

## KARTA TECHNICZNA

Marzec 2021

# SELEMIX<sup>®</sup> 7-502 PODKŁAD POLIURETANOWY NA TWORZYWA SZTUCZNE

## OPIS PRODUKTU

7-502 to podkład dwuskładnikowy, który przeznaczony jest do stosowania z następującymi rodzajami tworzywa sztucznego:

ABS, Nylon (PA), PC, PC/ABS, ABS/PA, PCV, Spienione PCV oraz PU/FG

W połączeniu z dedykowanym rozcieńczalnikiem 1-402 podkład stosuje się również do PP and PP/EPDM

Podkład na Plastyki *Selemix* stworzony do barwienia pigmentami Selemix System w celu zapewnienia szerokiego wachlarza kolorów.

Może być pokryty dowolnym lakierem z linii Selemix System lub Selemix Aqua (szczegóły poniżej).

## PRODUKTY

7-502                      *Selemix* Podkład Poliuretanowy na Tworzywa Sztuczne  
NPxx                      *Selemix* NP Pigmenty

### Utwardzacz:

9-080                      Utwardzacz Akrylowy

### Rozcieńczalniki:

1-402                      Rozcieńczalnik na Tworzywa Sztuczne  
1-480                      Rozcieńczalnik DTM

## PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



ABS, Nylon (PA), PC,  
PC/ABS, ABS/PA,  
PCV, Spienione PCV,  
PU/FG

Proszę przetrzeć Scotchbrite (drobnym) Odtłuścić nieagresywnym środkiem czyszczącym odpowiednim dla tworzyw sztucznych (zalecany antystatyczny środek czyszczący).









PP, PP/EPDM

Przetrzeć ścierniwem Scotchbrite (drobnym) Odtłuścić nieagresywnym środkiem czyszczącym odpowiednim do tworzyw sztucznych (zalecany środek antystatyczny) Obróbka płomieniowa nie jest zwykle wymagana, ale może być zastosowana.




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

## AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis, tylko dla: PP i PP/EPDM	Konwencjonalnie
	<b>Wagowo:</b> 7-502 Podkład (dobarwiony) 9-080 Utwardzacz 1-402 PP Rozcieńczalnik	1000 200 250-300
	<b>Objętościowo:</b> 7-502 Podkład (dobarwiony) 9-080 Utwardzacz  1-402 PP Rozcieńczalnik	4 1  1 – 1.6 (25-40%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C)  Żywotność mieszanki (w 20°C):	17-19 sekund DIN4  3-4 godz
	Opis, tylko dla: Inne tworzywa sztuczne	Konwencjonalnie
	<b>Wagowo:</b> 7-502 Podkład (dobarwiony) 9-080 Utwardzacz 1-480 Rozcieńczalnik	1000 200 250-300
	<b>Objętościowo:</b> 7-502 Podkład (dobarwiony) 9-080 Utwardzacz  1-480 Rozcieńczalnik	4 1  1 – 1.6 (25-40%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C)  Żywotność mieszanki (w 20°C):	17-20 sekund DIN4  3-4 godz

## APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie
	Dysza:	Konwencjonalny: 1.2-1.3 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.0 mm
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2.5-3 bar
	Ilość warstw:	1
	Aplikacja:	1 x lekka, zamknięta
	Odparowanie przed kolejnym produktem:	Min. 30 minut

## CZAS SCHNIĘCIA



przy 20°C

Pyłosuchy	5-10 minut
Do przenoszenia	
Do oklejania	
Suchy w dotyku	6 – 8 godz
Suchy na wskroś	24 godz
Wyrzewanie:	30 min w 50°C (w zależności od grubości filmu)
Następny produkt:	Dowolny lakier Selemix Aqua lub Selemix System 7-110, 7-512, 7-53X, 7-610, 7-540 oraz wszystkie lakiery nawierzchniowe Selemix Aqua
	Minimum: 30 minut Maksimum: 24 godzin na oczyszczonej powierzchni bez konieczności szlifowania
<b>Uwaga:</b>	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

## DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:

Zawartość LZO (g/L):	500-510 g/L (w zależności od koloru i rozcieńczenia)
Zawartość części stałych (wagowo):	48-49 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	29-30%
Zawartość części lotnych (wagowo):	51-52%
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	0.98-1.00 kg/l

Teoretyczna wydajność: 14 m<sup>2</sup>/l przy grubości suchego filmu 20 µm

Poziom połysku:

Pół-Mat

## PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	opakowanie	
7-502/E4.5K	7-502	2K PU Podkład na tworzywa	4.5	Kg
1.959.5080/E1	9-080	Utwardzacz akrylowy	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Utwardzacz akrylowy	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Rozcieńczalnik PUR	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Rozcieńczalnik PUR	25	Lt
1-402/E5	1-402	Rozcieńczalnik PP	5	Lt

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

## PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

### W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),  
ul. Budycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska

Tel: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13