

PPG PHENGUARD™ 985

DESCRIERE

Vopsea novolac fenolic epoxidică, bi-componentă, aplicabilă în grosimi mari de strat, cu întărire cu aducție aminică

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Rezistență excelentă la o gamă largă de acizi organici, alcooluri, uleiuri comestibile, grăsimi (indiferent de conținutul de acizi grași liberi) și solvenți
- Poate fi specificat ca un sistem din 2 sau 3 straturi.
- Flexibilitate maximă la schimbarea mărfurilor transportate
- Rezistență bună la apă fierbinte

CULOARE ȘI LUCIU

- Alb mat (offwhite), gri
- Crem la cerere
- Grad redus de luciu

Nota: Orice culoare poate fi utilizată pentru grund, strat intermediar sau strat final, după preferințe.

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volum de solide	66 ± 2%
COV (Livrat)	max. 339,0 g/l (approx. 2,8 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	100 - 160 μm (4,0 - 6,3 mils)
Rata de acoperire teoretică	6,6 m ² /l pentru 100 μm (265 ft ² /US gal pentru 4,0 mils) 4,4 m ² /l pentru 150 μm (176 ft ² /US gal pentru 6,0 mils)
Timp de uscare la atingere	2 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 36 ore Maximum: 28 zile
Uscare totală după	Consultați tabelul cu timpi de uscare
Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 12 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare



PPG PHENGUARD™ 985

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Condiții pentru suport

- Oțelul trebuie să fie sablat "in situ", la cel puțin ISO Sa2½
- Rugozitate sablare 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Oțelul trebuie să fie lipsit de rugină, țunder, grund de pre-construcție și orice alți contaminanți

Cerințele IMO-MSA.288(87) referitoare la tancurile de marfă pentru țitei

- Oțel: sablat la ISO Sa 2½ or SSPC-SP-10, cu o rugozitate de 50 – 75 µm (2.0 – 3.0 mils)
- Oțel: ISO 8501-3:2006 grad P2, cu toate muchiile rotunjite la o rază de minimum 2 mm (0.079 in) sau peste care s-a trecut de trei ori cu polizorul sau prin orice procedeu echivalent, înainte de vopsire
- Cantitatea de praf de pe suprafața ce urmează a fi vopsită nu trebuie să depășească gradul 1 pentru clasele de mărime a particulelor "3", "4" or "5" (ISO 8502-3-2017). Clasele de mărime mai mici ("1" și/sau "2") trebuie îndepărtate dacă sunt vizibile cu ochiul liber
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 10°C (50°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

SPECIFICAȚIE SISTEM

Când se utilizează ca vopsea pentru tancuri de stocare

- 2 straturi de 150 microni (6 mils) strat uscat fiecare sau 3 straturi de 100 microni (4 mils) strat uscat fiecare pentru a se obține o grosime totală de 300 microni (12 mils) a sistemului.

Note:

- Grosimea totală minimă specificată a sistemului de vopsire este de 300µm, cu o medie de maxim 450µm
- În zonele critice ale structurilor vopsite cu PHENGUARD 985, 10% dintre măsurători pot fi între 600 și 800µm. Măsurătorile individuale pot avea între 800 și 900µm. Sunt considerate zone critice: cordoanele de sudură, muchiile, bolțurile și piulițele, zonele la care accesul este dificil.

Sistem pentru tancurile de marfă pentru navele petroliere, în conformitate cu IMO resolution MSC.288(87).

- 2 straturi de 160 microns (6.3 mils) fiecare, pentru a se asigura o grosime totală a sistemului uscat de 320 microns (12.6 mils).
- Pentru condițiile de aplicare în concordanță strictă cu cerințele IMO PSC MSC.288(87), rugozitatea sablării trebuie să fie de (50 – 75)µm (2.0 – 3.0 mils)

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 88:12

- Temperatura vopselei trebuie să fie, preferabil, mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesară adăugarea de diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare;
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor



PPG PHENGUARD™ 985

Timp de inducție

Așteptați timpul de inducție (pre-reacție) înainte de utilizare

Timpul de inducție (pre-reacție) pentru produsul mixat	
Temperatură amestec	Timp de inducție
15 °C (59°F)	20 minute
20 °C (68°F)	15 minute
25 °C (77°F)	10 minute

Timp de utilizare amestec

4 ore la 20°C (68°F)

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

2.0 mm (aprox. 0.079 in)

Presiune duză

0,3 MPa (aprox. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PPG PHENGUARD™ 985

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Pensulă: numai pentru remedieri locale și vopsit muchiile, decupările și zonele greu accesibile

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 5%

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
100 μm (4,0 mils)	6,6 m ² /l (265 ft ² /US gal)
150 μm (6,0 mils)	4,4 m ² /l (176 ft ² /US gal)
160 μm (6,3 mils)	4,1 m ² /l (168 ft ² /US gal)

Nota: Grosimea maximă ce se poate aplica la pensulă: 150 μm (6,0 mils)

Timpii de recuperare pentru grosimi de până la 100 μm (4.0 mils) când este folosit ca grund						
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine însuși sau cu vopsele aprobate	Minimum	60 ore	48 ore	36 ore	24 ore	16 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	21 zile	10 zile

Note:

- Performanța sistemului aplicat depinde foarte mult de gradul de uscare al grundului la momentul acoperirii. De aceea, intervalele de recuperare dintre grund și al doilea strat este mai mare decât intervalul de recuperare dintre al doilea și al treilea strat.
- Când se folosește ca grund în sistemele de vopsire a tancurilor de marfă cu vopsele cu volumul de solide 100% (solvent-free), grosimea nu trebuie să depășească 100 μm (4.0 mils).

Timpul de recuperare pentru grosimi de până la 160 μm (6.3 mils) când este folosit ca grund						
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine însuși sau cu vopsele aprobate	Minimum	3 zile	58 ore	45 ore	30 ore	20 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	21 zile	10 zile

Nota: Când se folosește ca grund în sistemele de vopsire a tancurilor de marfă cu vopsele cu volumul de solide 100% (solvent-free), grosimea nu trebuie să depășească 100 μm (4.0 mils).



PPG PHENGUARD™ 985

Timpul de acoperire pentru grosimi de până la 100 µm (4.0 mils) când este folosit ca strat intermediar

Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine însuși sau cu vopsele aprobate	Minimum	36 ore	32 ore	24 ore	16 ore	12 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	21 zile	10 zile

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

Timpul de uscare al sistemului pentru grosimi de până la 320 µm (12.6 mils).

Temperatură substrat	Timpul minim de uscare pentru transportul mărfurilor fără notele 4, 7, 8 sau 11 și a apei de balast sau a testului cu apă de mare
10°C (50°F)	14 zile
15°C (59°F)	14 zile
20°C (68°F)	10 zile
30°C (86°F)	7 zile
40°C (104°F)	5 zile

Note:

- Timpul de uscare înainte de transportul substanțelor la care se referă nota 4,7,8 sau 11 este de minim 3 luni.
- Pentru informații complete despre rezistență și note referitoare la rezistența la mărfuri, consultați ultima ediție a Listei de rezistență la mărfuri
- Pentru transportul metanolului și al monomerului acetat de vinil, etse necesar să se asigure uscarea suplimentară prin încălzire, care nu se poate substitui printr-o perioadă de serviciu de 3 luni în care se transportă mărfuri ne-agresive
- În timpul aplicării și uscării, trebuie să se asigure ventilarea corespunzătoare

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	1,5 ore

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Consultați Fișele Tehnice de Securitate și eticheta produsului pentru a lua notă de cerințele privind protecția muncii
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

PPG PHENGUARD™ 985

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• PPG PHENGUARD TANKCOATING - HOT CURE	INFORMATION SHEET	3322

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

