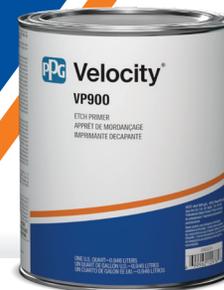


Imprimante decapante VP900

Hoja de datos del producto



El Imprimante decapante VP900 VELOCITY® de PPG ofrece excelentes propiedades anticorrosivas, con menor capacidad de relleno y excelente adherencia sobre metal desnudo correctamente preparado.

Productos compatibles



Se puede aplicar sobre:

- Acero desnudo, acero galvanizado y aluminio

Aplicar la capa de revestimiento final con:

- Imprimante de superficie uretano VP2X0 • Imprimante sellador uretano VS3X0

Preparación de sustratos



- Lave con agua y jabón para automóviles **todas las superficies a pintar**, después aplique el limpiador ONECHOICE® de PPG adecuado. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de preparación.
- **La pintura original** se debe lijar con discos secos de grado 240 (EE. UU.) / P280 (Europa) o con papel húmedo de grado 320 (EE. UU.) / P360 (Europa). El metal desnudo expuesto requiere imprimado localizado con un imprimante para metal desnudo adecuado como Imprimante decapante *Velocity* VP900 o el Imprimante epóxico DPLF.
- **El acero desnudo y acero galvanizado** deben estar limpios, libres de óxido y lijados completamente con papel de grado 80-180 (EE. UU.) / P180 (Europa), y luego imprimarse con Imprimante decapante *Velocity* VP900 o Imprimante epóxico DPLF.

Guía de aplicación



Proporción de mezcla

Imprimante decapante VP900	1 parte
Endurecedor VH901	1 parte

Endurecedores

Endurecedor VH901



Vida útil

7 días a 70 °F (21 °C), 50 % de humedad relativa



Ajuste y presión de la pistola de pulverización

Boquilla	1.2 – 1.5 mm
Alto volumen y baja presión (HVLP) en el tapón de aire	8 – 10 psi
Conformidad en la pistola de pulverización	26 – 29 psi

Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización sobre la presión óptima de entrada de aire.

Imprimante decapante VP900 Velocity®

Hoja de datos del producto

Guía de aplicación (cont.)



Aplicación

- 1 – 2 capas medias y húmedas
- .4 – .6 mils sugeridos por capa húmeda
- 1 mil máximo de formación de película por capa seca



Tiempos de secado

Secado al aire, seco para la imprimación	30 minutos a 70 °F (21 °C)
------------------------------------------	----------------------------

Debe revestirse con una capa de fondo con base disolvente dentro de las 24 horas posteriores a su aplicación.

Evaporación

Tiempo entre capas: 3-5 minutos o hasta que se haya evaporado completamente a 70 °F (21 °C)

Lineamientos de rendimiento

- No aplicar Imprimante decapante VP900 sobre metal tratado con medios abrasivos.
- No aplicar Imprimante decapante VP900 debajo ni por encima de un imprimante epóxico.
- No aplicar Capa base VB directamente sobre el Imprimante decapante VP900.
- El uso de equipos de pulverización de HVLP puede proporcionar un aumento en la eficiencia de transferencia de alrededor del 25 %, dependiendo de la marca y del modelo del equipo utilizado.
- Las latas de endurecedor parcialmente usadas se deben cerrar muy bien. Almacene todo el contenido en un lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor.

Datos técnicos

Información de la capa lista para aplicar (LPA)	VP900 : VH901 1 : 1
Categoría del revestimiento	Imprimante anticorrosivo de tratamientos previos
COV (valor de compuestos orgánicos volátiles) real (g/l)	749 g/l
COV real (lbs./gal. de EE. UU.)	6.25 lbs./gal.
COV reglamentario (g/l) (menos agua, menos exentos)	757 g/l
COV reglamentario (lbs./gal. de EE. UU.) (menos agua, menos exentos)	6.32 lbs./gal.
Densidad (g/l)	926.4 g/l
Densidad (lbs./gal. de EE. UU.)	7.73 lbs./gal.
% peso de volátiles	82.10 %
% peso de agua	1.30 %
% de peso de exentos	0.00 %
% de volumen de agua	1.20 %
% de volumen de exentos	0.00 %
% volumen de sólidos	7.73 %
% de peso de sólidos	17.90 %
Cobertura a 1 milésima de pulgada con 100 % de eficiencia de transferencia (pies cuadrados)	128 pies cuadrados

Imprimante decapante VP900 Velocity®

Hoja de datos del producto

Salud y seguridad

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de pulverización deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (EPP) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Guarde los residuos a base de agua y con partículas de solvente de manera separada. Un agente experto que cuente con la certificación apropiada debe manipular todos los residuos peligrosos. Los residuos se deben eliminar de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

Información sobre emergencias médicas y control de derrames: (412) 434-4515

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo con las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las prácticas recomendadas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

 **ADVERTENCIA:** Algunos de los productos que figuran aquí contienen sustancias químicas que según el Estado de California causan cáncer y daños al aparato reproductor. Para obtener más información, visite P65Warnings.ca.gov.

El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world* (Protegemos y embellecemos el mundo), *Velocity* y *OneChoice* son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc. El logotipo "f" de Facebook es una marca comercial registrada de Facebook, Inc. El logotipo IN es una marca comercial registrada de LinkedIn Corporation. El pictograma de Instagram es una marca comercial registrada de Instagram, LLC. ©2025 PPG Industries, Inc. 05/25 VL-VP900-SP

PPG Automotive Refinish • 19699 Progress Drive, Strongsville, OH 44149 • 1.800.647.6050 • ppg.com/refinish   



We protect and beautify the world®