

# PPG SIGMACOVER™ 350

## ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek yapılı poliamid kürlenmeli antikoroziyel epoksi astar / boya

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Gemi ve ağır sanayi sektöründe geniş kullanım alanlı yüzey toleranslı astar / boya
- Gemi uygulamalarında; borda, güverte, yaşam mahalleri ve ambarlar için uygundur
- Mükemmel korozyon direnci
- Bir çok eski kaplama üzerine uygulanabilir
- Zemin kaplaması olarak uygundur. Uygulandıktan 6 saat sonra ( 20°C'de) yaya trafiğine açılabilir.
- İyi aşınma ve darbe dayanımı
- Pürüzsüz/kaygan yüzey, kolay temizlenebilirlik
- Çok çeşitli kimyasalların sıçrama ve dökülmesine dayanıklı

## RENK VE PARLAKLIK

- Standart ve özel renkler (alüminyum dahil)
- Not: Ambarlar için sadece gri (5177) ve kırmızımsı (6179)
- Yarı parlak

Notlar:

- Epoksi kaplamalar güneş ışığı, yüksek sıcaklık veya kimyasal maruziyetlerde tebeşirlenir ve solmaya başlar. Renk değişimi ve normal tebeşirlenme ürünün performansını etkilemez. Açık renkler zamanla koyulaştırılacaktır. Farklı parti üretimlerde aynı renk için ton farklılıkları gözlemlenebilir.
- Kozmetik görünüşün önemli olduğu alanlarda epoksi kaplamalar kullanıldığında, UV ışınlarına dayanıklı ilave bir son katın uygulanması değerlendirilmelidir

## TEMEL VERİLER 20°C (68°F)

| Ürün verileri (karışım için)       |                                                                                                                    |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Komponent sayısı                   | İki                                                                                                                |
| Yoğunluk                           | 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)                                                                                          |
| Hacimce katı madde oranı           | 72 ± 2%                                                                                                            |
| Uçucu organik madde                | En fazla 263,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED)<br>En fazla 361,0 g/l (yaklaşık 3,0 lb/US gal)                     |
| Tavsiye edilen kuru film kalınlığı | 100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) (havasız spre - airless için)                                                        |
| Teorik yayılma oranı               | 5,8 m²/l - 125 µm için (231 ft²/US gal - 5,0 mils için)<br>4,8 m²/l - 150 µm için (192 ft²/US gal - 6,0 mils için) |
| Dokunma kuruma süresi              | 2 saat                                                                                                             |
| Yeni kat uygulama süresi           | En az: 6 saat                                                                                                      |
| Tam kürlenme                       | 7 günler                                                                                                           |
| Raf ömrü                           | Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay                                                           |

# PPG SIGMACOVER™ 350

## Ürün verileri (karışım için)

Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

### Yüzey koşulları

- Çelik; mükemmel korozyon dayanımı için, ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Çelik; iyi bir korozyon dayanımı için, ISO-Sa2 kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) veya motorlu el aletleri ile en az ISO-St2 kademesinde temizlik
- Boyalı çelik; VIS WJ2/3L kademesinde su jeti
- Yüzey her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Mevcut sağlam eski epoksi ve alkid sistemler; yeterli bir şekilde pürüzlendirilmelidir

### Beton yüzey koşulları (inceltilmiş versiyon için)

- İyi havalandırma koşullarında en az 28 gün süreyle kurumuş
- Nem içeriği %4,5'i geçmemelidir
- Beton; sağlam, kuru, çimento şerbeti ve her türlü kirden arındırılmış olmalıdır
- Pürüzlü yüzey; motorlu el aletleri veya elmas uçlu aşındırıcı aletlerle pürüzlendirilmelidir

### Boyalı beton

- Mevcut kaplama sistemi; yeterince pürüzlü, kuru ve temiz olmalı
- Uyumluluğu kontrol etmek için, 10 saniye boyunca Ksilan veya MEK ile ıslatılmış bezle mevcut kaplamayı ovalayın. Çözünme meydana gelirse mevcut kaplamayı kaldırın
- Pürüzlü yüzey; motorlu el aletleri veya elmas uçlu aşındırıcı aletlerle pürüzlendirilmelidir

### Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kürlenme sırasında 5°C'nin (41°F) üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kürlenme sırasında çiğ noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

## SİSTEM TANIMI

- SIGMACOVER 350: 2 x 125 µm (5.0 mils) kuru film kalınlığı



# PPG SIGMACOVER™ 350

## KULLANIM TALİMATLARI

### Hacimsel olarak karışım oranı: Boya / sertleştirici 4:1

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek sarkma direncini azaltır
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### Karışım Ömrü

3 saat - 20°C (68°F)'de

Not:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

### Havali sprey

#### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

#### Tiner miktarı

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

#### Nozul çapı

1,8 - 2,0 mm (yakl. 0,070 - 0,079 in)

#### Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yakl. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

### Havasız sprey (Airless)

#### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

#### Tiner miktarı

0 - 5%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

#### Nozul çapı

Yaklaşık 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

#### Nozul basıncı

15,0 MPa (yakl. 150 bar; 2176 p.s.i.)

# PPG SIGMACOVER™ 350

## Fırça/rulo

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

0 - 5%

Not:

- Doğrudan beton yüzeye astar olarak uygulandığında % 10 - 15

## Temizlik tineri

- THINNER 90-53

## EK VERİLER

| Yayılma oranı ve film kalınlığı |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Kuru Film Kalınlığı             | Teorik yayılma oranı                                |
| 100 µm (4.0 mils)               | 7.2 m <sup>2</sup> /l (289 ft <sup>2</sup> /US gal) |
| 125 µm (5.0 mils)               | 5.8 m <sup>2</sup> /l (231 ft <sup>2</sup> /US gal) |
| 150 µm (6.0 mils)               | 4.8 m <sup>2</sup> /l (192 ft <sup>2</sup> /US gal) |

Not:

- Fırçalama sırasında maksimum DFT: 100 µm (4,0 mils)

| Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar Gemi uygulamalarında; zaman zaman su, deniz suyu, kimyasal sıçrantılarına vb maruz kalan bölümler |        |            |             |             |             |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| ... yeni kat ile                                                                                                                                                              | Aralık | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| kendisiyle ve çeşitli iki komponentli epoksi boyalarla                                                                                                                        | En az  | 16 saat    | 9 saat      | 6 saat      | 4 saat      | 3 saat       |
|                                                                                                                                                                               | En çok | 1 ay       | 1 ay        | 21 günler   | 14 günler   | 7 günler     |
| poliüretanlar ile                                                                                                                                                             | En az  | 48 saat    | 30 saat     | 18 saat     | 9 saat      | 5 saat       |
|                                                                                                                                                                               | En çok | 1 ay       | 21 günler   | 14 günler   | 7 günler    | 3 günler     |

# PPG SIGMACOVER™ 350

**Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar Ağır sanayi uygulamalarında; atmosferik ve endüstriyel şartlara maruz kalma**

| ... yeni kat ile                                                | Aralık          | 5°C (41°F)           | 10°C (50°F)          | 20°C (68°F)          | 30°C (86°F)         | 40°C (104°F)        |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------------------|---------------------|
| kendisiyle ve çeşitli iki komponentli epoksi boyalarla          | En az<br>En çok | 16 saat<br>Uzatılmış | 9 saat<br>Uzatılmış  | 6 saat<br>Uzatılmış  | 4 saat<br>Uzatılmış | 3 saat<br>Uzatılmış |
| poliüretanlar ile                                               | En az<br>En çok | 48 saat<br>6 aylar   | 30 saat<br>5 aylar   | 18 saat<br>2.5 aylar | 9 saat<br>1.5 aylar | 5 saat<br>14 günler |
| Çeşitli tek komponentli boyalarla (alkidler ve akrilikler gibi) | En az<br>En çok | 24 saat<br>14 günler | 24 saat<br>14 günler | 16 saat<br>14 günler | 8 saat<br>7 günler  | 5 saat<br>4 günler  |

Notlar:

- Gerçek maksimum yeniden kat atma süreleri yerel koşullardan etkilenecektir
- Tebeşirlenme veya kirlenme varsa, 30 günlük maruziyetten sonra üst katların uygulanmasından önce PREP 88 veya eşdeğeri ile deterjanlı yıkama önerilir
- Bir sonraki katın en iyi şekilde yapışmasını sağlamak için; yüzeyin kuru ve tüm kirleticilerden (yağ, gres, tebeşirlenme vb.) arındırılmış olması gerekir. Bunun için gerekli temizlik ve/veya aşındırma işlemi uygulanmalıdır.

**Kürlenme süresi - 150 µm (6,0 mils) kuru film kalınlığına kadar**

| Yüzey sıcaklığı | Dokunma kuruma | Sert kuruma | Tam kürlenme |
|-----------------|----------------|-------------|--------------|
| 5°C (41°F)      | 12 saat        | 16 saat     | 25 günler    |
| 10°C (50°F)     | 6 saat         | 9 saat      | 15 günler    |
| 20°C (68°F)     | 2 saat         | 6 saat      | 7 günler     |
| 30°C (86°F)     | 1 saat         | 4 saat      | 4 günler     |
| 40°C (104°F)    | 1 saat         | 3 saat      | 48 saat      |

Notlar:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır
- Boya sisteminde belirtilen ((2 x 125 µm/2 x 5.0 mils)) SIGMACOVER 350 uygulamasının, belirtilen değerlerden daha fazla olması durumunda kürlenme süreside doğru orantılı olarak artacaktır
- Ambar uygulamaları için: boyaya zarar verebilecek sert ve köşeli yükleri taşımak için gerekli kürlenme süresini lütfen en yakın PPG Protective & Marine Coatings satış ofisine danışınız

# PPG SIGMACOVER™ 350

| Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde) |              |
|----------------------------------------|--------------|
| Karışım sıcaklığı                      | Karışım Ömrü |
| 15°C (59°F)                            | 4 saat       |
| 20°C (68°F)                            | 3 saat       |
| 30°C (86°F)                            | 2 saat       |
| 40°C (104°F)                           | 1 saat       |

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Gerekli güvenlik önlemleri için ürün güvenlik bilgi formunu inceleyin
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective & Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

## REFERANSLAR

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünün kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

