



DELFLLEET® Evolution

FBCH

Capa base de poliuretano con alto contenido de sólidos

FBCH es una capa base de secado rápido, con COV de 3.5 (máx) que, al ser recubierto con un revestimiento transparente, proporciona la máxima durabilidad con la apariencia favorecida por los reparadores de pintura de flotillas. La capa base está lista para ser recubierta con un revestimiento transparente en tan solo 30 minutos.

FBCH está disponible en una amplia gama de colores sólidos, metálicos nacarados, originales del fabricante y específicos del cliente. Los colores metálicos y nacarados de FBCH proporcionan un control excepcional de patrón sin la necesidad de corregir la apariencia. El producto se difumina fácilmente para lograr reparaciones invisibles.

Productos

Color FBCH	FBCH
Endurecedor de BC con alto contenido de sólidos	F3259
Endurecedor de BC con alto contenido de sólidos Secado rápido	F3260
Aditivo - Uso en reparación de zona/franjas	F3440
Aditivo de secado BC	F3441
Aditivo de secado BC - Lento	F3442

Superficies compatibles

FBCH puede aplicarse sobre:

- Esmaltes de fabricantes de equipo original limpiados y lijados apropiadamente y acabados curados
- F3950 Imprimante epóxico con alto contenido de sólidos
- F3960 Imprimante para metal desnudo con cromo pigmentado (**Se debe sellar para un óptimo rendimiento**)
- F3963 Imprimante para metal desnudo con cromo (**Se debe sellar para un óptimo rendimiento**)
- F3970 Imprimante con contenido de sólidos ultra alto
- F3975 Tapaporos de secado rápido
- F3980 Imprimante con alto contenido de sólidos
- F3983 Imprimante con alto contenido de sólidos y secado rápido
- F3985/F3986/F3987 Selladores pigmentados blanco/gris/negro
- F3993/95/97 Imprimante epóxico convencional
- F3998 Imprimante tapaporos de COV 2.1
- F4921/F4921BK/F4921WH Imprimante de COV 2.1
- F4935/36/37 Imprimantes epóxicos con alto contenido de sólidos
- F4940 Imprimante antioxidante de COV 3.5 (**Se debe esperar un mínimo de 6 horas después de la aplicación de F4940 antes de aplicar FBCH. Se debe sellar para un óptimo rendimiento.**)
- F4943 Sellador de uretano de secado rápido de COV 2.1
- F4945 Imprimante antioxidante de COV 5.5 (**Se debe sellar para un óptimo rendimiento**)

Cuando lije antes de la aplicación de la capa base FBCH, utilice lija de grano 320 a 400 húmeda o seca

FBCH

Datos de aplicación

Selección del
Limpiador de
sustratos:



Limpiadores
comerciales
ONECHOICE® CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador que cumple con las regulaciones e ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Usado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.

Proporciones de
mezcla:



Elija entre F3440 (Reparación de zona), F3441 (Rápido) y F3442 (Lento) en base a las condiciones del taller y la velocidad requerida de secado.

FBCH	:	F3259/F3260	:	F3440/F3441/F3442
3	:	1	:	1

Vida útil a 21 °C
(70 °F) / 50% HR:



Con F3440: 0.5 a 1.5 horas

Con F3441: 1.5 a 2 horas

Con F3442: 6 a 8 horas

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

Viscosidad de
rociado:



COPA ZAHN # 2	COPA ZAHN # 3	4DIN	6DIN
De 18 a 24 segundos	De 7 a 10 segundos	De 12 a 16 segundos	De 4 a 8 segundos

Ajuste de la
pistola:



	HVLP	En cumplimiento
Boquilla:	De 1.3 a 1.5 mm	De 1.3 a 1.5 mm
Presión de aire:	10 PSI en el tapón	De 45 a 60 PSI
Ajuste de la cámara de presión:	De 1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas/minutos	De 1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas/minutos

Número de capas:



1 capa cruzada o hasta ocultar

FBCH

Datos de aplicación (continuación)

	F3440 con endurecedor F3259	F3441 con endurecedor F3259	F3442 con endurecedor F3259
	Sin polvo: 21 °C (70 °F)	De 30 a 60 minutos	De 30 a 60 minutos
	Tiempo de encintado: 21 °C (70 °F) 60 °C (140 °F)	De 1 a 2 horas 15 minutos	De 2 a 3 horas De 15 a 30 minutos
	Segunda capa/Recubrimiento: 21 °C (70 °F)	30 minutos mínimo Se requiere un máximo de 24 horas antes de lijar	1 hora como mínimo Se requiere un máximo de 36 horas antes de lijar
	F3440 con endurecedor F3260	F3441 con endurecedor F3260	F3442 con endurecedor F3260
	Sin polvo: 21 °C (70 °F)	30 minutos	De 30 a 45 minutos
	Tiempo de encintado: 21 °C (70 °F) 60 °C (140 °F)	De 1 a 2 horas 30 minutos	De 2.5 a 3.5 horas De 30 a 45 minutos
	Segunda capa/Recubrimiento: 21 °C (70 °F)	30 minutos mínimo Se requiere un máximo de 8 horas antes de lijar	1 hora como mínimo Se requiere un máximo de 12 horas antes de lijar

Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Formación de película:

	Húmeda (por capa)	Seca (total)
Mínima	2.0 milipulgadas	1.0 milipulgada
Máxima	6.0 milipulgadas	3.0 milipulgadas

Revestimientos transparentes compatibles:

- F3905 Transparente de alta cobertura
- F3906 Transparente de alta cobertura - Lento
- F3911 Transparente de alto rendimiento
- F3915 Transparente para diseñador
- F3920 Transparente con alto contenido de sólidos
- F3921 Transparente con COV 2.1
- F3930 Transparente convencional con contenido de sólidos

FBCH

Capa base de poliuretano con alto contenido de sólidos

Características físicas:

Combinaciones RTS	Color FBCH (paquete)	FBCH : F3259 o F3260 : F344X			
Proporción de volumen	N/A	3 : 1 : 1			
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de color	Revestimiento de color			
COV real	De 398 a 503 (g/l) De 3.32 a 4.20 (lb/gal)	De 271 a 334 (g/l) De 2.26 a 2.79 lb/gal			
COV reglamentario (menos agua, menos exentos)	De 398 a 503 (g/l) De 3.32 a 4.20 (lb/gal)	De 338 a 418 (g/l) De 2.82 a 3.49 (lb/gal)			
Densidad	De 980 a 1165 (g/l) De 8.18 a 9.72 (lb/gal)	De 1009 a 1205 (g/l) De 8.42 a 10.06 (lb/gal)			
Peso de volátiles	De 34.2 a 51.3 %	De 42.1 a 59.2 %			
Peso de agua	0.0 %	De 0.0 a 0.2 %			
Peso de exentos	0.0 %	De 17.9 a 30.4 %			
Volumen de agua	0.0 %	De 0.0 a 0.2 %			
Volumen de exentos	0.0 %	De 19.7 a 28.1 %			
Volumen de sólidos	De 41.8 a 54.0 %	De 37.2 a 49.0 %			
Peso de sólidos	De 48.7 a 65.8 %	De 40.8 a 57.9 %			
Rendimiento teórico en pies ² /galón de EE. UU., listo para rociar (RTS, por sus siglas en inglés) con un espesor de película seca de 25µm (1 milipulgada) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100)	FBCH : F3259 o F3260 : F344X				
		Bajo	Alto	Bajo	Alto
		Sólidos en volumen		Rendimiento en pies cuadrados a 1 milipulgada	
	F3259	41.9%	55.5%	672.1	890.2
F3260	46.5%	60.2%	745.9	965.6	

Seguridad y salud:



Las hojas de datos (SDS por sus siglas en inglés) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (Seguridad, Búsqueda de hojas de datos) o con su distribuidor de PPG.

Para obtener más información con respecto a este producto, consulte la hoja de datos de seguridad y la información de la ETIQUETA.

ANTE EMERGENCIAS MÉDICAS O POR INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320, Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben utilizarse únicamente según las instrucciones, y se deben seguir las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas y en la información que es del conocimiento de PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del desempeño, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762