

SIGMAPRIME® 700

シグマプライム 700

説明

ピュアエポキシテクノロジーに基づく、ユニバーサルエポキシ防食プライマー(下塗り)塗料

特長

- バラストタンク、デッキ、トップサイド、上部構造、船体および貨物オイルタンクに適したユニバーサルピュアエポキシプライマーシステム
- 塗装箇所において耐摩耗性に優れている
- 鋼、亜鉛めっき鋼、および非鉄金属への良好な接着
- 塗装作業性に優れている
- 耐水性及び防食性に優れている
- 5°C (41°F) まで硬化可能 (鋼板温度)
- 溶接部やエポキシ塗装損傷部のタッチアップに適している
- 再塗装性に優れている
- (ほとんどの) アルキド、塩化ゴム、ビニル、エポキシ、2液性ポリウレタン樹脂系塗料で上塗り可能
- 陰極防食システムに対応
- ウェットブラスト処理鋼板 (湿気/乾燥) に対応
- SIGMAGLIDEファウリングリリースシステムに適したプライマー

色相及び光沢

- グレー、レッドブラウン、イエロー/グリーン、グリーン
- エッグシェル (半ツヤ)

基本データ 20°C (68°F)

混合物のデータ	
構成	2液性
密度	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
固形分 (容量)	70 ± 2%
VOC (供給時)	Directive 2010/75/EU, SED: 最大 227.0 g/kg 最大 313.0 g/l (約 2.6 lb/gal)
推奨膜厚	100 - 250 µm (4.0 - 10.0 mils)
理論塗布量	7.0 m ² /l - 100 µm (281 ft ² /US gal - 4.0 mils) 3.5 m ² /l - 200 µm (140 ft ² /US gal - 8.0 mils)
指触乾燥	2 時間
完全硬化	7 日
貯蔵安定期間	基剤: 12 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合) 硬化剤: 24 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

SIGMAPRIME® 700

シグマプライム 700

注意点:

- 密度 (kg/l); 基剤 1,46 - 1,56 硬化剤 0,96 - 0,99 基剤と硬化剤のセット 1,35 - 1,45
- 追加データ参照 - 塗布量及び膜厚
- 追加データ参照 - 塗装インターバル
- 追加データ参照 - 硬化時間

推奨素地調整 及び 被塗面温度

没水部

- 鋼板又は認可されていないジンクシリケートショットプライマー鋼板; ブラスト処理 ISO-Sa2½、表面粗度 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- 認可済ジンクシリケートショットプライマー鋼板; 溶接部及びショットプライマー損傷部はブラスト処理 ISO-Sa2½、表面粗度 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) 又はパワーツール処理 SPSS-Pt3
- 塗布鋼板; ハイドロジェット VIS WJ2L (表面粗度 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils))
- 被塗面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること

IMO-MSC.215(82) バラストタンク 及び IMO-MSC.288(87) 原油タンカーの積荷タンク (指定箇所のみ) に対する要件

- 鋼板; ISO 8501-3:2006 グレード P2、最低 2 mm (0.079 in) ラウンドエッジ又は 3 パスグラインダーでエッジ処理する。もしくは塗装前に同等処理。
- 鋼板又は認可されていないジンクシリケートショットプライマー鋼板; ブラスト処理 ISO-Sa2½、表面粗度 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- 認可されたジンクシリケートショットプライマー鋼板; 溶接部及びショットプライマー損傷部はブラスト処理 ISO-Sa2½、表面粗度 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils); [1] IMO 認定ショットプライマー; 追加要件なし; [2] IMO 認定のないショットプライマー; ブラスト処理 ISO-Sa2 ショットプライマーを少なくとも70%除去、表面粗度 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- ダストサイズ "3"、"4"、"5" (ISO 8502-3-2017) の場合、塗布される鋼板表面上のダスト量は定格 "1" を超えてはなりません。拡大鏡なしで目視できた場合、細かいサイズクラス ("1" 及び/または "2") を削除する。
- 被塗面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること

暴露部

- 鋼板; ブラスト処理 ISO-Sa2½、表面粗度 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) 又は ISO-St3 相当
- ショット鋼板; SPSS-Pt3で前処理
- 既存のパイプ管はまずスクレーパー (ピッグ) 及び溶剤で洗浄すること
- 亜鉛めっき鋼板はスリープブラスト処理又は目粗しすること
- 亜鉛めっき鋼板は油分、塩分及び異物等の付着がなく清浄であること
- 被塗面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること

- 塗装中及び硬化中の被塗面温度は少なくとも露点より 3°C (5°F) 以上高いこと。
- 塗装中及び硬化中の被塗面温度は 5°C (41°F) より高いこと。
- 塗装中及び硬化中の相対湿度は85%以下

SIGMAPRIME® 700

シグマプライム 700

使用上の注意

混合比 (容量): 基剤 : 硬化剤 = 4:1

- 15°C (59°F) より高温な塗料が塗装に適しており、適合する塗料温度に満たない場合は粘度調整の為、さらにシンナーの添加が必要になる。
- 過剰なシンナーの添加は塗料のタルミ性の低下、乾燥の遅延を引き起こす
- シンナーは基剤と硬化剤の混合・攪拌後に添加すること。

熟成時間

0 分

注意点:

- 熟成時間は不要

可使時間

8 時間 (20°C (68°F))

注意点:

- 追加データ参照 - 可使時間

エアスプレー塗装

希釈シンナー

THINNER 91-92

希釈率

0 - 10%、(規定膜厚や塗装条件による)

チップサイズ

1.5 - 2.0 mm (約 0.060 - 0.079 in)

2次圧

0.3 - 0.4 MPa (約 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 700

シグマプライム 700

エアレススプレー塗装

希釈シンナー

THINNER 91-92

希釈率

0 - 15%、(規定膜厚や塗装条件による)

チップサイズ

約 0.53 - 0.74 mm (0.021 - 0.029 in)

2次圧

15.0 MPa (約 150 bar; 2176 p.s.i.)

刷毛/ローラー塗装

希釈シンナー

シンナー添加不要

希釈率

必要な場合 5% 以内ならTHINNER 91-92 添加可能

洗浄用シンナー

- THINNER 90-53

追加データ

塗布量及び膜厚	
DFT	理論塗布量
100 µm (4.0 mils)	7.0 m ² /l (281 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.6 m ² /l (225 ft ² /US gal)
160 µm (6.3 mils)	4.4 m ² /l (178 ft ² /US gal)
200 µm (8.0 mils)	3.5 m ² /l (140 ft ² /US gal)

注意点:

- 最高乾燥膜厚: オーバーラップが避けられないような箇所(スカラップホール周り、コーナー部、エレクトロニクスジョイント部など)はDFTが2,000 µm (80.0 mils)になる場合がある。乾燥膜厚が推奨範囲を超えた場合はPPG PMCにお問い合わせ下さい。

SIGMAPRIME® 700

シグマプライム 700

DFT 160 µm (6.3 mils) までの塗装インターバル

重ね塗り塗料	インターバル	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
SIGMAGLIDE 790	最短	お勧めできない お勧めできない	24 時間	16 時間	12 時間	8 時間	5 時間
	最長		6 日	4 日	3 日	3 日	48 時間

注意点:

- 注意点: 5°C (41°F) から 20°C (68°F) 間の温度では、SIGMAPRIME 700 LT を指定する必要があります。20°C (68°F) を超える温度では、SIGMAPRIME 700 を推奨します。

DFT 160 µm (6.3 mils) までの塗装インターバル

重ね塗り塗料	インターバル	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
2 液性エポキシ塗料	最短	15 時間	9 時間	4 時間	2.5 時間	1.5 時間
	最長 (直射日光に暴露)	3 ヶ月	3 ヶ月	2 ヶ月	2 ヶ月	2 ヶ月
	最長 (直射日光に暴露しない)	6 ヶ月	6 ヶ月	6 ヶ月	4 ヶ月	3 ヶ月

注意点:

- 被塗面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること。

DFT 160 µm (6.3 mils) までの硬化時間

被塗面温度	指触乾燥	ハンドリング可能	完全硬化
5°C (41°F)	6 時間	18 時間	21 日
10°C (50°F)	4 時間	12 時間	14 日
15°C (59°F)	3 時間	9 時間	7 日
20°C (68°F)	2 時間	6 時間	5 日
30°C (86°F)	1 時間	3 時間	5 日

注意点:

- 塗装中及び硬化中は適切な換気を維持すること

SIGMAPRIME® 700

シグマプライム 700

可使時間 (塗装可能粘度)	
混合塗料温度	可使時間
15°C (59°F)	10 時間
20°C (68°F)	8 時間
30°C (86°F)	4 時間

安全予防策

- 本製品は溶剤型塗料のため、スプレーミストや蒸気の吸引、塗料の皮膚、眼への接触到に注意すること。
- 安全性と予防措置の要件については、安全データシートと製品ラベルを参照してください。

ワールドワイド対応

PPG Protective & Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリンコーティングス) は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

参照

- Information sheet | Explanation of product data sheets

保証

PPGは、(i) 製品の所有権、(ii) 製品の品質が、製造時点において PPG が定める製品仕様準拠していること、ならびに (iii) 製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これは PPG による唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、償還法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または黙示を問わず、あらゆる種類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づいていかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから 5 日以内に PPG に対して書面にて行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に商品が届けられた日から起算して 1 年のいずれか早い方が過ぎていないことを前提とします。購買者が本規定に適合しないことを PPG に通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

賠償責任の制限

PPG は、いかなる場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付随的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイダンスのみを目的に作られたものであり、PPG が信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものです。PPG は、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。PPG 製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答に関わらず、PPG が知り得る限りにおいて信頼できるデータに基づくものとします。製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、購買者は独自の数量権とリスク引受において行うものと見なされます。PPG は、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に記載されている場合を除き) 本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補完に伴い、不十分な結果がもたされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。すべての PPG Protective & Marine Coatings Products (PPGプロテクティブ&マリンコーティングス製品) の最新データシートは、www.ppgpmc.comにて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。

包装の利用可能性

SIGMAPRIME® 700

シグマプライム 700

製品コード	色相	社内整理番号
245825	レッドブラウン	2008002150 (245345 base, 245346 hardener)
267442	レッドブラウン	2008002200 (267439 base, 267440 hardener)
317127	グレー	5000002200 (317122 base, 317124 hardener)
317128	イエロー/グリーン	4009002200 (317123 base, 317124 hardener)
267441	グレー	5000002200 (267438 base, 267440 hardener)
245824	グレー	9515052150 (245344 base, 245346 hardener)
298560	イエロー/グリーン	4009002150 (298559 base, 245346 hardener)
317126	レッドブラウン	2008002200 (317121 base, 317124 hardener)
269714	イエロー/グリーン	4009002200 (321758 base, 267440 hardener)