

VIGOR ZN 302 SR EVO

DESCRIZIONE

Primer zincante epossidico bicomponente ai silicati di zinco

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buone proprietà anticorrosive
- Rapida essiccazione
- Rapida movimentazione
- Reticola a temperature fino -5°C (23°F)
- Elimina il rischio del fenomeno di "mudcracking" (spaccature in profondità) a causa di sovrappessore
- Gli strati successivi devono essere insaponificabili
- Ridotta produzione di Sali di Zinco
- Può essere ricoperto anche senza strato di collegamento
- Certificato ACQPA 21251

COLORI E BRILLANTEZZA

- Verde-blu
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	2,0 kg/l (16,4 lb/US gal)
Residuo secco in volume	63 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 380,0 g/l (circa 3,2 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	12,6 m ² /l per 50 µm (505 ft ² /US gal per 2,0 mils)
Secco al tatto	10 minuti
Intervallo di ricopertura	Minimo: 25 minuti Massimo: 12 mesi
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

VIGOR ZN 302 SR EVO

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione di -5°C (23°F) è accettabile purchè il supporto sia privo di ghiaccio e asciutto
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- In order to obtain the maximum resistance against chemical and mechanical influences the substrate temperature should be above 40°C (104°F) during application and curing

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: Base : Indurente = 80 : 20 (4:1)

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

10 minuti

Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

15 - 20%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,6 mm (circa 0,063 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,6 MPa (circa 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



VIGOR ZN 302 SR EVO

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluyente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

5 - 15%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

18,0 - 20,0 MPa (circa 180 - 200 bar; 2611 - 2901 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- L'applicazione a rullo non è consigliata
- Solamente per aree limitate (ritocco e riparazione)

Diluyente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
50 µm (2,0 mils)	12,6 m ² /l (505 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /l (253 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 50 µm (2,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
varie coperture epossidiche bicomponenti	Minimo	1 ora	45 minuti	30 minuti	25 minuti	20 minuti
	Massimo	12 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi

VIGOR ZN 302 SR EVO

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 80 µm (3,1 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
vari prodotti epossidici bicomponenti	Minimo	1,5 ore	1 ora	50 minuti	40 minuti	35 minuti
	Massimo	12 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Un intervallo di alcuni mesi è consentito in condizioni di esposizione interna priva di contaminazione
- Primers zincanti possono formare sali di zinco sulla superficie; preferibilmente non dovrebbero essere esposti per lungo periodo agli agenti atmosferici
- Prima della ricopertura ogni visibile contaminazione della superficie deve esser rimossa mediante idrosabbatura, sabbatura di irruvidimento o pulizia meccanica

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 80 µm (3,1 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione
-5°C (23°F)	1 ora	1,5 ore
0°C (32°F)	40 minuti	1 ora
10°C (50°F)	25 minuti	50 minuti
20°C (68°F)	10 minuti	40 minuti
30°C (86°F)	meno di 10 minuti	35 minuti

Note: Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

VIGOR ZN 302 SR EVO

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

