

DBC/DBI

La capa transparente DELTRON® 2000 (DBC) de PPG es un sistema de capa base/capa transparente de tecnología avanzada y máxima calidad, diseñado para proporcionar un excelente igualado de color para los acabados originales del fabricante actuales. La Capa Base DBC es fácil de rociar y se desempeña bien en todos los ambientes del taller.

El color para interiores *Deltron 2000* (DBI) fue desarrollado con el propósito de igualar el color del interior y de la parte interna del capó. Se mezcla directamente en el sistema de mezclado de *Deltron*.

DBI se debe reducir con un diluyente DT apropiado y no requiere aplicación de capa transparente.

Este boletín trata el COV del sistema de BC/CC (Base Coat/Clear Coat [capa base/capa transparente]) según lo determinado por el cálculo compuesto de BC/CC donde el sistema de $COV = (COV BC + COV CC)/3$ (según lo requieran específicamente los reglamentos de calidad del aire).

Características y ventajas

- Disponible en colores nacionales e importados
- Secado rápido
- Eficiencia del proceso

Superficies compatibles

DBC/DBI se puede aplicar sobre:

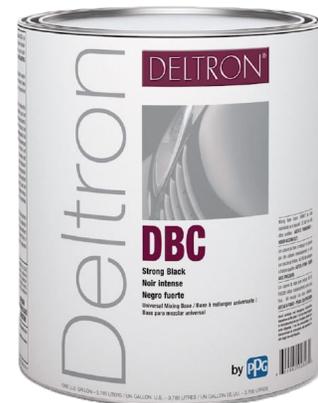
- Acabados originales del fabricante limpios y lijados
- DPLV Imprimante epóxico COV 2.1
- NCP280 Imprimante para superficie COV 2.1
- SU4903 Adhesivo avanzado para plásticos (consulte el OC-1)
- SUA4903 Adhesivo avanzado para plástico en aerosol (consulte el OC-1)

- La superficie debe sellarse cuando se aplica DBC/DBI negro como recubrimiento final
- Para usar con otros productos PPG, consulte el boletín del producto específico para conocer excesos y defectos de compatibilidad.

Productos requeridos

Diluyentes

| | |
|-------|--|
| DT860 | Temperatura fría de 16 a 21 °C (60 a 70 °F) |
| DT870 | Temperatura media de 18 a 27 °C (65 a 80 °F) |
| DT885 | Temperatura cálida de 24 a 32 °C (75 a 90 °F) |
| DT895 | Temperatura alta de 29 °C (85 °F) y superiores |
| DT898 | Temperatura alta de 35 °C (95 °F) y superiores |



DBC/DBI

Preparación de la superficie:



DBC

- Lave cuidadosamente las superficies pintadas con agua y jabón para eliminar los contaminantes solubles en agua. Luego limpie con un limpiador PPG apropiado.
- Lije con papel de lija de grano 400–600 o equivalente.
- Vuelva a limpiar con el limpiador PPG apropiado y aplique imprimante o sellador, según sea necesario.

DBI (Interior):

- Lave el área que se debe pintar con agua y jabón. Luego limpie con el limpiador PPG apropiado.
- Raspe ligeramente con papel de lija de grano 400-600 o equivalente.
- Vuelva a limpiar con limpiador PPG.
- Realice una limpieza final con DX103 MULTI-PREP™.

Partes de plástico o caucho descubierto (DBC o DBI)

- Consulte el boletín del producto para obtener información sobre el Promotor de Adherencia para Plásticos *Deltron* o *OneChoice*.

Proporción de mezcla para áreas con reglamentación de COV 3.5 y 4.5 BC/CC:



Colores DBC:

Reduzca el color DBC 100% con el diluyente DT más adecuado según la temperatura del taller y la magnitud del trabajo. Luego agregue 5% de DX57 a LPA (1.6 oz./cuarto LPA).

| | | | | |
|-----|---|-----------------|---|------------|
| DBC | : | Diluyente DT8xx | : | DX57 |
| 1 | : | 1 | : | 5% por LPA |

*Debe sellarse cuando se aplica DBC/DBI negro como recubrimiento final



DBI (Interior):

Reduzca el color DBI 50 a 100% con el diluyente DT más apropiado según la temperatura del taller y la magnitud del trabajo.

| | | |
|-----|---|-----------------|
| DBC | : | Diluyente DT8xx |
| 1 | : | 1/2 |



Vida útil:

2 horas a 21 °C (70 °F) para el color DBC

No hay vida útil para la mezcla de DBI para interior

Aditivos:



Activador de capa base DX57: 5% a un cuarto LPA

Se requiere DX57 en todas las capas de DBC para cumplir con las normas de COV 3.5 BC/CC. Consulte la sección sobre proporción de mezcla de este boletín.

DBC/DBI no requiere aditivo flexible.

Configuración de la presión del aire y de la pistola para rociar:



HVLP:

De 8 a 10 psi en el tapón de aire

De conformidad:

De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola:

De 1.2 a 1.4 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión del aire de entrada.

DBC/DBI

Aplicación:



Aplique: De 2 a 3 capas o hasta lograr el color adecuado
Formación de película por capa: 0.4 milipulgadas

Tiempos de secado:



Entre capas: DBC/DX57 De 10 a 15 minutos a 21°C (70°F) DBI De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)



Secado al aire:
Sin polvo: De 10 a 15 minutos a 21°C (70°F) De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)
Sin cinta: De 30 a 60 minutos a 21 °C (70 °F) De 20 a 40 minutos a 21°C (70°F)



Tiempo de secado para aplicar la capa transparente:
 15 minutos a 21°C (70°F) 15 minutos a 21°C (70°F)
 24 horas como máximo para la capa transparente 24 horas como máximo para la capa transparente

Si el color de capa base se deja secar más de 24 horas, se debe raspar y aplicar un nuevo color de capa base.

A rayas o de doble tono:

El tiempo de cinta de DBC/DBI es de 20 a 40 minutos a 21 °C (70 °F) 50% de humedad relativa. Todas las franjas, la pintura a dos tonos y la aplicación de capa transparente se deben realizar en 24 horas. Si se deja secar más de 24 horas, los colores DBC se deben lijar y volver a aplicar. Evite aplicar películas gruesas de DBC.

Capa transparente:

Sistema COV: para un límite máximo de COV aplicado de 4.5 lb/gal para el sistema BC/CC de múltiples etapas
 Utilice esta tabla para determinar el COV máximo de la capa transparente seleccionada que puede utilizarse con el COV de su capa base para cumplir con el límite de 4.5. Los cálculos de COV se basan en los casos más desfavorables de colores mezclados y solventes LPA (Listo Para Aplicar). Verifique los cálculos de COV si hay diferencias frente a la tabla.

Nota: Es posible que se requiera una proporción de mezcla especial para la primera capa y la capa intermedia en los sistemas de tricapas para cumplir con las normas de COV (consulte los sólidos disueltos totales [TDS] de capa base).

Nota: Si el cálculo de COV del sistema multietapa es superior a 4.5 lb/gal debido al COV de la Capa Base LPA, DEBE elegir una capa transparente con contenido de COV más bajo o usar la opción de mezcla especial de TDS de capa base.

| BC/CC con COV 3.5 | | BC/CC con COV 4.5 | |
|-------------------|--|-------------------|--|
| COV de capa base | Utilice la capa transparente de máximo COV | COV de capa base | Utilice la capa transparente de máximo COV |
| 6.6 | 1.9 | 6.6 | 3.4 |
| 6.4 | 2.0 | 6.4 | 3.5 |
| 6.2 | 2.1 | 6.2 | 3.6 |
| 6.0 | 2.2 | 6.0 | 3.7 |
| 5.8 | 2.3 | 5.8 | 3.8 |
| 5.6 | 2.4 | 5.6 | 3.9 |

Capas transparentes compatibles:

Límite de COV 3.5
 DC4010 Capa transparente *Deltron* de velocidad premium y bajo COV
 EC5XX Capas transparentes
Envirobase En-V

Límite de COV 4.5
 DC4010 Capa transparente *Deltron* de velocidad premium y bajo COV
 DCU2042 Capa transparente rápida, baja en COV, con DT1845/DT1850/DT1855
 EC5XX Capas transparentes *Envirobase En-V*

Sobre tricapa, use capa transparente con COV LPA (Listo Para Aplicar) de 2.4 lb/gal de EE. UU. o menos

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

DBC/DBI

| Datos técnicos: | | DBC con DX57 | DBI (no DX57) |
|--|--|--|--|
| Proporción de volumen | | 1 : 1: 0.1 | 1 : 0.5-1.0 |
| Paquete de COV reglamentario (menos agua, menos exentos) g/l | | 623-738 | 623-738 |
| Paquete de COV reglamentario (menos agua, menos exentos) lb./ gal de EE. UU. | | 5.20-6.16 | 5.20-6.16 |
| Proporción de COV reglamentario LPA (menos agua, menos exentos) g/l | | 683-762 | 695-791 |
| Proporción de COV reglamentario LPA (menos agua, menos exentos) lb./ gal de EE. UU. | | 5.70-6.36 | 5.80-6.60 |
| Sólidos totales por peso (LPA) | | 14-33% | 9-31% |
| Sólidos totales por volumen (LPA) | | 10-18% | 7-15% |
| Pies cuadrados Rendimiento/gal de EE. UU. (LPA)/1 milipulgada/100% de eficiencia de transferencia | | 160-289 | 112-241 |
| El COV del sistema BC/CC (multietapa) de 2 etapas se haya mediante el cálculo compuesto de BC/CC, donde el COVsys = (COVbc + 2COVcc)/3. | | | |
| Rango de COV de productos de capa transparente | BC/CC con COV 3.5 lb./ gal de EE. UU.) | BC/CC de 4.5 lb. gal de EE. UU.) | Tricapas |
| DC4010 Capa transparente Deltron de velocidad premium y bajo COV | 1.83-2.04 | 1.83-2.04 | 1.83-2.04 |
| EC5XX Capas transparentes Envirobase En-V | 0.61-2.08 | 0.61-2.08 | 0.61-2.08 |
| EC5XX Capas transparentes Envirobase En-V (NR) | X | 1.79-3.0 | X |
| DCU2042 Capa transparente rápida, baja en COV, con DT1845, DT1850 o DT1855 | X | 3.5 | X |
| | Se debe utilizar el cálculo para las tricapas. | Sobre tricapa, use capa transparente con COV LPA (Listo Para Aplicar) de 2.4 lb/gal de EE. UU. o menos | Cálculo de tricapas: COVsys = (COVbc + COVmc + 2COVcc)/4 |

Consulte la hoja de datos de seguridad y las etiquetas para obtener información adicional sobre las instrucciones de manejo del producto.

Importante: el contenido de este envase debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los envases, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para su aplicación por parte de personal profesional y capacitado, utilizando el equipo adecuado y no están diseñados para su venta al público. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las afirmaciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas y en la información que es del conocimiento de PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del desempeño, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

www.ppgrefinish.com

