

# AMERCOAT® 71 TC

## BESCHREIBUNG

Zweikomponenten polyamidhärtender Epoxidharz-Haftgrund

## EIGENSCHAFTEN

- Dauerhaftes Beschichtungssystem in Verbindung mit einer Vielzahl an Deckbeschichtungen für Immersion und atmosphärischer Belastung
- Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Shopprimer, verzinktem Stahl und Nicht-Eisenmetallen
- Geeignet als Sealer über DIMETCOTE

## FARBTÖNE UND GLANZ

- Gebrochenes Weiß
- Matt

## TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,3 kg/L (10,7 lb/US gal)
Festkörpervolumen	51 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 381,0 g/kg UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 435,0 g/l (ca. 3,6 lb/US gal) China GB 30981-2020 (getestet) 461,0 g/l (ca. 3,8 lb/gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	10,2 m <sup>2</sup> /L bei 50 µm (409 ft <sup>2</sup> /US gal bei 2,0 mils) 5,1 m <sup>2</sup> /L bei 100 µm (205 ft <sup>2</sup> /US gal bei 4,0 mils)
Handtrocken	2 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 4 Stunden
Haltbarkeit	Basis: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkung:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

# AMERCOAT® 71 TC

## EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

### Untergrundbedingungen

- Stahl; gestrahlt ISO Sa 2½ oder SSPC-SP-10; Strahlprofil 25 – 50 µm (1.0 – 2.0 mils)
- Vorherige geeignete Schicht muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Es sind auch die Applikationsanweisungen in dem jeweiligen Datenblatt von DIMETCOTE für die speziellen Anforderungen für das Überarbeiten mit Folgeschichtungen zu beachten

Hinweis: Die Applikation der Grundbeschichtung sollte unmittelbar nach Oberflächenvorbereitung erfolgen, um eine erneute Verunreinigung zu vermeiden

---

### Verzinkter Stahl und Aluminium

- Verzinkter Stahl muss frei von Fett, Salzen und anderen Verunreinigungen sein
- Falls die Verzinkung der Freibewitterung für 6 Monate oder länger ausgesetzt war, sind Zinkkorrosionsprodukte mechanisch (Sweepen oder maschinelles Schleifen) zu entfernen
- Aluminium muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Sweepen mit einem feinen Strahlmittel ist erforderlich

Hinweis: Die Applikation der Grundbeschichtung sollte unmittelbar nach Oberflächenvorbereitung erfolgen, um eine erneute Verunreinigung zu vermeiden

---

### Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Oberflächentemperatur während der Applikation sollte zwischen 5°C (41°F) und 60°C (140°F) betragen
  - Die Oberflächentemperatur sollte während der Applikation mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
  - Die Umgebungstemperatur während der Verarbeitung und Aushärtung sollte zwischen 5°C (41°F) und 50°C (122°F) liegen
  - Relative Luftfeuchtigkeit sollte während der Applikation 85% nicht überschreiten
- 

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 80 : 20 (4 : 1)

- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte vorzugsweise über 15°C (59°F) liegen, ansonsten kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Verarbeitungsviskosität zu erreichen
  - Den Härter mit der Basis zusammenfügen und umrühren bis die Mischung homogen ist
  - Der Verdünner sollte nach dem Mischen der beiden Komponenten zugegeben werden.
  - Übermäßige Verdünnungszugabe führt zur Reduzierung der Standfestigkeit.
- 

### Vorreaktionszeit

Keine

---

### Topfzeit

4 Stunden bei 20°C (68°F)

Hinweis: Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

---

# AMERCOAT® 71 TC

## **LUFTSPRITZEN**

### **Empfohlene Verdünnung**

THINNER 91-83

### **Zugabe von Verdünnung**

0 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

### **Düsenbohrung**

1.8 - 2.2 mm (ca. 0.070 - 0.087 in)

### **Düsendruck**

0,40 - 0,60 MPa (approx. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

---

## **AIRLESS SPRITZEN**

### **Empfohlene Verdünnung**

THINNER 91-83

### **Zugabe von Verdünnung**

0 - 5%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

### **Düsenbohrung**

ca. 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 in)

### **Düsendruck**

20,7 MPa (ca. 207 bar; 3003 p.s.i.)

---

## **PINSEL/ROLLE**

### **Empfohlene Verdünnung**

THINNER 91-83

### **Zugabe von Verdünnung**

0 - 10%

Hinweis: Eine typische TFD 40-50 µm (1.6-2.0 mils) kann in einer Schicht appliziert werden

---

## **REINIGUNGSVERDÜNNUNG**

THINNER 90-53 oder THINNER 90-58

Hinweis: Die gesamte Applikationsausrüstung muss sofort nach Gebrauch gereinigt werden

---

# AMERCOAT® 71 TC

## ZUSÄTZLICHE DATEN

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 50 µm (2.0 mils)					
Überarbeitung mit ...	Intervall	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
verschiedene zweikomponentige Epoxidharz- und Polyurethan- Beschichtungen	Minimum	8 Stunden	4 Stunden	2 Stunden	1 Stunde
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert

Hinweis: Dieses Produkt hat ein unlimitiertes maximales Überarbeitungsintervall, vorausgesetzt die Oberfläche ist frei von Kreidungsprodukten und anderen Verunreinigungen, in diesem Falle sollte die Oberfläche gereinigt und aufgeraut werden, um eine gute Haftung für Folgebeschichtungen sicherzustellen

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 50 µm (2.0 mils)		
Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung
10°C (50°F)	4 Stunden	8 Stunden
20°C (68°F)	2 Stunden	4 Stunden
30°C (86°F)	1 Stunde	2 Stunden
40°C (104°F)	30 Minuten	1 Stunde

Anmerkung:

- HINWEIS: Die Trocknungszeiten hängen von der Luft- und Stahltemperatur, der applizierten Schichtdicke, Ventilation und anderen Umgebungsbedingungen ab.
- Die Zeiten sind bei höheren Temperaturen proportional kürzer und länger bei niedrigeren Temperaturen.

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
20°C (68°F)	4 Stunden
30°C (86°F)	3 Stunden
35°C (95°F)	2 Stunden

Hinweis: Die Topfzeit und Trocken- / Aushärtungszeiten sind von den örtlichen Bedingungen abhängig: angemischtes Material und Umgebungs- und Substrattemperaturen, Wetter und Ventilation

## GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Ausreichende Ventilation ist während der Verarbeitung und Härtung sicherzustellen, damit die Lösemittel verdunsten können

# AMERCOAT® 71 TC

## WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

## HINWEISE

- SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS

INFORMATION SHEET

1411

## GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT.

Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

## HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

