	4 horas	3 dias
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

## Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)
- Em casos excepcionais SIGMACOVER 456 pode ser aplicado a temperaturas de substrato mais baixas (abaixo de -15 ° C (5 ° F)), desde que a superfície esteja livre de gelo e outros contaminantes. Em tais casos, deve-se tomar cuidado especial para evitar aplicação de película grossa, pois isso pode levar a fissuras ou retenção de solventes. Deve ficar claro que a aplicação a temperaturas mais baixas requer diluição adicional para obter a viscosidade de aplicação, no entanto, isto vai afetar a resistência ao escorrimento do revestimento aplicado e pode induzir a retenção de solvente. A cura total bem como a performance esperada do produto só poderão ser atingidas quando a temperatura mínima requerida do substrato for atingida.

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	12 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	4 horas
40°C (104°F)	2 horas

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.



# SIGMACOVER™ 456

## REFERÊNCIAS

• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Preparo da superfície do concreto (pisos)	FICHA DE INFORMAÇÃO	1496
• Umidade relativa – temperatura do substrato – temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

