

SIGMAGUARD™ 720

DESCRIÇÃO

Revestimento alto sólidos reforçado para tanques, baseado em tecnologia epóxi pura

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento de tanques com boa resistência química contra uma ampla gama de produtos químicos
- Periodos curtos de cura
- Boa cura em baixa temperatura
- Fácil de limpar
- Revestimento anti-corrosivo reconhecido (Lloyd's Register)

COR E BRILHO

- Verde claro, cinza
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sólidos por Volume	78 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 163,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 233,0 g/l (aprox. 1,9 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	125 - 160 µm (5,0 - 6,3 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	6,2 m ² /l para 125 µm (250 ft ² /US gal para 5,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 28 dias
Cura total depois de	Ver tabela tempo de cura
Validade	Base: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

SIGMAGUARD™ 720

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; decapado como mínimo segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 micras
- A tinta anterior deve estar seca e livre de qualquer contaminante
- A superfície da tinta anterior aplicada deve ter rugosidade suficiente se necessário

Requerimento IMO-MSC.288(87) para cargas de tanques de estocagem de petróleo e óleos crus

- Aço; ISO 8501-3:2006 grau P2, com todas as bordas tratadas e arredondadas com raio mínimo de 2 mm ou três passadas de debaste ou pelo menos um processo equivalente antes da pintura
- Aço; decapado segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 micras
- Tabela de quantidade de pó "1" para classes de tamanho de pó "3", "4" ou "5", poeiras de classe de tamanho menores devem ser removidas se forem visíveis sem magnificação na superfície a ser pintada (ISO 8502-3:1992)

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato deve estar acima de 5°C (41°F)
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base e hardener 75:25 (3:1)

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Permitir tempo de indução antes de usar

Tempo de Indução	
Temperatura do produto misturado	Tempo de indução
15 °C (59°F)	15 minutos
20 °C (68°F)	10 minutos
25 °C (77°F)	5 minutos

Vida útil da mistura

1,5 horas a 20°C (68°F)



SIGMAGUARD™ 720

Pistola convencional

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

5 - 15% for a one coat application of 125 µm (5.0 mils) DFT

Orifício do bico

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0.070 - 0.079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 10% for a one coat application of 125 µm (5.0 mils) DFT

Orifício do bico

Aprox. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

- Para apenas stripe coating ou reparo localizado

SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
100 µm (4,0 mils)	7,8 m ² /l (313 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,2 m ² /l (250 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,9 m ² /l (199 ft ² /US gal)

Nota: Máxima EFS quando aplicado com tricha: 100 µm (4,0 mils)

SIGMAGUARD™ 720

Intervalo de repintura para EFS até 125 µm (5.0 mils)

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com ele mesmo	Mínimo	32 horas	24 horas	8 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	28 dias	28 dias	28 dias	14 dias	7 dias

Nota: A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Tempo de cura para EFS até 125 µm (5.0 mils)

Temperatura do substrato	Tempo de cura mínimo para transporte de derivados petróleo alifático e água de balastro e tanques com água marinha	Tempo de cura mínimo antes de transporte de cargas sem as notas 4, 7, 8 ou 11
5°C (41°F)	10 dias	17 dias
10°C (50°F)	7 dias	14 dias
15°C (59°F)	5 dias	8 dias
20°C (68°F)	3 dias	5 dias
30°C (86°F)	60 horas	4 dias
40°C (104°F)	36 horas	3 dias

Notas:

- Mínimo tempo de cura do sistema de tanques SIGMAGUARD 720 antes de transportar cargas com nota 4, 7, 8 ou 11: 3 meses
- Para informações detalhadas sobre resistência, procure a última edição da Lista de resistência para revestimentos de tanques (TRIS)
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)

Tempo de cura para EFS até 125 µm (5.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao toque
5°C (41°F)	7 horas - 8 horas
10°C (50°F)	5 horas - 6 horas
20°C (68°F)	2 horas - 3 horas

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
15°C (59°F)	3 horas
20°C (68°F)	1,5 horas
25°C (77°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

SIGMAGUARD™ 720

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Limpeza do aço e remoção da ferrugem	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Umidade relativa – temperatura do substrato – temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. JO texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

