PPG SIGMAFAST™ 278

BESKRIVELSE

To-komponent epoxyprimer med højt tørstofindhold og zinkfosfat, hurtigt hærdende og overmalbar ved lave temperaturer

EGENSKABER

- Epoxyprimer eller mellemstrygning i industrielle malingssystemer
- Fremragende korrosionshindrende egenskaber i atmosfæriske omgivelser
- Hærder ved temperaturer ned til -5°C (23°F)
- Hurtigtørrende
- Let påføring med luftløs sprøjte
- Mange anvendelsesmuligheder

KULØR OG GLANS

- Rødbrun, grå samt et udvalg af (MIO) kulører
- Halvblank

Noter:

- Epoxy maling vil kridte og falme ved eksponering til sollys, forhøjede temperature, eller kemikalie eksponering. Misfarvning og normal kridtning har ikke indflydelse på performance. Lyse farver vil blive mørkere med tiden. Der kan være variationer på farven fra batch til batch. Farven match er omtrentlig.
- Tilføjelse af en UV bestandig toplak bør overvejes når epoxy anvendes på kosmetiske områder

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volumen tørstof	80 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 230,0 g/l (ca. 1,9 lb/US gal) EPA Metode 24: 220,0 g/ltr (1,8 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelse	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Teoretisk strækkeevne	6,4 m^2/l for 125 µm (257 ft^2/US gal for 5,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 2 timer Maksimum: Forlænget
Fuldt hærdet efter	4 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

PPG SIGMAFAST™ 278

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelse
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Påfør dette produkt til den specifikke lagtykkelse så hurtigt som muligt, efter overfalden er klargjort

Forbehandling

- Stål; sandblæst til ISO Sa2½ eller minimum SSPC SP6, blæseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) eller mekanisk afrenset til minimum ISO St3 / SSPC SP3

Primet stål eller eksisterende maling

- Eksisterende egnet maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder
- Overfladen eller eksisterende maling skal tilstrækkelig rugøres hvis nødvendigt
- Når påført på zinksilikat er "mistcoat teknik" samt "fuldmalingsteknik" påkrævet

Galvaniseret stål

- Overfladen skal være korrekt og tilstrækkeligt klargjort, tør, ren og fri for forurening
- Overfladen skal være tilstrækkelig rugjort ved brug af sandsvirpning, for at opnå et ensartet mat udseende
- Sandsvirpning i overensstemmelse med SSPC SP16 retningslinjer

Rustfrit stål

- Overfladen skal være korrekt og tilstrækkeligt klargjort, tør, ren og fri for forurening
- Overfladen skal være tilstrækkeligt rugjort ved brug af sandsvirpning og brug af et ikke metallisk blæsemiddel
- Sandsvirpning i overensstemmelse med SSPC SP16 retningslinjer

Thermisk Sprøjtet Metallisering (TSM)

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Mist-coat fuld-coat teknik er påkrævet. Se mist-coat fortyndings anbefalinger i anvendelsesinstrukserne her under

Beton

- Mindst 28 dages tørretid under gode ventilerede forhold
- Vandindholdet bør ikke overstige 4,5%
- Beton skal være i god stand, tør, fri for cementslam og forurening
- Overfladen skal tilstrækkelig rugøres

PPG SIGMAFAST™ 278

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Overfladetemperatur under påføring og hærdning ned til -5°C (23°F); forudsat at underlaget er fri for is og tørt
- Relativ luftfugtighed under påføring og hærdning skal ikke være over 85%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 3:1

- Temperaturen på malingen bør være over 15°C (59°F), ellers kan ekstra fortynder være nødvendig for at opnå påføringsviskositeten
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærdning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Pot life

1 time ved 30°C (86°F)

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

1,7 - 2,0 mm (ca. 0,070 - 0,079 in)

Dysetryk

0,3 – 0,4 MPa (ca. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMAFAST™ 278

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, 30 - 50% ved påføring af mist coat

Dysestørrelse

Ca. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Dysetryk

20,0 - 25,0 MPa (ca. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

Noter:

- Påføring med rulle vil efterlade spor efter rullen og er derfor kun egnet til opgaver hvor minimums TFT påføres
- Rulle egnet til påføring af epoxy skal benyttes
- Påføring med pensel kan efterlade "penselspor" grundet produktets tixotropiske natur, hvorfor dette kun anbefales til mindre arealer, svært tilgængelige områder, "udstikning" eller oppletning.

Rensefortynder

- THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	**Teoretisk strækkeevne**
75 µm (3.0 mils)	10.7 m^2/l (428 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.4 m^2/l (257 ft^2/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m^2/l (128 ft^2/US gal)

PPG SIGMAFAST™ 278

Overmalingsinterval for TFT op til 125 µm (5,0 mils)						
Overmaling med...	**Interval**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
forskellige epoxybelægninger, polyuretanbelægninger og PSX	Minimum Maksimum	24 timer Forlænget	14 timer Forlænget	4 timer Forlænget	2 timer Forlænget	1 time Forlænget

Noter:

- Det maksimale overmalingsinterval vil blive påvirket af de lokale forhold
- For at sikre optimal vedhæftning af den efterfølgende maling, skal overfladen være tør og fri for alle former for forurening (olie, fedt, kridtning, Osv.) som vil kræve rengøring eller rugøring

Hærdetid for TFT op til 125 µm (5,0 mils)			
Overfladetemperatur	**Berøringstør**	**Håndteringstør**	**Fuldt hærdet**
-5°C (23°F)	16 timer	38 timer	N/A
0°C (32°F)	11 timer	24 timer	21 dage
10°C (50°F)	4 timer	8 timer	8 dage
20°C (68°F)	2 timer	4 timer	4 dage
30°C (86°F)	1 time	2 timer	3 dage

Note:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	**Pot life**
0°C (32°F)	10 timer
10°C (50°F)	3 timer
20°C (68°F)	1 time
30°C (86°F)	30 minutter

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtestøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

PPG SIGMAFAST™ 278

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.