



Imprimantes epoxi

274808SP/01 / Negro 274908SP/01 / Blanco

Los imprimantes epoxi de Matthews son resistentes a la corrosión y brindan excelente adhesión a muchos tipos de sustratos y también se puede usar en áreas que cumplan con VOC 3.5.

Combine el epoxi blanco con el negro para crear una amplia gama de tonos grises para complementar la capa superior.



Características:

Tecnología de bajo VOC.....	Ecológico, cumple con las regulaciones de VOC 3.5
Sin cromato.....	Cumple con las regulaciones de EPA sobre restricciones de cromato
Disponibles en blanco y negro.....	Combine para obtener cualquier tono de gris
Capa superior con acabados de poliuretano acrílico Matthews.....	Versátil, de uso múltiple
Compatible sobre diversos sustratos.....	Para varias aplicaciones, menos productos en existencias
Aplicable con brocha y rodillo.....	Para uso en áreas donde se prohíbe la pulverización con aire
Tecnología epoxi.....	Excelente resistencia a la corrosión, mejor adhesión al sustrato
Excelentes propiedades de llenado.....	Puede ocultar defectos menores del sustrato metálico
Proporción de mezcla sencilla.....	Menos tiempo de mezclado
Ventana de 24 horas de capa superior.....	No es necesario lijar antes de aplicar la capa superior dentro de la ventana
Propiedades anticorrosión.....	Proporciona excelente protección contra la corrosión

Ventajas:

Superficies compatibles:

Los Imprimantes decapantes 274808SP/01 y 274908SP/01 puede aplicarse sobre superficies bien preparadas de:

Acero	Aluminio	Albañilería
Acero granallado	Fibra de vidrio	Madera
Acero al carbono	Superficies previamente pintadas	
Acero galvanizado	Masilla para carrocería	

Productos asociados:

Catalizador

Endurecedor epoxi 274909SP/04

Reductor de MAP exento (para VOC 3.5)

6370SP/01 Temperatura fresca, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)

6371SP/01 Temperatura templada, 70 - 85 °F (21 - 29 °C)

6372SP/01 Temperatura muy cálida, 80 °F (27 °C) y más

Nota: Si no requiere VOC 3.5, use cualquier reductor convencional o de bajo VOC de Matthews.

274808SP/01 Negro, 274908SP/01 Blanco

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar el imprimante.

Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

274808SP/01/Negro
274908SP/01/Blanco 274909SP/04 Reductor**

3 partes* 1 parte 1 parte

* Puede mezclar cualquier combinación de blanco y negro para formar gris antes de aplicar el catalizador y el reductor.

Para lograr varios tonos de gris, puede usar la tabla siguiente como guía.

	274908SP/01 (Blanco)	274808SP/01 (Negro)
Blanco	100%	-
Gris claro	75%	25%
Gris medio	50%	50%
Gris oscuro	25%	75%
Negro	-	100%

* Elija el reductor MAP con VOC

Para VOC 3.5:

- 6370SP/01 Temperatura fresca, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
- 6371SP/01 Temperatura templada, 70 - 85 °F (21- 29 °C)
- 6372SP/01 Temperatura muy cálida, 80 °F (27 °C) y más
- NOTA: Los trabajos más grandes pueden necesitar un reductor de mayor temperatura. Si no requiere VOC 3.5, use cualquier reductor convencional o de bajo VOC de Matthews.

- Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.
- Filtre el material después del mezclado



Duración útil: 4 horas

Es el tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación, la selección del reductor y del acelerador.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro del tiempo de duración útil.

Aditivos:



Ninguno

Configuración de pulverización:



Presión de aire: Convencional: 40 - 50 psi en la pistola*

HVLP: 10 psi en la tapa*

* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión:

8 - 12 onzas/minuto/minuto



Configuración de pistola:

Alimentación por sifón: 1.3 - 1.5 mm 0.051 - 0.059 punta de fluido

HVLP: 1.3 - 1.5 mm 0.051 - 0.059 punta de fluido

Recipiente de presión: 1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

274808SP/01 Negro, 274908SP/01 Blanco

Instrucciones de uso

Aplicación:



Aplicar:

Aplique dos capas húmedas completas y permita un tiempo de evaporación adecuado* entre capas.

Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca.

* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la selección del solvente, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

Espesor de película recomendado:

	Por capa	Total
Espesor de película húmeda (WFT)	2.0 - 3.0 mils	4.0 - 6.0 mils
Espesor de película seca (DFT)	0.8 - 1.2 mils	1.6 - 2.4 mils

Precaución: Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Libre de polvo 20 - 30 minutos

Seco al tacto 25 - 35 minutos

Seco para usar 30 - 45 minutos

Seco para capa superior 30 minutos - 24 horas (máx.)*

* Después de 24 horas, lije con almohadilla seca 220-400 o equivalente. No lije por debajo del espesor mínimo de película seca, en caso contrario, vuelva a imprimir antes de aplicar la capa superior.

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.

Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.

Datos técnicos:

Información VOC 3.5

VOC real RTS 2.64 lb/gal

VOC real RTS 316 g/L

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 3.3 lb/gal

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 395 g/L

Información sobre VOC mayor de 3.5*

VOC real RTS 4.07 lb/gal

VOC real RTS 487 g/L

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 4.07 lb/gal

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 487 g/L

*Los cálculos con VOC>3.5 al usar 45 290SP como un ejemplo

Obtenga información completa sobre los VOC en MatthewsPaint.com > Quick Links > VOC Data

Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS) 42.8%

Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia) 685 pies²/gal. RTS

Condiciones de aplicación - Temperatura 60 °F (16 °C) mínimo

100 °F (38 °C) máximo

Condiciones de aplicación - Humedad relativa 85% máxima 5° encima del punto de rocío

274808SP/01 Negro, 274908SP/01 Blanco

**Imprimantes
epoxi**

Importante: Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.



El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica

760 Pittsburgh Drive
Delaware, OH 43015
Línea gratuita: 800-323-6593
Línea de fax gratuita: 800-947-0377