

SIGMAFAST™ 210 HS

快干型聚氨酯漆210 HS

简介

双组分高固态厚膜型磷酸锌聚氨酯底漆/面漆。

主要性能

- 快速固化。
- 专为车间涂装而设计。
- 易用无气喷涂施工。
- 无最大覆涂间隔时间的限制。
- 对钢铁底材及其镀锌件表面有良好的附着力。
- 大气暴晒环境下的涂层防护性能上佳。
- 良好的保色保光性能。
- 固化温度可低至摄氏零下5°C (华氏23°F)。
- 通过添加专属催干剂 PPG 866M 可以显著缩短涂层的干燥和固化时间。

颜色与光泽

- 可通过PPG庞贝捷公司的自动化调色系统能提供多种颜色。
- 半光

基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.5 千克/升 (12.5 磅/美制 加仑)。
体积固含量	67 ± 2% 。
VOC (出厂值)	欧盟标准Directive 2010/75/EU, SED: 最大值 233.0 克/千克 。 最大值 349.0 克/升 (约 2.9 磅/加仑) (理论计算值)。 中国国标 GB 30981-2020 (检测值) 355.0 克/升 (约 3.0 磅/加仑)
推荐干膜厚度	50 - 150 微米 (2.0 - 6.0 密耳) 。
理论涂布率	8.9 米²/升 用于 75 微米 (358 英尺²/美制 加仑 用于 3.0 密耳)。 6.7 米²/升 用于 100 微米 (269 英尺²/美制 加仑 用于 4.0 密耳)。
指触干	1.5 小时 。
覆涂间隔	最短时间: 6 小时。 最长时间 : 无限制。
完全固化时间	4 天 。
储藏有效期	基料: 至少 24 月 , 应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 24 月 , 应储存于干燥和阴凉环境。

备注:

- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。



SIGMAFAST™ 210 HS

快干型聚氨酯漆210 HS

推荐底材状况与温度

裸钢

- 裸钢; 喷射清理达到国际标准 ISO 8501-1的Sa2½级, 表面粗糙度满足40 – 70 微米 (1.6 – 1.8 密耳), 或者动力工具打磨达到国际标准 ISO 8501-1的St3级。

镀锌件表面

- 底材表面必须洁净干燥, 已除尽所有污染物。
- 表面应进行充分的粗化处理 (如打磨拉毛和扫砂清理) 。

底材温度

- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上 。
- 在涂装施工和涂层固化过程中可允许接受环境温度低至摄氏-5°C (华氏23°F); 只要确定底材表面干燥并无结冰。
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保环境的相对湿度不超过 85%。

使用说明

混合体积比 : 基料 : 固化剂 = 90 : 10

- 请确保基料和固化剂组份在混合后的漆料温度控制在摄氏10°C (华氏50°F)以上, 不然则可能需要额外添加稀释剂将漆料粘度调整到适宜现场施工的粘稠状态。
- 过多添加稀释剂可能会导致抗流挂性能下降和固化速度减慢。
- 稀释剂应在两个组份混合后再添加。

熟化时间

无需 。

混合后使用时间

3 小时 于 摄氏20°C (华氏68°F) 。

备注: 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间。

有气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 21-06 。

稀释剂用量

5 - 10%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

1.0 - 1.5 毫米 (约 0.040 - 0.060 英寸)。

喷嘴压力

0.3 - 0.4 兆帕(约 3 - 4 大气压; 44 - 58 磅/英寸²)。



SIGMAFAST™ 210 HS

快干型聚氨酯漆210 HS

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

推荐稀释剂
稀释剂 21-06 。

稀释剂用量
0 - 5%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径
约 0.46 毫米(0.018 英寸) 。

喷嘴压力
15.0 兆帕 (约 150 大气压; 2176 磅/英寸²) 。

刷涂/辊涂

推荐稀释剂
稀释剂 21-06 。

稀释剂用量
0 - 5% 。

清洗溶剂
稀释剂 90-53。

补充参数

漆膜厚度和涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
75 微米 (3.0 密耳)	8.9 米²/升 (358 英尺²/美制 加仑)
100 微米 (4.0 密耳)	6.7 米²/升 (269 英尺²/美制 加仑)
150 微米 (6.0 密耳)	4.5 米²/升 (179 英尺²/美制 加仑)

干膜厚度为120微米(4.7密耳) 涂层的覆涂间隔时间表						
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	摄氏-5°C (华氏23°F)	摄氏0°C (华氏32°F)	摄氏10°C (华氏50°F)	摄氏20°C (华氏68°F)	摄氏30°C (华氏86°F)
自身覆涂或双 组分聚氨酯面漆	最短覆涂间隔时间	24 小时	18 小时	8 小时	6 小时	4 小时
	最长覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制	无限制	无限制



SIGMAFAST™ 210 HS

快干型聚氨酯漆210 HS

干膜厚度为120 微米 (4.7 密耳)涂层在添加PPG 866M催干剂后的覆涂间隔时间表。						
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	摄氏-5°C (华氏23°F)	摄氏0°C (华氏32°F)	摄氏10°C (华氏50°F)	摄氏20°C (华氏68°F)	摄氏30°C (华氏86°F)
自身覆涂或双 组分聚氨酯面漆	最短覆涂间隔时间	20 小时	16 小时	6 小时	4 小时	3 小时
	最长覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制	无限制	无限制

备注: 表面应洁净干燥，已除尽所有污染物。

干膜厚度为120 微米 (4.7 密耳)涂层的固化时间表。			
底材温度	指触 (表干)	干硬	完全固化
摄氏-5°C (华氏23°F)	10 小时	28 小时	15 天
摄氏0°C (华氏32°F)	6 小时	18 小时	11 天
摄氏5°C (华氏41°F)	3 小时	11 小时	8 天
摄氏10°C (华氏50°F)	2.5 小时	5 小时	5 天
摄氏20°C (华氏68°F)	1.5 小时	4 小时	4 天
摄氏30°C (华氏86°F)	1 小时	3 小时	3 天

备注:

- 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风。
- 涂层不可过早接触雨水或表面结露，否则其颜色和光泽可能会有所变化。

干膜厚度为120 微米 (4.7 密耳)涂层在添加PPG 866M催干剂后的固化时间表。			
底材温度	指触 (表干)	干硬	完全固化
摄氏-5°C (华氏23°F)	8 小时	24 小时	15 天
摄氏0°C (华氏32°F)	5 小时	15 小时	11 天
摄氏5°C (华氏41°F)	2.5 小时	8 小时	8 天
摄氏10°C (华氏50°F)	2 小时	3 小时	5 天
摄氏20°C (华氏68°F)	1 小时	2 小时	4 天
摄氏30°C (华氏86°F)	45 分钟	1.5 小时	3 天

备注:

- 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风。
- 涂层不可过早接触雨水或表面结露，否则其颜色和光泽可能会有所变化。

混合后适用时间 (在适宜施工的粘度状态)	
混合后漆料温度	混合后使用时间
摄氏10°C (华氏50°F)	4 小时
摄氏20°C (华氏68°F)	3 小时
摄氏30°C (华氏86°F)	1 小时

备注: 漆料在添加催干剂PPG 866M 以后，其混合后使用时间通常会受影响。



SIGMAFAST™ 210 HS

快干型聚氨酯漆210 HS

安全防范

- 敬请参阅 (MSDS) 材料安全数据说明书和产品包装标识，全面了解其告示的有关安全注意事项和防范措施。
- 本产品为溶剂型涂料，请小心处置，在防范吸入漆雾和溶剂挥发物的同时，还须避免未干油漆触及皮肤和眼睛。

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

- | | | |
|----------|----------|--------|
| • 产品数据说明 | 敬请参阅 信息表 | 1411 。 |
|----------|----------|--------|

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明定或暗示的保证；包括不遵循限制条件的滥用情况，任何针对特殊诉求或用途的其它保证，不属此列范围，庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔，购买者必须在发现问题起伍(5)天时间内，同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年时间之内，以书面型式通告庞贝捷涂料PPG 。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题，将有助于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿！

责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为) 。

本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和 实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外) 。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据，都有可能会导致无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网页：
www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。

