

PPG HI-TEMP™ 1000

DESCRIERE

Strat final monocomponent, siliconic, universal rezistent la temperaturi ridicate. Înlocuiește HI-TEMP 1000 V / VS / VHA

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Strat final rezistent la temperaturi mari, cu o rășină siliconică performantă; rezistă la condiții severe de ciclare termică până la 540°C (1000°F)
- Stabilitate a culorii superioară, până la 540°C (1000°F)
- Se usucă rapid în aer
- Poate fi aplicat într-un domeniu larg de temperaturi - de la 10 la 260°C (50 to 500°F)
- Se aplică foarte bine prin pulverizare
- Ușor de aplicat la pensulă și trafalet
- Asigură o rezistență excelentă la coroziune și la intemperii atunci când este aplicat pe suprafețe grunduite corespunzător
- Nu se înmoaie în timpul ciclurilor termice

CULOARE ȘI LUCIU

- Culori standard sau alese de utilizator, inclusiv aluminiu
- Mat

Nota: Unele nuanțe, făcute la cererea clientului, se pot decolora la temperaturi mai mici de 540°C (1000°F)

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produs	
Număr de componente	Unu
Densitate	1,4 kg/l (11,9 lb/US gal)
Volum de solide	40 ± 2%
COV (Livrat)	EPA Method 24: 302,0 g/ltr (2,5 lb/USgal)
Rezistența la temperatură (Continuă)	To 540°C (1000°F)
Temperature resistance (Intermittent)	To 600°C (1110°F)
Stabilitatea culorii pentru culori standard și alese de utilizator	La 540°C (1000°F)
Grosime peliculă uscată recomandată	25 - 50 μm (1,0 - 2,0 mils) pe strat
Rata de acoperire teoretică	16,0 m²/l pentru 25 μm (642 ft²/US gal pentru 1,0 mils)
Timp de uscare la atingere	2 ore
Uscat pentru manipulare	24 ore

PPG HI-TEMP™ 1000

Date despre produs

Termen de valabilitate	Cel puțin 24 luni când este depozitat într-un loc răcoros și uscat
-------------------------------	--

Note:

- VOC conform EPA Method 24 : considerând DMC(DiMethyl Carbonate) ca exceptat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de uscare
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Suprafețe noi sau corodate

- Pentru condiții de utilizare ce necesită rezistență la coroziune, utilizați unul din grundurile aprobate, dacă este necesar. Suprafețele ce trebuie grunduite cu PPG HI-TEMP 1017 sau zinc silicat anorganic (IOZ) trebuie pregătite conform recomandărilor din fișa tehnică a produsului. Consultați reprezentantul PPG pentru soluții alternative de grunduri aprobate. Respectați timpii de uscare recomandați. Aplicați un strat final de PPG HI-TEMP 1000 la 25- 50 um (1.0 – 2.0 mils) grosime a peliculei după uscare.
- În condițiile în care se folosește doar în scop cosmetic, un grund aprobat, rezistent la coroziune este recomandat dar nu obligatoriu. Sablați la SSPC-SP 6 “Commercial Blast” (ISO-Sa2) asigurând un profil de la 25 la 38 um (1.0 la 1.5 mils) sau hidrosablați la un standard echivalent cu SSPC-SP6. Suprafețele ce se vor vopsi trebuie să fie curate, necontaminate de săruri, uleiuri, grăsimi, stropi de sudură sau orice altceva. Rotunjiți cordoanele de sudură neregulate și muchiile ascuțite. Aplicați două straturi de PPG HI-TEMP 1000 la o grosime a peliculei uscate de la 38 la 50 um (1.5 la 2.0 mils) pe strat până la o grosime totală de 75 până la 100 um (3-4 mils).

Suprafețe deja vopsite, în stare bună

- Dacă sistemul existent este intact și nu se observă crăpături, fisuri sau delaminări, spălați la înaltă presiune pentru a îndalura sărurile, uleiul, grăsimile și orice alți contaminanți și aplicați un strat de PPG HI-TEMP 1000 la 25- 50 um (1.0 – 2.0 mils)

Suprafețe deja vopsite care nu sunt în stare bună, cu zone de coroziune localizată

- Dacă sistemul existent prezintă crăpături, fisuri, delaminări și/sau urme de coroziune, urmați recomandările referitoare la structura nou construită. Dacă nu se observă crăpături, fisuri sau delaminări ci doar mici zone corodate mai puțin de 10% din suprafața ce trebuie vopsită), spălați întreaga structură la înaltă presiune pentru a îndalura sărurile, grăsimea, uleiul și orice alt contaminant. După ce se usucă, efectuați pregătirea suprafeței conform fișei tehnice și aplicați PPG HI-TEMP 1027 pe toate zonele în care vopseaua a fost îndepărtată. După grunduirea acestor zone, aplicați pe toată suprafața un strat de PPG HI-TEMP 1000 de 25- 50 um (1.0 – 2.0 mils) grosime.

Nota: Înainte de aplicarea stratului final PPG HI-TEMP 1000 peste alte vopsele, pregătiți o mică zonă de test și verificați aderența.

Temperatură substrat

- Temperatura substratului în timpul aplicării trebuie să fie între 10°C (50°F) și 93°C (200°F)
- Temperatura substratului în timpul aplicării trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Aplicarea pe substrat fierbinte: temperatura trebuie să fie peste 93°C (199°F) și sub 260°C (500°F)



PPG HI-TEMP™ 1000

SPECIFICAȚIE SISTEM

Oțel neizolat - Varianta 1

- PPG HI-TEMP 1027: Grosime între 125 și 150 μm (5.0 și 6.0 mils)
- PPG HI-TEMP 1000 : Grosime între 25 și 50 μm (1.0 la 2.0 mils)

Oțel neizolat - Varianta 2

- Zinc silicat anorganic (IOZ) sau alt grund aprobat (vă rugăm să consultați fișa tehnică pentru grosimea recomandată)
- PPG HI-TEMP 1000 : Grosime între 25 și 50 μm (1.0 la 2.0 mils)

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

- Utilizați agitatoare mecanice pentru amestecare. Amestecați materialul până se obține o consistență uniformă
- În mod normal, nu se recomandă să se dilueze, cu excepția cazurilor când se vopsesc suprafețe fierbinți. Atunci când condițiile impun să se dilueze, trebuie folosiți doar diluanți produși de PPG, în conformitate cu normele în vigoare.

Instrucțiuni pentru aplicarea pe oțel fierbinte

- Urmați procedura următoare când se aplică pe suprafețe a căror temperatură este între 93°C (200°F) și 260°C (500°F)
- Diluați PPG HI-TEMP 1000 la 5% raport volumic cu diluantul recomandat și aplicați în pase subțiri. Aceasta va permite evaporarea solventului fără a se forma cratere sau bășicuțe. Acest mod de aplicare este similar cu aplicarea unui strat subțire, ca de amorsă.
- Nu aplicați straturi groase pe suprafețe fierbinți deoarece vor apare bășicuțe. Dacă totuși se întâmplă, luați o pensulă (cu mâner de lemn și peri naturali - nu folosiți perii sintetice) și pensulați peste bășicuțe, înainte ca acestea să se usuce.
- La aplicarea pe suprafețe fierbinți, se poate forma pulbere de vopsea uscată (dry spray). Pentru a evita formarea, controlați distanța de aplicare.

Nota: Nu folosiți alt diluant decât cel recomandat deoarece este pericol de incendiu. Deasemenea, se poate produce pulbere de vopsea și poate fi afectată calitatea stratului de vopsea, după uscare.

PPG HI-TEMP™ 1000

Vopsire cu aer

Diluant recomandat - aplicarea pentru temperaturi ale substratului de până la 93°C (200°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 (VOC compliant)

Diluant recomandat - aplicarea pentru temperaturi ale substratului de la 93°C (200°F) până la 260°C (500°F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Volum diluant

0 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

1.8 - 2.2 mm (aprox. 0.070 - 0.087 in)

Presiune duză

0,4 - 0,6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat - aplicarea pentru temperaturi ale substratului de până la 93°C (200°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 (VOC compliant)

Diluant recomandat - aplicarea pentru temperaturi ale substratului de la 93°C (200°F) până la 260°C (500°F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Volum diluant

0 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

Presiune duză

20,7 MPa (aprox. 207 bar; 3003 p.s.i.)

PPG HI-TEMP™ 1000

Aplicare la pensulă sau trafalet

Diluant recomandat - aplicarea pentru temperaturi ale substratului de până la 93°C (200°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 (VOC compliant)

Diluant recomandat - aplicarea pentru temperaturi ale substratului de la 93°C (200°F) până la 260°C (500°F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Volum diluant

Se pot adăuga până la 5% THINNER dacă este necesar

Nota: Este recomandat să se aplice prin pulverizare dar, dacă acest lucru nu este posibil, se poate aplica la pensulă sau trafalet. Aplicarea trebuie făcută cu pensule potrivite sau cu trafalet cu păr scurt.

Diluant pentru curățare

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 doar pentru cazurile în care sunt restricții a COV

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
25 µm (1,0 mils)	16,0 m²/l (642 ft²/US gal)
50 µm (2,0 mils)	8,0 m²/l (321 ft²/US gal)

Timpul de uscare pentru grosimi până la 50 µm (2.0 mils)			
Temperatură substrat	Uscare la atingere	Uscare înainte de revopsire	Uscare la manipulare
10°C (50°F)	4 ore	10 ore	3 zile
20°C (68°F)	2 ore	8 ore	24 ore
32°C (90°F)	1,5 ore	6 ore	16 ore
66°C (151°F)	30 minute	4 ore	12 ore
149°C (300°F)	N/A	30 minute	N/A
177°C (350°F)	N/A	20 minute	N/A
232°C (450°F)	N/A	15 minute	N/A

Nota: Când se manipulează echipamente vopsite cu PPG HI-TEMP 1000, respectați procedurile pentru manipularea pieselor vopsite. Evitați să le expuneți solicitărilor mecanice sau la abraziune.

PPG HI-TEMP™ 1000

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Acest produs este destinat aplicatorilor profesioniști, și trebuie aplicat în conformitate cu recomandările din Fișa Tehnică și din Fișa de Siguranță a produsului. Consultați Fișa de Siguranță corespunzătoare înainte de utilizarea produsului. Folosirea și aplicarea acestui produs trebuie să se facă în conformitate cu legislația locală și națională în vigoare, cu normele de protecția muncii și normele de protecția mediului regionale sau naționale precum și conform normelor de protecția muncii în vopsitorie, în conformitate cu recomandările SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

- | | | |
|--|--------------------|------|
| • TABELE DE CONVERSIE | FIȘA DE INFORMAȚII | 1410 |
| • EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS | FIȘA DE INFORMAȚII | 1411 |

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

