

FICHA TÉCNICA

Act:
Septiembre 2024

SELEMIX® DIRECT PRO SATIN 7-155 / 7-156

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Selemix Direct Pro Satin es un acabado de poliuretano acrílico de dos componentes, versátil y de gran solidez, que se puede aplicar directamente sobre una gran variedad de sustratos sin necesidad de imprimación, lo cual aporta eficiencia al proceso.

Este producto proporciona un acabado satinado de gran calidad con una buena estabilidad de color y rayos UV. Posee propiedades anticorrosivas que lo hace adecuado para el acabado y la protección de maquinaria, equipos agrícolas y de construcción, y muchas otras aplicaciones industriales de la pintura.

PRODUCTOS

7-156	<i>Selemix Direct Pro Satin</i> colores claros
7-155	<i>Selemix Direct Pro Satin</i> colores neutros

Catalizadores:

9-152	Catalizador lento para acrílico
9-154	Catalizador medio para acrílico
9-158	Catalizador rápido para acrílico

Diluyentes:

1-155	Diluyente retardante
1-156	Diluyente retardante lento

Aditivos:

6-115	Aditivo flexible
-------	------------------

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN






Acero chorreado	Preparación superficial mediante chorro abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según ISO 8501-1, perfil de rugosidad Rz máximo de 40 µm
Acero / Acero inoxidable	Lijar a máquina con discos P80-120 y desengrasar
Acero galvanizado	SCOTCHBRITE® y desengrasar
Aluminio	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Superficies pintadas	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Imprimación epoxy o PU	Revisar tiempos de repintado en la TDS de la imprimación
GRP (plástico reforzado con fibra de vidrio)	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Plásticos (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC, PP)	Lijar con SCOTCHBRITE® y desengrasar. El PP debe ser tratado con llama antes de pintar.

Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura del soporte debe estar por encima del punto de rocío para evitar la condensación. En espacios reducidos, garantice ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.




MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.




	Características	Convencional	Airless asistido por aire
	Por peso: 7-155 / 7-156 acabado 9-15x Catalizador Diluyente	1000 250 200-250	1000 250 50-150
	Por volumen: 7-155 / 7-156 acabado 9-15x Catalizador Diluyente	3 1 0,75-0,9 (25-30%)	3 1 0,2-0,6 (7-20%)
	Viscosidad a 20°C: Vida útil de la mezcla a 20°C: Tiempo de trabajo a 20° C:	28-36 seg DIN4 1,5-2 horas 1,5 horas	45-100 seg DIN4 1,5-2 horas 1 hora

PARA EQUIPOS PLURAL MIX:


Diluya previamente la pintura como se indica a continuación y use un equipo de mezcla Plural Mix para mezclar el catalizador. Utilice el catalizador 9-152.

	Características	Plural Mix, pulverización airless asistida por aire		
		Muy alto espesor	Alto espesor	Estándar
	Por peso: 7-155 / 7-156 acabado + diluyente	1000 + 50 Pre-mezclado	1000 + 100 Pre-mezclado	1000 + 150 Pre-mezclado
	Catalizador 9-152	250	250	250
	Por volumen: 7-155 / 7-156 acabado + diluyente	3 + 0.2 diluyente Pre-mezclado	3 + 0.4 diluyente Pre-mezclado	3 + 0.6 diluyente Pre-mezclado
	Catalizador 9-152	1	1	1
	Viscosidad RFU a 20°C:	100-120 seg DIN4	65-75 seg DIN4	45-55 seg DIN4

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airless asistida por aire
	Configuración de pistola:	Tipo de boquilla: Gravedad: 1,8mm Succión: 1,8-2,0mm Presión boquilla: 1,2-1,4mm	Boquilla: 09-11 thou 0,23-0,28mm
	Presión del aire: <i>(consulte recomendaciones del fabricante)</i> Presión fluido:	HVLP: 2 Bar Estándar: 2,5-3 Bar N/A	2,5 Bar 100 Bar
	Número de capas:	2	2 (o 1 visita)
	Evaporación entre capas:	15 min	15-20 min <i>(o 2 min para 1 visita)</i>
	Secado:	Secado al aire u horneado a 50°C durante 30-45 min	Secado al aire u horneado a 50°C durante 30-45 min
	Evaporación antes de horneado:	10-15 min	10-15 min
	Espesor capa húmeda:	150-175 micras (2 x 75 -100 µm)	150-175 micras <i>(130-150 µm 1 visita)</i>
	Espesor capa seca:	90-110 micras	90-110 micras <i>(70-80 µm 1 visita)</i>
	Nota:	Se puede alcanzar un espesor de la película seca de 120 micras (por ejemplo, para uso sobre acero chorreado) aplicando una capa ligera primero y después dos capas completas.	

TIEMPOS DE SECADO

 a 20°C	Libre de polvo Seco al tacto Listo para enmascarar Manejable Totalmente seco	20 min (o 15 min con Catalizador Rápido) 3 horas (o 2 horas con Catalizador Rápido) 6 horas (o 3 horas con Catalizador Rápido) 8 – 10 horas (o 5 - 6 horas con Catalizador Rápido) 1 día (o tras una noche con Catalizador Rápido)
	Tiempo de secado en cabina:	30 minutos a 50°C (dependiendo del espesor)
	Tiempo de repintado:	Mínimo: Cuando esté totalmente seco Máximo: 1 mes sin lijar
	Nota:	Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 100 µm alargará los tiempos de secado

ACABADO TEXTURIZADO

Se puede conseguir un acabado texturizado con Direct Pro siguiendo este proceso:

1. Aplique una primera capa de 7-15x como haría normalmente, asegurándose de que el espesor de la película es suficiente para cubrir y proteger el sustrato.
2. Deje evaporar durante 30 minutos a 20°C.
3. Mezcle el 7-15x Direct Pro 3:1:0-0,2 con un catalizador 9-15X y el diluyente 1-155.
 → Cuanto más diluida esté la mezcla, menos texturizado será el acabado final.
4. Aplique una capa con una pistola por gravedad con una boquilla de 1,8-2,5mm a 0,1-0,3 bares.
 → A menos presión, textura más gruesa; a más presión, textura más fina.
5. Seque al aire, u hornee tras 15 minutos de evaporación.

FLEXIBILIZACIÓN

Se puede aportar más flexibilidad a Direct Pro para conseguir mejores propiedades mecánicas.

Los colores acabados con 7-51x Direct Pro se mezclan 1000 : 20 por peso con el aditivo flexible 6-115 (2% en peso). A continuación, la mezcla debe catalizarse y diluirse siguiendo los pasos estándar.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Basado en color acabado listo al uso incluyendo diluyente:	Pulverización convencional	Pulverización airless asistida por aire
VOC (g/L):	462-483 g/L	404-455 g/L
Contenido en sólidos (peso):	56-61%	59-67%
Contenido en sólidos (volumen):	47-49%	50-56%
Contenido de disolventes (peso):	39-44%	33-41%
Gravedad específica (listo al uso):	1,10-1,18	1,11-1,21
Rendimiento teórico con DFT 100 micras:	4,7-4,9 m ² /L	5,0-5,6 m ² /L
Rendimiento teórico con DFT 100 micras:	4,0-4,5 m ² /Kg	4,1-5,0 m ² /Kg
Emisiones de disolvente teóricas por m ² con DFT de 100 micras:	94-103g/m ²	72-91g/m ²
Brillo:	Satinado	Satinado

CÓDIGOS DE PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código corto	Descripción de producto	Envase	
7-156/E18K	7-156	Direct Pro Satin Binder, colores claros	18	Kg
7-156/E4.5K	7-156	Direct Pro Satin Binder, colores claros	4.5	Kg
7-155/E15K	7-155	Direct Pro Satin Binder, colores neutros	15	Kg
7-155/E3.75K	7-155	Direct Pro Satin Binder, colores neutros	3.75	Kg
9-158/E1	9-158	Catalizador rápido para acrílico	1	Lt
9-158/E5	9-158	Catalizador rápido para acrílico	5	Lt
9-154/E1	9-154	Catalizador medio para acrílico	1	Lt
9-154/E5	9-154	Catalizador medio para acrílico	5	Lt
9-152/E1	9-152	Catalizador lento para acrílico	1	Lt
9-152/E5	9-152	Catalizador lento para acrílico	5	Lt
1-155/E5	1-155	Diluyente retardante	5	Lt
1-156/E5	1-156	Diluyente retardante lento	5	Lt
6-115/E1	6-115	Aditivo flexible	1	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de seguridad y las etiquetas los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

La información contenida en esta hoja es meramente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin informarse previamente sobre la estabilidad del mismo para el fin previsto, lo hace por su cuenta y riesgo. No asumimos ninguna responsabilidad por el funcionamiento del producto o por cualquier pérdida o daño (distinto de la muerte o daños personales ocasionados por nuestra negligencia) que surja de dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de los productos. Los tiempos de secado indicados corresponden a la media de tiempo de secado a 20 °C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura del establecimiento pueden afectar a los tiempos de secado.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
 Calle Rosselló 5
 08191 Rubí-Barcelona
 Tel: 93 565 0798