

SIGMACOVER™ 850 (SIGMASHIELD™ 880 HS)

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten dickschichtige Polyamin-Addukt-Glass-Flake-Epoxidharz-Beschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Für den Onshore & Offshore Einsatz
- Entwickelt für den Einsatz in aggressiven und korrosiven Umgebungsbedingungen
- Glasschuppenverstärkung für verbesserte Schlag- und Abrasionsbeständigkeit
- Ausgezeichnete (r) Risswiderstand, Seewasser- und Korrosionsbeständigkeit
- Langzeitschutz auch bei 1-Schicht-Applikation
- Beständig bei gut gestalteten Kathodenschutz
- Sehr gute Haftungseigenschaften, geeignet auch für feuchtgestrahlte Untergründe (trocken oder feucht)

FARBTÖNE UND GLANZ

- Hellgrau (andere Farbtöne auf Anfrage)
- Glänzend

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,6 kg/L (12,9 lb/US gal)
Festkörpervolumen	90 ± 3%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 140,0 g/kg UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 220,0 g/l (ca. 1,8 lb/US gal) China GB 30981-2020 (getestet) 166,0 g/l (ca. 1,4 lb/gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	200 - 1000 µm (8,0 - 40,0 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	3,0 m ² /L bei 300 µm (120 ft ² /US gal bei 12,0 mils)
Handtrocken	4 Stunden
Überarbeitungsintervall	Siehe Überarbeitungstabellen
Haltbarkeit	Basis: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkung:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN - Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN - Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN - Aushärtungszeit

SIGMACOVER™ 850 (SIGMASHIELD™ 880 HS)

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Leistungsfähigkeit der Beschichtung ist abhängig vom Oberflächenvorbereitungsgrad
- Stahl, gestrahlt gemäß ISO-Sa2 oder ISO-Sa2½
- Ein Strahlprofil von 40 – 80 µm (1,6 – 3,1 mils) wird empfohlen
- Wasserhochdruckwaschen gemäß VIS WJ2/3 L
- Kompatible vorherige Schicht muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Untergrundtemperatur

- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss oberhalb 0°C (32°F) sein
- Untergrundtemperatur während der Applikation soll mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 80 : 20 (4 : 1)

- Nicht mehr Verdünnen als für die Applikationsbedingung erforderlich ist
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung
- Falls erforderlich, Verdünnung erst nach dem Mischen der Komponenten zugeben

Vorreaktionszeit

Keine

Topfzeit

1,5 Stunden bei 20°C (68°F)

Hinweis: Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

LUFTSPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

4 - 8%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

1.5 - 3.0 mm (ca. 0.060 - 0.110 in)

Düsendruck

0,2 - 0,4 MPa (ca. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 850 (SIGMASHIELD™ 880 HS)

AIRLESS SPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

ca. 0.53 – 0.69 mm (0.021 – 0.027 in)

Düsendruck

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PINSEL/ROLLE

- Nur für Ausbesserungen und Reparaturen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

Verdünner: THINNER 90-53

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
300 µm (12,0 mils)	3,0 m ² /l (120 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,8 m ² /l (72 ft ² /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	0,9 m ² /l (36 ft ² /US gal)

SIGMACOVER™ 850 (SIGMASHIELD™ 880 HS)

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 500 µm (20.0 mils)						
Überarbeitung mit ...	Intervall	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sich selbst	Minimum	20 Stunden	8 Stunden	4 Stunden	2 Stunden	1,5 Stunden
	Maximum	1 Monat	1 Monat	28 Tage	21 Tage	14 Tage
Epoxidharz - Beschichtungen	Minimum	20 Stunden	8 Stunden	4 Stunden	2 Stunden	1,5 Stunden
	Maximum	1 Monat	14 Tage	10 Tage	7 Tage	4 Tage
Polyurethane	Minimum	36 Stunden	20 Stunden	14 Stunden	10 Stunden	6 Stunden
	Maximum	1 Monat	14 Tage	10 Tage	7 Tage	4 Tage

Hinweis: Vor dem erneuten Beschichten sollte die Oberfläche trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 500 µm (20.0 mils)			
Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung	Vollständig ausgehärtet
0°C (32°F)	18 Stunden	36 Stunden	24 Tage
5°C (41°F)	12 Stunden	30 Stunden	18 Tage
10°C (50°F)	6 Stunden	18 Stunden	14 Tage
20°C (68°F)	4 Stunden	10 Stunden	7 Tage
30°C (86°F)	3 Stunden	6 Stunden	5 Tage
40°C (104°F)	2 Stunden	3 Stunden	3 Tage

Anmerkung:

- Der frühzeitige Kontakt mit Wasser führt im Tidenbereich bei Ladungsbrücken, Pfählen usw. zum "Weißwerden" bei dunklen Farbtönen. Dies hat keine Auswirkung auf die Korrosionsschutzeigenschaften der Beschichtung
- Während Applikation und Härtung muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden (siehe INFORMATION SHEETS 1433 und 1434)

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
0°C (32°F)	4 Stunden
10°C (50°F)	2 Stunden
20°C (68°F)	1,5 Stunden
30°C (86°F)	1 Stunde

GEFAHRENHINWEISE

- Für die Beschichtungsstoffe und empfohlene Verdünnungen siehe INFORMATION SHEETS 1430, 1431 und die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden



SIGMACOVER™ 850 (SIGMASHIELD™ 880 HS)

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

• SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS	INFORMATION SHEET	1411
• SIEHE - SAFETY INDICATIONS	INFORMATION SHEET	1430
• SIEHE - SAFETY IN CONFINED SPACES AND HEALTH SAFETY, EXPLOSION HAZARD – TOXIC HAZARD	INFORMATION SHEET	1431
• SIEHE - SAFE WORKING IN CONFINED SPACES	INFORMATION SHEET	1433
• SIEHE - DIRECTIVES FOR VENTILATION PRACTICE	INFORMATION SHEET	1434

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

