



Capa base/Color de capa base para interiores DIU DELTRON®

P-152SP

DBU/DIU

El sistema de capa base/capa transparente DELTRON® (DBU) de PPG está diseñado específicamente para igualar el color y la apariencia del acabado original. Este sistema es útil para reparaciones de zonas o paneles, así como para acabados generales.

El color para interiores *Deltron* (DIU) fue desarrollado con el propósito de igualar el color de interiores interior y de la parte inferior del capó. Se mezcla directamente en el Sistema de Mezcla de *Deltron*.

DIU se debe reducir con un diluyente reactivo DRR apropiado y no requiere aplicación de capa transparente.



Características y ventajas

- Disponible en colores nacionales e importados
- Para interiores y exteriores
- Versátil
- Secado rápido

Superficies compatibles

DBU/DIU may be applied over:

- Acabados originales del fabricante limpios y lijados
- Imprimante epóxico DPLF
- Promotor de adherencia para plásticos *Deltron*
- Tapaporos y selladores *Deltron*
- Revestimiento resistente a los golpes DX54 ROADGUARD®
- Imprimante para superficie acrílico DZ KONDAR™
- Promotores de adherencia para plásticos ONECHOICE®
- Tapaporos y selladores *OneChoice*

* Debe recubrirse con sellador cuando se aplica DBU/DIU negro como recubrimiento final

Productos requeridos

Diluyentes DRR

DRR1150	Temperatura fría de 7 a 13 °C (de 45 a 55 °F)
DRR1160	Temperatura media de 13 a 18 °F (de 55 a 65 °C)
DRR1170	Temperatura cálida de 18 a 24 °C (de 65 a 75 °F)
DRR1185	Temperatura alta de 24 a 32 °C (de 75 a 90 °F) o superior
DRR1195	Temperatura alta de 32 °C (90 °F) o superior

DBU/DIU

Preparación de la superficie:



DBU

- Lave cuidadosamente con agua y jabón las superficies pintadas para eliminar los contaminantes solubles en agua. Luego limpie con el limpiador PPG apropiado.
- Lije con papel lija grano de 400 a 600 o equivalente.
- Vuelva a limpiar e imprima o selle, según sea necesario.

DIU (interiores):

- Lave con agua y jabón el área que se va a pintar. Luego limpie con el limpiador PPG apropiado.
- Raspe ligeramente con papel lija grano de 400 a 600 o equivalente.
- Vuelva a limpiar con limpiador PPG.
- Realice una limpieza final con SX103 MULTI-PREP™.

Piezas de plástico o caucho descubierto (DBU o DIU):

- Consulte el boletín de producto del Promotor de adherencia para plásticos *Deltron* o *OneChoice*.

Proporciones de mezcla:



DBU/DIU	:	Diluyente DRR
1	:	1½

Vida útil: 4 horas a 21 °C (70 °F)

Nota: En sistemas tricapa, diluya la primera capa y la capa intermedia en un 100 % Consulte la nota especial en Capas transparentes compatibles.

Aditivos:



Ninguno

Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire

En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación:



Aplicar: De 2 a 3 capas o hasta lograr el color adecuado (evite capas gruesas de DBU)

Formación de película por capa: 0.5 mils

DBU/DIU

Tiempos de secado:



Entre capas:

De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)



Secado al aire:

Sin polvo: 10 minutos a 21 °C (70 °F)

Sin cinta: 45 minutos a 21 °C (70 °F)



Tiempo de secado para aplicar la capa transparente:

2 capas: 20 minutos a 21 °C (70 °F)

3 capas: 30 minutos a 21 °C (70 °F)

4 capas: 40 minutos a 21 °C (70 °F)

24 horas como máximo para aplicar la capa transparente

Si el color de capa base se deja secar más de 24 horas, se debe raspar y aplicar un nuevo color de base.

Franjas o dos tonos:

El tiempo de cinta de DBU/DIU es de 45 minutos a 21 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa. Todo el trabajo de aplicación en franjas, en dos tonos y de capas transparentes se debe realizar dentro de 24 horas; de lo contrario, los colores DBU se deben lijar y volver a aplicar. Evite aplicar películas gruesas de DBU.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Capas transparentes compatibles:

Capa transparente de alta velocidad DC3000 *Deltron*
 Capa transparente de velocidad superior DC4000 *Deltron*
 Capa transparente de velocidad superior DC4000 *Deltron* de bajo COV
 Capa transparente de uretano DCU2002 *CONCEPT*®
 Capa transparente de uretano DCU2021 *Concept*
 Capa transparente rápida DCU 2042 *Concept* de bajo COV
 Capa transparente DCU2060 FLEXED "N" FLAT™
 DCU2082 STRATOCLEAR™

Nota: Para sistemas de tres capas:

- Diluya la primera capa y la capa media en una proporción 1:1 con diluyentes DRR.
- Para cumplir el límite de varias etapas de 5.20 lb/ gal de EE. UU., utilice una capa transparente con un COV LPA (listo para aplicar) máximo de 4.31 lb/gal de EE. UU.
- Para cumplir el límite de varias etapas de 5.00 lb/ gal de EE. UU., utilice una capa transparente con un COV LPA (listo para aplicar) máximo de 3.11 lb/gal de EE. UU.

DBU/DIU

Datos técnicos:

	<u>DBU/DIU</u>	<u>DBU de tres capas</u>
COV empacado lb/ gal de EE. UU. (g/l)	De 4.40 a 5.44 (de 527 a 652)	De 4.40 a 4.97 (de 527 a 595)
COV reglamentario empacado (menos agua y exentos)	De 4.40 a 5.44 (de 527 a 652)	De 4.40 a 4.97 (de 527 a 595)
1:1½ COV LPA (listo para aplicar) reglamentario (menos agua y exentos)	De 5.27 a 6.50 (de 632 a 779)	No aplica
1:1 COV LPA (listo para aplicar) (menos agua y exentos)	De 5.27 a 6.33 (de 632 a 759)	De 5.72 a 6.09 (de 632 a 730)
Sólidos totales por volumen (LPA)	De 14 a 20 %	
Sólidos totales por peso (LPA)	De 16.0 a 38.0 %	
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. a 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	De 224 a 321	

Consulte la nota en la sección de capas transparentes para conocer las restricciones de COV en los sistemas de tres capas.

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (SDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:



www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Deltron*, *V-Prime Multi-Prep* y *OneChoice*, son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto 1/2017