

NOVAGUARD™ 890

BESKRIVELSE

To-komponent opløsningsmiddelfri amine hærdende novolak fenolepoxy maling

EGENSKABER

- Et-lags tankmalingsystem
- Fremragende resistens over for råolie op til 120°C (250°F)
- Egnede til lagring af blyfri benziner blandet med op til 100% ethanol (E5 op til E100)
- Egnede til lagring af biodiesel (EN14214)
- God kemikalieresistens overfor en lang række kemikalier og opløsningsmidler
- God visibilitet, p.g.a. den lyse kulør
- Nem rengøring
- Kan påføres med kraftig en-komponent, airless sprøjteusdtyr (60:1)
- Reduceret eksplosions- og brandfare
- Fremragende pit fyldnings kapacitet
- Opfylder kravene i EI 1541 2,2 (malingsystemer til flybrændstoftanke og rørledninger)

KULØR OG GLANS

- Creme og grøn
- Blank

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	100%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 94,0 g/kg Maks. 131,0 g/l (ca. 1,1 lb/gal) EPA Metode 24: 92,0 g/ltr (0,8 lb/USgal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	3,3 m ² /l for 300 µm (134 ft ² /US gal for 12,0 mils)
Berøringstør	8 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 22 timer Maksimum: 2 måneder
Fuldt hærde efter	6 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

NOVAGUARD™ 890

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæst til et minimum af SSPC-SP10 eller ISO-SA2½, blæseprofil 50 – 125 µm (2.0 – 5.0 ml)
- Stål med egnet primer (NovaGuard 260) skal være tør og fri for alle former for forurening

Overfladetemperatur

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 80 : 20 (4:1)

- Temperaturen på den blandede base og hærder bør være mindst 20°C (68°F)
- Fortynder skal ikke tilsættes

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

1 time ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

Fortynder skal ikke tilsættes

Dysetørrelse

Ca. 0,53 mm (0,021 in)

Dysetryk

Ved 20°C (68°F) malingtemperatur min. 28,0 MPa (ca. 280 bar; 4061 p.s.i.). Ved 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (ca. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note: Benyt kraftigt "en-komponent" luftløst spøjteudstyr, foretrukken 60:1 pumpe og egnet højtryksslanger

Pensel/rulle

- Pensel: kun til udstikning og små reparationer

Anbefalet fortynder

Fortynder skal ikke tilsættes

NOVAGUARD™ 890

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53 eller THINNER 90-83

Noter:

- Alt påføringsudstyr skal rengøres straks efter brug
- Maling i sprøjteudstyret skal fjernes før pot life-tiden udløber

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Måling af vådfilmstykkelse

- En afvigelse er ofte opnået mellem den målte umiddelbare vådfilm og den reelt påførte vådfilm. Dette p.g.a. thixotropien og overfladespændingen i malingen, som tilbageholder frigivelsen af luft, der er fanget i malingsfilmen i noget tid
- Det anbefales at påføre en VFT, som er lig med den angivne TFT plus 60 µm (2,4 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 600 µm						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	3,5 dage	48 timer	22 timer	15 timer	10 timer
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	2 måneder	1 måned	14 dage

Note: Overfladen skal være fri for forurening

Hærdetid for TFT op til 600 µm	
Overfladetemperatur	Service- vand neddykning
5°C (41°F)	5 dage
10°C (50°F)	60 timer
20°C (68°F)	27 timer
30°C (86°F)	18 timer
40°C (104°F)	12 timer

Note: Tid til service-vand neddykning for tanktest med f.eks. Ferskvand, brakvand, eller havvand. Kemiske opløsninger i vand (f.eks. syrer, baser eller gødning) kræver fuld hærdning

NOVAGUARD™ 890

Hærdetid for TFT op til 600 µm		
Overfladetemperatur	Tør til at gå på	Resistant to vehicular service
5°C (41°F)	3,5 dage	0 sekunder 0 sekunder
10°C (50°F)	48 timer	0 sekunder 0 sekunder
20°C (68°F)	22 timer	0 sekunder 0 sekunder
30°C (86°F)	15 timer	0 sekunder 0 sekunder
40°C (104°F)	10 timer	0 sekunder 0 sekunder

Note: Tør til at gå på tiden, kræves der stadigvæk omhu for ikke at udøve lokalt spidstryk eller statisk tryk. Et let genvindeligt aftryk kan være synligt, men dette påvirker ikke malingens ydeevne. Tør at gå på tiden giver mulighed for malingsinspektion inklusive holiday test.

Hærdetid for TFT op til 600 µm			
Overfladetemperatur	Håndteringstør	Minimum hærdetid til rent, alifatisk olieprodukt (se note)	Minimum hærdetid for alle andre kemikalier
5°C (41°F)	3 dage	12 dage	15 dage
10°C (50°F)	40 timer	7 dage	10 dage
20°C (68°F)	18 timer	3 dage	6 dage
30°C (86°F)	12 timer	48 timer	4 dage
40°C (104°F)	8 timer	24 timer	3 dage

Note: Hærdetiden er for rene alifatiske olieprodukter, råolie, rene petroleumprodukter/brændstoffer og biodiesel lagring. Benzin/alkoholblandinger er ikke inkluderet i rene alifatiske olieprodukter. Kontakt venligst din PPG-repræsentant for yderligere detaljer

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	2 timer
20°C (68°F)	1 time
30°C (86°F)	45 minutter

Note: P.g.a. eksotermisk reaktion, kan temperaturer under og efter blanding stige

SIKKERHED

- Selvom dette er en opløsningsmiddelfri maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud
- Der skal være ventilation til stede i lukkede rum, for at opretholde god sigtbarhed
- Hvis personale er udsat for koncentrationer over den maksimale eksponeringsgrænse, bør de benytte korrekt beskyttelses udstyr (PPE)

NOVAGUARD™ 890

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Forklaring til produktdatablade

INFORMATIONSSARK

14:11

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugers ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

