

PDS N4.1.2C

Marzo de 2015

P565-5005

IMPRIMADOR TAPAPOROS EXPRÉS CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El imprimador tapaporos exprés P565-5005HS con alto contenido de sólidos es un imprimador tapaporos de alta productividad creado para utilizarse debajo de la capa base 2K[®] (línea P422), el revestimiento final 2K con alto contenido de sólidos (línea P420/P421) y la capa base a base de agua AQUABASE[®] Plus. Este tapaporos ofrece una formación de película y capacidad de lijado excepcionales y produce adherencia, nivelado de superficie y retención de brillo superiores.

- Secado rápido = menor tiempo de procesamiento
- Alta cobertura = menos capas, ahorro de material
- Características superiores de lijado = ahorro de mano de obra
- Excelente adherencia = menor necesidad de volver a procesar

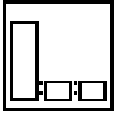
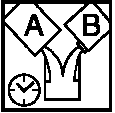


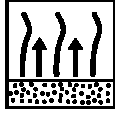




IMPRIMADOR TAPAPOROS EXPRÉS CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS

PRODUCTOS

P565-5005	<i>Imprimador tapaporos exprés con alto contenido de sólidos</i>
P210-5585	<i>Endurecedor de capa base con alto contenido de sólidos</i>
P210-5595	<i>Endurecedor de capa base con alto contenido de sólidos - Temperatura alta</i>
P850-1692	<i>Disolvente - Temperatura baja</i>
P850-1693	<i>Disolvente - Temperatura media</i>
P850-1694	<i>Disolvente - Temperatura alta</i>
P850-1695	<i>Disolvente - Temperatura muy alta</i>
P100-2020	<i>Aditivo flexible</i>

ESTOS PRODUCTOS SON PARA LA PINTURA PROFESIONAL DE VEHÍCULOS AUTOMOTORES SOLAMENTE

PROCESO

PROPORCIONES DE MEZCLA 	Impresor tapaporos	Impresor tapaporos laminable
VIDA ÚTIL 	Impresor tapaporos: 4 P210-5585/5595 1 P850-16xx 1	P565-5005 4 P210-5585/5595 1 De 25 a 30 minutos a 21 °C (70 °F) 20 minutos a 21 °C (70 °F)
PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE 	Impresor tapaporos: De 1.4 a 1.8 mm HVLP: Máximo 10 psi de presión en el tapón De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola Consulte la presión de aire recomendada por el fabricante de la pistola.	
APLICACIÓN 	Aplicar: De 2 a 3 capas medianamente húmedas Formación de película seca por capa: De 2.0 a 2.5 mils Después de lijar, mantenga 2.0 mils como mínimo y 6.0 mils como máximo de formación total de película seca.	
TIEMPO DE SECADO POR EVAPORACIÓN 	Entre capas: De 3 a 5 minutos Cuando la temperatura supere los 21°C (70 °F), se reducirán el tiempo de evaporación adecuado. Es posible que se necesiten capas consecutivas cuando la temperatura sea mayor.	
TIEMPOS DE SECADO   	Secado al aire para lijar: De 30 a 45 minutos a 21 °C (70 °F) Secado forzado para lijar: De 10 a 15 minutos a 60°C (140°F) Infrarrojo: Onda corta: 5 minutos Onda media: 10 minutos NOTA: Con una mayor formación de película, se prolongarán los tiempos de secado para lijar.	
LIJADO 	Lijado en mojado: Color de una sola capa: P400 Capa base de color: P600 Máquina lijadora: Color de una sola capa: P320 o más fino Capa base de color: P360 o más fino	

IMPRIMADOR TAPAPOROS EXPRÉS CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS

USO DE PLÁSTICOS

P565-5005	Imprimador tapaporos exprés con alto contenido de sólidos listo para rociar	5 partes
P100-2020	Aditivo Flexible	1 parte

SUSTRATOS

Este producto se puede aplicar directamente sobre imprimadores decapantes, imprimadores de fábrica, PRFV o fibra de vidrio recubierta de gel, acabados actuales en buenas condiciones y masillas de poliéster después de desengrasar y lijar con grano P180-P220 en seco.

Este producto se puede aplicar sobre acero descubierto, aluminio y metales galvanizados después de imprimir con un imprimador decapante adecuado NEXA AUTOCOLOR® o ONECHOICE®.

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

El imprimador debe lijarse antes del recubrimiento final.

Después de secar y lijar, los imprimadores tapaporos exprés con alto contenido de sólidos pueden recubrirse con *2K Nexa Autocolor* de una sola capa (línea P420/P421), capa base (línea P422) o sellador 2K mojado sobre mojado.

Después de lijar, si la pieza se deja durante más de 3 días, debe volverse a lijar antes de aplicar un imprimador adicional, un sellador o una capa final.

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

Todos los tiempos de secado descritos en este documento dependen del espesor de la película aplicada y de la temperatura.

Los tiempos de secado con rayos infrarrojos requieren que la lámpara infrarroja de onda corta se coloque a una distancia de 71 a 102 cm (de 28 a 40 pulg.) del panel. Deje secar por evaporación el producto durante 5 minutos antes de secar con la lámpara infrarroja. Los tiempos de secado dependen del tipo de lámpara infrarroja utilizada.

CONFORMIDAD CON COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No agregue una cantidad adicional de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No utilice endurecedores o disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza aprobado

IMPRIMADOR TAPAPOROS EXPRÉS CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO DE 2K:

	Imprimador tapaporos laminable P565-5005 : P210-5585/5595	Imprimador tapaporos P565-5005 : P210-5585/5595 : P850-169x	Imprimador tapaporos P565-5005 : P210-5585/5595 : P850-169x + P100-2020 (Flexible)
Combinaciones RTS			
Proporción de volumen	4 : 1	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1 +5%
Categoría de uso aplicable	Imprimador tapaporos	Imprimador tapaporos	Revestimiento especial (Imprimador tapaporos flexionado)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	De 3.27 a 3.30 lb/gal de EE. UU. (de 392 a 393 g/l)	De 3.91 a 3.96 lb/gal. de EE. UU. (de 468 a 475 g/l)	De 3.81 a 3.84 lb/ gal. de EE. UU. (de 457 a 460 g/l)
Volumen de sólidos	49.3	41.1	43.3
Rendimiento en pies ² /galón de EE. UU. (1 mil al 100% de eficiencia de transferencia)	790	659	695
Sólidos por peso RTS	De 66.5 a 66.7	De 59.5 a 59.8	De 59.8 a 60.1

Para obtener más información, comuníquese con:

Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor, 2K, OneChoice, y Aquabase son marcas comerciales de PPG Industries

©2015 PPG Industries