

SIGMACOVER™ 380

BESKRIVELSE

Universal antikorrosiv epoxy primer, baseret på ren epoxy teknologi

EGENSKABER

- Universal ren epoxy primer system, velegnet til ballast tanke, skibsdæk, skibssider, overbygninger og udvendig skrog.
- God slidstyrke på dedikerede påføringsområder
- Egnede til neddykning (ballast tanke, udvendigt skrog)
- Gode antikorrosive egenskaber og vandresistens
- God fleksibilitet
- Resistent over for veldesignet katodisk beskyttelse
- God tørre og hærdeegenskaber
- Egnede til både nybygning og vedligeholdelsespåføring

KULØR OG GLANS

- Grå, grøn, gulgrøn, lys grå
- Halvmat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	80 ± 2%
VOC (Leveret)	Maks. 161,0 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED) Maks. 226,0 g/l (ca. 1,9 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	125 - 200 µm (5,0 - 8,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	6,4 m ² /l for 125 µm (257 ft ² /US gal for 5,0 mils)
Berøringstør	3 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 8 timer Maksimum: 28 dage
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

SIGMACOVER™ 380

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Neddykning i vand

- Stål eller stål med godkendt zink silikat shop primer. sandblæst til ISO-Sa 2½, blæseprofil 30-75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Stål med godkendt zink silikat shopprimer; svejsesømme samt områder med beskadiget eller nedbrudt shopprimer skal sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils), eller mekanisk afrenses til SPSS-Pt3
- Malet stål; hydrojettes til VIS WJ2L (blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils))
- Eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder.

IMO-MSC.215(82) krav til vandballasttanke

- Stål; ISO 8501-3: 2006 klasse P2, med alle kanter behandlet til en afrundet radius på mindst 2 mm (0,0789 in) eller tre parts slibning
- Stål eller stål med godkendt zink silikat shop primer. sandblæst til ISO-Sa 2½, blæseprofil 30-75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Stål med godkendt zink silikat shopprimer; svejsesømme samt områder med beskadiget eller nedbrudt shopprimer skal sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] For shopprimer med IMO typegodkendelse; ingen yderligere krav; [2] For shopprimer uden IMO typegodkendelse; sandblæses til ISO-Sa2, for fjernelse af mindst 70% af den intakte shopprimer, blæseprofil 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Skader op til 2% af det totale areal af tanken kan blive afrenset til ISO-St3. Skader over 2% af det totale område af tanken eller sammenhængende skader over 25 m² (269 ft²) skal afrenset til ISO-Sa 2½
- Støvmængde klassificering "1" for støvstørrelse klasse "3", "4" eller "5", mindre støvstørrelser skal fjernes, såfremt de uden forstørrelse er synlige på det emne, der skal malebehandles (ISO 8502-3:1992)
- Eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder.

Atmosfærisk eksponering

- Stål; fortrinsvis forbehandlet til ISO-Sa 2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) eller i overensstemmelse med ISO-St3
- Shopprimet stål; forbehandlet til SPSS-Pt3
- Galvaniseret stål skal være fri for fedt, olie, salte samt anden forurening
- Galvaniseret stål skal ruggøres ved sandsvirpning eller anden form for rugørring
- Malet stål; hydrojettes til VIS WJ2L (blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils))
- Eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder.

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Den relative luftfugtighed under påføring og hærkning må ikke overstige 85%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærdere 80 : 20 (4:1)

- Temperaturen på den blandede base og hærdere skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

SIGMACOVER™ 380

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

4 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Mellem. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

Dysetryk

20,0 - 25,0 MPa (ca. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Pensel/rulle

- Pensel: kun til oppletning og små reparationer

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
125 µm (5,0 mils)	6,4 m ² /l (257 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	5,0 m ² /l (204 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,0 m ² /l (160 ft ² /US gal)

Note: Maksimum TFT i kritiske områder, påføres i to lige store lag: 1500 µm (60,0 mils)

SIGMACOVER™ 380

Overmalingsinterval for TFT op til 160 µm (6.3 mils)

Med sig selv

Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	48 timer	24 timer	8 timer	4 timer	2 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	28 dage	28 dage	28 dage

Note: Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 160 µm (6.3 mils)

Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	24 timer	48 timer	20 dage
10°C (50°F)	12 timer	24 timer	14 dage
20°C (68°F)	3 timer	8 timer	7 dage
30°C (86°F)	2 timer	6 timer	4 dage
40°C (104°F)	1 time	4 timer	3 dage

Note: Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærning (se venligst INFORMATIONSAK 1433 og 1434)

Pot life (ved påføringsviskositet)

Det blandede produkts temperatur	Pot life
15°C (59°F)	6 timer
20°C (68°F)	4 timer
30°C (86°F)	2 timer
40°C (104°F)	1 time

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSAK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

SIGMACOVER™ 380

REFERENCER

• Forklaring til produktdatablade	INFORMATIONSAK	1411
• Sikkerhedsidentifikationer	INFORMATIONSAK	1430
• Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare	INFORMATIONSAK	1431
• Sikker arbejde i lukkede rum	INFORMATIONSAK	1433
• Direktiver for ventilations praksis	INFORMATIONSAK	1434
• Afrensning af stål og fjernelse af rust	INFORMATIONSAK	1490
• PPG Protective & Marine Coatings Ballasttank arbejdsprocedure nybygninger		

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugers ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

Varenummer	Kulør	Reference
250041	grøn	4100002200 (00250040 base, 00250044 hærder)
250043	grå	5100002200 (00250042 base, 00250044 hærder)
330731	gul/grøn	4200002200 (00330709 base, 00250044 hærder)
383417	grå	5000002200 (00383416 base, 00250044 hærder)
388013	Lys grå	5177052200 (00388012 base, 00250044 hærder)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.