

PPG STEELGUARD® 751

BESKRIVELSE

En-komponent opløsningsmiddelholdig brandhæmmende tyndfilmsmaling til beskyttelse af konstruktionsstål

EGENSKABER

- Testet og vurderet efter EN 13381-8, BS 476-20/21 og AS 1530.4 for op til 120 minutters beskyttelse mod celluløse brande
- Testet og vurderet efter GB14907 for op til 150 minutters beskyttelse mod cellulosebrande
- Værkstedspåføring eller påføring på stedet/byggeplads
- Op til 1500 µm (60.0 mils) i et lag
- Egnede for C1 til C4 indendørs og udendørs miljøer (ISO 12944); for indendørs (C1) miljøer er slutmaling ikke nødvendig
- Vejrbestandig i op til 12 måneder uden topcoat, forudsat at belægningen er påført i overensstemmelse med PPG STEELGUARD påføringsvejledninger og ikke udsættes for rindende eller stillestående vand, høj luftfugtighed eller nedsænkning
- CE-mærket produkt, ETA 22/0574
- Vurderet iht. EAD 350402-00-1106 til alle holdbarhedsklassifikationer

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	En
Vægtfylde	1.35 kg/l (11.27 lb/US gal)
Volumen tørstof	75 ± 3%
VOC (Leveret)	Maks. 257,0 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 330,0 g/l (ca. 2,8 lb/US gal) EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 370 g/l
Teoretisk strækkeevne	1,07 m²/l for 700 µm (43 ft²/US gal for 28,0 mils)
Berøringsstør	30 minutter
Overmalingsinterval	Minimum: 6 timer Maksimum: Ubegrænset
Holdbarhed	Mindst 18 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid
- Den krævede lagtykkelse skal være i overensstemmelse med godkendelsescertificeringen

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Godkendt primer skal være intakt, tør og fri for alle former for urenheder

PPG STEELGUARD® 751

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærkning skal være mellem 5°C (41°F) og 40°C (104°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Atmosfærisk temperatur under påføring og hærkning skal være mellem 5°C (41°F) og 40°C (104°F)
- Relativ luftfugtighed under påføring og hærkning skal ikke være over 85%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

- Omrør omhyggeligt til malingen er ensartet og fri for klumper
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 21-06 (normalt bør der ikke tilsættes fortynder)

Volumen fortynder

0 – 5%

Dyse vinkel

20° – 50°, afhængig af konstruktionsudformning

Dysestørrelse

Ca. 0,48 – 0,64 mm (0,019 – 0,025 in)

Dysetryk

20,0 MPa (ca. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Noter:

- Det anbefales at anvende et eksternt opsamlingsfilter
- Alle filtre, inklusiv pumpefilter og pistolfilter bør afmonteres

Pensel/rulle

- Kun til små områder (oppletning og reparation)

Anbefalet fortynder

Fortynder bør ikke anvendes

PPG STEELGUARD® 751

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
200 µm (8.0 mils)	3.75 m ² /l (150 ft ² /US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.88 m ² /l (75 ft ² /US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.07 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1000 µm (40.0 mils)	0.75 m ² /l (30 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.50 m ² /l (20 ft ² /US gal)

Note:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 300 µm (12,0 mils)

Hærdetid for TFT op til 700 µm (28,0 mils)	
Overfladetemperatur	Berøringstør
5°C (41°F)	2 timer
10°C (50°F)	1.5 timer
15°C (59°F)	1 time
20°C (68°F)	30 minutter
30°C (86°F)	20 minutter

Note:

- Alle hærdningstider er blevet målt ved en vådfilmstykkelse på 1000 µm (ca. 700 µm TFT) under kontrolleret temperatur og relativ fugtighed under 85%. Højere tykkelser vil tage længere tid at hærde

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

PPG STEELGUARD® 751

REFERENCER

- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilsigtede resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.