

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

DESCRIPTION

Époxy haut solide polyamine renforcée aux flocons de verre à deux composants

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Durcis à basse température jusqu'à 0°C (32°F)
- Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs
- Haute teneur en flocons de verre
- Excellente résistance à la corrosion
- Protection longue durée des zones exposées à une usure importante
- Très grande imperméabilité à l'eau due à l'effet barrière des flocons de verre
- Sans goudron
- Résistant aux déversements et aux éclaboussures de nombreux produits chimiques
- Convient en immersion
- Compatible avec des systèmes de protection cathodique
- Applicable jusqu'à un EFS 30.0 mils (750 µm) en 1 couche

COULEUR ET LUSTRE

- Couleurs standard ou aux choix
- Satiné

DONNÉES DE BASE À 10°C (50°F)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Solides par volume	87 ± 3%
COV (fournis)	EPA Method 24: 172,0 g/ltr (1,4 lb/USgal)
Résistance à la chaleur (continu)	Jusqu'à 218°C (420°F)
Résistance à la chaleur (intermittente)	Jusqu'à 232°C (450°F)
Épaisseur de feuil sec recommandée	200 - 750 µm (7,9 - 29,5 mils) en fonction du système
Taux d'étalement théorique	174 ft ² /US gal pour 8,0 mils (4,4 m ² /l pour 200 µm)
Sec pour recouvrir	Minimum: 16 heures Maximum: 3 mois
Durcissement complet après	16 jours

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

Données pour produits mélangés

Stabilité au stockage

Résine: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais
Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Taux d'étalement et feuil sec
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Résistance à la température intermittente doit être inférieure à 5% du temps, pour un maximum de 24 heures
- La résistance à la chaleur est pour service atmosphérique. Contacter votre représentant PPG pour connaître la résistance en immersion

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

Conditions du substrat

- Acier; grenailé selon la norme SSPC-SP10 (ISO-Sa2½), profil d'encrage 2.0-4.0 mils (50 – 100 µm)
- La couche primaire s'il y a lieu, devrait être sèche et libre de toute contamination.

Température du substrat

- Température du substrat pendant l'application et durcissement devrait être au-dessus 5°C (41°F)
- La température du substrat lors de l'application doit être au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume: base pour durcisseur 50:50 (1: 1)

- La température de la base et le durcisseur mixte doivent être de préférence au-dessus de 15°C (59°F), sinon plus de diluant pourrait être requis pour obtenir une bonne viscosité d'application
- L'ajout de trop de diluant réduit la résistance à l'affaissement du feuil et ralentit le séchage
- Une bonne agitation mécanique de la base et du durcisseur est essentielle
- Ajouter le diluant après mélange des composants
- Enlever les filtres de l'équipement de pulvérisation

Temps d'induction

Aucun

Durée de vie

1 heure à 20°C (68°F)

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

Pistolet à air comprimé

Diluant recommandé

DILUANT 21-06, AMERCOAT 65 ou AMERCOAT T-10

Volume du diluant

6 - 10%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 po)

Pression de la buse

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistolet sans air

Diluant recommandé

DILUANT 21-06, AMERCOAT 65 ou AMERCOAT T-10

Volume du diluant

0 - 5%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

Approx. 0.53 - 0.79 mm (0.021 - 0.031 po)

Pression de la buse

19,0 - 22,5 MPa (approx. 190 - 225 bar; 2756 - 3264 p.s.i.)

Pinceau/ rouleau

- Uniquement pour des retouches et de petites réparations
- Du à la thixotropie il est difficile d'obtenir un film lisse à la brosse bien que cela n'affecte pas les performances

Nettoyant diluant

Nettoyant: DILUANT 90-58-AMERCOAT 12

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Taux d'étalement et épaisseur de feuil sec	
EFS	Taux d'étalement théorique
8,0 mils (200 µm)	174 ft ² /US gal (4,4 m ² /l)
30,0 mils (750 µm)	47 ft ² /US gal (1,2 m ² /l)

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 12.0 mils (300 µm)				
Recouvert avec...	Intervalle	50°F (10°C)	68°F (20°C)	86°F (30°C)
Lui-même	Minimum	16 heures	7 heures	4 heures
	Maximum	1 mois	1 mois	1 mois
Avec des polyurethanes	Minimum	16 heures	7 heures	4 heures
	Maximum	14 jours	7 jours	4 jours

Note:

- La surface doit être sèche et exempt de toute contamination
- Une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches {1433} et {1434})
- Une fenêtre de recouvrement plus large peut être permise dans certaines circonstances.

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 12.0 mils (300 µm)		
Température du substrat	Sec pour la manipulation	Durcissement complet
50°F (10°C)	24 heures	16 jours
68°F (20°C)	8 heures	8 jours
86°F (30°C)	5 heures	5 jours

Note: Une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches {1433} et {1434})

Durée de vie (à la viscosité d'application)	
Température du produit mélangé	Durée de vie
50°F (10°C)	2 heures
68°F (20°C)	1 heure
86°F (30°C)	30 minutes

MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.



AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

RÉFÉRENCES

• LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION	1410
• EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION	1411
• CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION	1430
• HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION	1431
• RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR ESPACES CONFINÉS FICHE D'INFORMATION	1433
• INSTRUCTIONS POUR VENTILATION FICHE D'INFORMATION	1434
• NETTOYAGE DE L'ACIER ET ÉLIMINATION DE LA ROUILLE-FICHE D'INFORMATION	1490
• SPÉCIFICATION POUR LES ABRASIFS-FICHE D'INFORMATION	1491
• HUMIDITÉ RELATIVE – TEMPÉRATURE DU SUBSTRAT – TEMPÉRATURE DE L'AIR- FICHE D'INFORMATION	1650

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

