

PPG NOVAGUARD™ 260

DESCRIZIONE

Primer/rivestimento ad alto spessore, bicomponente, a base di resine epossifenoliche novolacche con addotto amminico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento per serbatoi con eccellente resistenza agli alcoli, ai grassi, ai solventi e varie altre sostanze chimiche
- Può essere utilizzato come primer di mantenimento per tutti i rivestimenti di serbatoi a base di epossidici o novolacche senza solvente
- Può essere utilizzato per il contenimento di acqua e olio bollente fino a 90 °C (195 °F)
- Buone proprietà applicative, superficie liscia facilmente pulibile
- Può essere applicato e reticola a temperature fino a 5°C (41°F)
- Buona resistenza all'abrasione

COLORI E BRILLANTEZZA

- Rosa (grigio a richiesta)
- Bassa lucentezza

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Residuo secco in volume	68 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 194,0 g/kg max. 328,0 g/l (ca. 2,7 lb/US gal)
Spessore film secco consigliato	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Resa teorica	13,7 m²/l per 50 µm (545 ft²/US gal per 2,0 mils) 4,5 m²/l per 150 µm (182 ft²/US gal per 6,0 mils)
Secco al tatto	3 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 8 ore Massimo: 1 mese
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti Reagente: almeno 12 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e asciutti

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

PPG NOVAGUARD™ 260

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura almeno al grado minimo ISO-Sa2½
- Profilo di rugosità 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Il supporto deve essere perfettamente asciutto prima e durante l'applicazione di NOVAGUARD 260

Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere di almeno 3°C (5°F) oltre la temperatura di rugiada

SPECIFICA DI SISTEMA

Per impiego come primer di mantenimento

- NOVAGUARD 260: da 50 a 75 µm (da 2,0 a 3,0 mils)

Per impiego come rivestimento di serbatoi

- NOVAGUARD 260: 2 x da 125 a 150 µm (da 5,0 a 6,0 mils)

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 6,69:1

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tabella del tempo di induzione

Tempo di induzione del prodotto miscelato	
Temperatura del prodotto miscelato	Tempo di induzione
5°C (41°F)	20 minuti
10°C (50°F)	15 minuti
15°C (59°F)	10 minuti

PPG NOVAGUARD™ 260

Vita utile del prodotto miscelato

2 ore a 20°C (68°F)

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato
-

Spruzzatura ad aria

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

2,0 mm (circa 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 MPa (ca. 3 bar; 44 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PPG NOVAGUARD™ 260

Pennello/ruolo

- Solo per ritocco e riparazioni localizzate

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

Solvente di pulizia

- THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
50 µm (2.0 mils)	13.6 m ² /l (545 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m ² /l (364 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m ² /l (182 ft ² /US gal)

Note:

- Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 60 µm (2,4 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)							
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso; rivestimenti senza solvente a base di epossidiche o novolacche	Minimo	24 ore	20 ore	14 ore	8 ore	5 ore	3 ore
	Massimo	2 mesi	2 mesi	2 mesi	1 mese	1 mese	1 mese

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

PPG NOVAGUARD™ 260

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6,0 mils)							
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	30 ore	24 ore	18 ore	10 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	2 mesi	2 mesi	2 mesi	1 mese	1 mese	1 mese

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 75 µm (3,0 mils)		
Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
5°C (41°F)	20 ore	10 giorni
10°C (50°F)	10 ore	7 giorni
20°C (68°F)	3 ore	5 giorni
40°C (104°F)	1 ora	3 giorni

Note:

- Quando usato come primer sotto prodotti senza solvente per rivestimento di serbatoi, lo spessore del film secco non dovrà eccedere i 100 µm (4,0 mils)
- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
5°C (41°F)	8 ore
10°C (50°F)	6 ore
15°C (59°F)	4 ore
20°C (68°F)	2 ore
40°C (104°F)	30 minuti

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base di solvente pertanto bisogna porre attenzione nell'evitare l'inalazione di spruzzi o vapori di pittura così come il contatto della pittura bagnata con la pelle esposta o con gli occhi

PPG NOVAGUARD™ 260

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.