# 7-LINE ALKYD I/E GLOSS <250 g/l VOC

## DESCRIPTION

Revêtement alkyde un composant intérieur/extérieur lustré

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Finition très lustrée avec délai de recouvrement maximal illimité
- Application au pinceau, rouleau ou pistolet
- Finition intérieure/extérieure durable
- Conforme aux normes <250 g/L
- Capacité de coloration complète

## COULEUR ET LUSTRE

- Base à teinter, Blanc, noir, couleurs sécurité
- Lustré

Note:

- TRANSLATION MISSING
- Certaines couleurs, surtout les rouges, oranges, jaunes peuvent nécessiter des couches supplémentaires pour cacher adéquatement surtout si appliqué sur des primaires avec un contraste de couleur significative

## DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

| Données pour produits mélangés | |
|---|---|
| **Nombre de composants** | Un |
| **Extrait sec en volume** | 60 ± 2% |
| **COV (fournis)** | max. 249,0 g/l (approx. 2,1 lb/US gal) |
| **Epaisseur recommandée du film sec** | 2,0 - 3,0 mils (50 - 75 µm) selon le système |
| **Rendement théorique** | 488 ft²/US gal pour 2,0 mils (12,0 m²/l pour 50 µm) |
| **Stabilité au stockage** | Minimum 36 mois conservé au frais et au sec |

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement

# 7-LINE ALKYD I/E GLOSS <250 g/l VOC

## CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de surface. Referez-vous aux instructions d'application des primaires spécifiques, couches intermédiaires et les procédures de durcissement. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants. Adhérer à tous les délais de recouvrement minimum et maximum des primaires spécifiques et couches intermédiaires. Un revêtement époxy existant nécessite un sablage avant l'application du produit. Une application témoin sur des revêtements inconnus est recommandée.

### Acier

- Enlever les contaminants de surface, huile et graisse selon la norme SSPC-SP1
- Nettoyage mécanique selon la norme SSPC SP-3 ou nettoyage manuel selon la norme SSPC SP-2. Alternativement, un jet d'abrasif selon la norme SSPC SP-7 ou un sablage commercial selon la norme SSPC SP-6 ou mieux est également admissible et donnera le meilleur rendement possible du système (primaire requis)
- Appliquer un primaire recommandé

### Métaux non ferreux

- Enlever les contaminants de surface, huile et graisse selon la norme SSPC-SP1
- Traiter avec des revêtements de conversion ou agents de phosphatage. Applicable sur un traitement de surface selon la norme MIL-C-5541. Alternativement, sabler au jet légèrement avec un abrasif fin pour produire un profil uniforme et dense avec un profil d'ancrage de 1,0 à 2,0 mils (25 - 50 um) selon la norme SSPC SP-16
- Appliquer un primaire recommandé

### Galvanisation

- Enlever la pellicule d'huile avec un détergent ou un nettoyant a émulsion, puis d'utiliser un revêtement de conversion de phosphatage
- Les revêtements peuvent ne pas adhérer à une galvanisation scellée au chromate. Alternativement, sabler au jet selon la norme SSPC SP-16. Utiliser un apprêt compatible avec la galvanisation
- Une galvanisation vieillie au moins 12 mois à l'extérieur peut être nettoyée et apprêtée avec un primaire compatible

### Placoplâtre-gypse et cloison sèche

- Clous ou vis doivent être noyés et avec des indentations devrait être colmaté à la surface, poncés et nettoyés pour enlever la poussière. Applique un primaire approprié

### Plâtre

- Clous ou vis doivent être noyés et avec des indentations devrait être colmaté à la surface, poncés et nettoyés pour enlever la poussière. Applique un primaire approprié

# 7-LINE ALKYD I/E GLOSS <250 g/l VOC

**Maçonnerie**

- La maçonnerie neuve doit durcir pendant au moins 30 jours et de préférence 90 jours avant l'application d'une peinture
- Le pH du substrat doit être inférieur à 10 avant l'apprêtage avec un primaire résistant aux alcalis

---

**Béton/maçonnerie**

- Le mortier doit durcir pendant au moins 30 jours et de préférence 90 jours avant l'apprêtage
- Remplissez bloc avec un enduit pour blocs approprié. Surfaces déjà revêtues d'une peinture à base de ciment diluée à l'eau doivent être préparés avec soin supplémentaire
- Si le matériel adhère fermement, un scellant pour maçonnerie peut être appliqué pour sceller la surface. Vérifier l'adhérence en appliquant un morceau de ruban de masquage adhésif
- Si le scellant se détache et a des particules détachées, enlever toute craie ou matériel effrité, rescellé, et revérifier l'adhérence
- Appliquer un primaire recommandé

---

**Stuc**

- TRANSLATION MISSING

---

**Bois**

- Le bois non peint ou le bois en mauvais état doivent être poncés, nettoyés et apprêtés. Tous les nœuds ou zones résineuses doivent être apprêtés avant de peindre
- Clous ou vis doivent être noyés et avec des indentations devrait être colmaté à la surface, poncés et nettoyés pour enlever la poussière. Applique un primaire approprié

---

**Température du substrat et conditions d'application**

- TRANSLATION MISSING
- TRANSLATION MISSING
- La température ambiante pendant l'application et le durcissement doit être entre 50°F (10°C) et 100°F (38°C)
- TRANSLATION MISSING

---

## SYSTEME

- Primaires pour aluminium: 6-208N, 90-1912
- Apprêts pour le bloc de béton: 6-7, 6-15XI, AMERLOCK 400 BF
- Apprêts pour le béton/maçonnerie: 4-603XI, 17-921XI, série AMERLOCK
- Primaires pour le plâtre: 4-603XI, 17-921XI
- Apprêts pour métal ferreux: 6-208N, 90-1912, MULTIPRIME® 4360, MULTIPRIME® 4160
- Apprêts pour acier galvanisé: 17-921XI, série Amerlock
- Primaire pour le stuc: 4-603XI
- Apprêts pour le bois: 17-921XI

# 7-LINE ALKYD I/E GLOSS <250 g/l VOC

Note:

- Nettoyer au solvant la surface de l'époxy avant l'application. Permettre à l'époxy d'atteindre un séchage à cœur. Si l'époxy a durci pour plus de 3x séchage à cœur, poncer la surface avant de la recouvrir

## MODE D'EMPLOI

- Si une peau s'est formée à l'ouverture du contenant, enlevé délicatement
- Filtrer pour enlever les particules de peau avant d'agiter
- Agiter avec un malaxeur mécanique pour 1 - 2 minutes jusqu'à dispersion complète. Assurer un bon mélange complet du contenant

### Application

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- Évitez les gaz de combustion ou d'autres sources de dioxyde de carbone qui ont tendance à faire ambrer les couleurs pales
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé

### Température du produit

- La température du produit pendant l'application devrait être entre 50°F (10°C) et 90°F (32°C)

### Pistolet sans air

- Pompe 30:1 ou plus

**Diluant recommandé**

Aucun diluant ne devrait être ajouté

**Orifice de la buse**

TRANSLATION MISSING

### Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau à poils naturels et/ou résistant aux solvants de qualité, rouleau à poils de 1/4 "ou 3/8" (5 à 10 mm). S'assurer que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre feuil sec requis

**Diluant recommandé**

Aucun diluant ne devrait être ajouté

# 7-LINE ALKYD I/E GLOSS <250 g/l VOC

## DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

| Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (50µm) | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Recouvrable par...** | **Intervalle** | **50°F (10°C)** | **70°F (21°C)** | **90°F (32°C)** |
| Lui-même | Minimum | 48 heures | 28 heures | 16 heures |
| | Maximum | Illimité | Illimité | Illimité |

| TRANSLATION MISSING | | |
|---|---|---|
| **Température du support** | **Sec au touché** | **Sec pour la manipulation** |
| 50°F (10°C) | 8 heures | 18 heures |
| 70°F (21°C) | 4 heures | 7 heures |
| 90°F (32°C) | 2 heures | 4 heures |

- Rencontre les exigences similaires aux « Federal Standards TT-E-489; TT-E-505; et TT-E-506 »
- Rencontre MPI Catégorie # 48, Alkyde, Intérieur, Lustré

## MESURES DE SÉCURITÉ

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide, les yeux et la peau.
- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

### Avis de risque

Chiffon, laine d'acier ou rebuts imbibés de ce produit peuvent prendre feu spontanément si non éliminé correctement. Immédiatement après l'emploi, mettre les chiffons, laines d'acier ou les déchets dans un conteneur métallique hermétique rempli d'eau. Pour plus d'informations, consultez « www.pittsburghpaints.com Spontaneous Combustion Advisory »

## DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

## RÉFÉRENCE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

# 7-LINE ALKYD I/E GLOSS <250 g/l VOC

## DÉCLARATION DE GARANTIE

**PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.**

## EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

**EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOUVREMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.**

## TRANSLATION MISSING

- Contenant de 1-gallon et 5-gallons

| | |
|---|---|
| 7-801N | Rouge sécurité |
| 7-808N | Jaune sécurité |
| 7-817N | Base neutre* |
| 7-815N | Base moyenne* |
| 7-805N | Orange sécurité |
| 7-809N | Noir |
| 7-816N | Base foncée* |

Note:

- * Doit être teinté

**The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.**