

# PPG PSX® 700

## BESCHREIBUNG

Zweikomponenten Polysiloxan-Beschichtung

## EIGENSCHAFTEN

- Einzigartige, hochglänzende, isocyanatfreie Lösung
- Läßt sich direkt auf anorganische Zinkbeschichtungen auftragen
- Ausgezeichnete Farbton- und Glanzgradbeständigkeit
- Festkörperreich, VOC konform
- Verarbeitung mit Pinsel, Rolle oder Spritzgerät, ohne zusätzliches Verdünnen
- Gute Beständigkeit gegen Läufer und Spritzer von Chemikalien
- Kann als Einschichtsystem, direkt auf Stahl für mäßig korrosive Umgebungsbedingungen (ISO 12944 C1-C3), eingesetzt werden
- Enthält keine meldepflichtigen organischen HAPs (gefährliche Luftschadstoffe)

## FARBTÖNE UND GLANZ

- Gesamte Farbtonpalette
- Hochglänzend

## BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Festkörpervolumen	90 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 119,0 g/kg max. 164,0 g/L (ca. 1,4 lb/gal) 0,7 lb/gal (83,9 g/L) (gemäß EPA Methode 24)
Temperaturbeständigkeit (Kontinuierlich)	bis 120°C (250°F)
Temperaturbeständigkeit (Kurzzeitig)	bis 120°C (250°F)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) pro Schicht
Theoretische Ergiebigkeit	7,2 m²/L bei 125 µm (289 ft²/US gal bei 5,0 mils)
Handtrocken	2 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 3 Stunden Maximum: Unlimitiert
Haltbarkeit	Basis: mindestens 36 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:



# PPG PSX® 700

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärungszeit
- Wenn mehr als eine Schicht aufgetragen wird, dann wird empfohlen, dass die maximale TFD 250 µm (10.0 mils) nicht überschreitet
- Farbtonabweichungen bei erhöhten Temperaturen

---

## EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

- Die Leistungsfähigkeit der Beschichtung ist proportional zum Oberflächenvorbereitungsgrad

---

### Untergrundbedingungen

- Stahl; vorbereitet mindestens ISO Sa2 (SSPC SP6) oder höher mit einem Strahlprofil von 25 – 75 µm (1,0 – 3,0 mils)
- Für Ausbesserungen und Reparatur, mechanische Reinigung gemäß SSPC SP 11 ist akzeptabel
- Verzinkter Stahl; Sweepen um die Oberfläche aufzurauen und zum Entfernen vorhandener Zinksalze, SSPC SP16 mit einem Strahlprofil von 40 – 75 µm (1,5 – 3,0 mils)
- Edelstahl und Nicht-Eisen-Metalle; Entfetten und Sweepen; SSPC SP16 mit einem Strahlprofil von 40 – 100 µm (1,5 – 4,0 mils)
- Beton / Mauerwerk; siehe spezifischen Primer
- Kompatible vorherige Schicht muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Wenn auf einem Zinksilikat-Primer appliziert wird, ist die sog. Vornebel-Vollschicht-Technik (mist-coat-full-coat) anzuwenden. Für die Vornebelschicht wird eine Verdünnungszugabe von 15% empfohlen.
- Geeignete intakte Altbeschichtungen müssen trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein, ggf. kann aufrauen vor der Applikation erforderlich sein
- Beschädigte Stellen gemäß den einschlägigen Angaben zur Untergrundvorbereitung vorbereiten und, falls erforderlich, ausreichend aufrauen.

---

### Untergrundtemperatur

- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte über 0°C (32°F) liegen
- Die Substrattemperatur während der Anwendung und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
- Die relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung und Aushärtung sollte zwischen 40% und 85% liegen

Hinweis:

- Der FD Härter sollte verwendet werden, wenn die Umgebungstemperatur unter 5°C (40°F) liegt

---

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 4:1

- Verwenden Sie ein leistungsstarkes Rührwerk mit einem Luft- oder Ex-geschützten Elektromotor

# PPG PSX® 700

## **Topfzeit**

4 Stunden bei 20°C (68°F)

Hinweis:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit
- 

## **Luftspritzen**

### **Empfohlene Verdünnung**

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) oder THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) für Globale-Anwendung, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) wird empfohlen für Temperaturen oberhalb 90°F (32°C) (nur in den USA)

### **Zugabe von Verdünnung**

5 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

### **Düsenbohrung**

1,5 – 2,0 mm (ca. 0,060 – 0,079 in)

### **Düsendruck**

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **Airless spritzen**

### **Empfohlene Verdünnung**

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) oder THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) für Globale-Anwendung, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) wird empfohlen für Temperaturen oberhalb 90°F (32°C) (nur in den USA)

### **Zugabe von Verdünnung**

0 - 5%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

### **Düsenbohrung**

Ca. 0,38 – 0,48 mm (0,015 – 0,019 in)

### **Düsendruck**

20,0 MPa (ca. 200 bar; 2901 p.s.i.)

---

## **Pinsel/Rolle**

- Die empfohlene TFD wird nicht in einem Arbeitsgang erreicht
  - Verwenden Sie einen qualitativ hochwertigen Naturborstenpinsel und/oder lösemittelbeständige Kurzflorrolle. Rolle/Pinsel sollte sehr gut mit dem Material benetzt sein, um Lufteinschlüsse zu vermeiden.
  - Werkzeug gut benetzt halten
-

# PPG PSX® 700

## Reinigungsverdünnung

- THINNER 90-53 oder THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

## ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
75 µm (3.0 mils)	12.0 m <sup>2</sup> /l (481 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5.0 mils)	7.2 m <sup>2</sup> /l (289 ft <sup>2</sup> /US gal)
175 µm (7.0 mils)	5.1 m <sup>2</sup> /l (206 ft <sup>2</sup> /US gal)

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 175 µm (7.0 mils) bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40% oder höher						
Überarbeitung mit...	Intervall	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
mit sich selbst (wenn PSX 700 verwendet wurde)	Minimum	N/A	20 Stunden	9 Stunden	4.5 Stunden	3 Stunden
	Maximum	N/A	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert
mit sich selbst (wenn PSX 700FD verwendet wurde)	Minimum	20 Stunden	12 Stunden	7 Stunden	3 Stunden	2 Stunden
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert

Anmerkungen:

- Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Falls die Überarbeitung zwischen dem Trockengrad Durchgetrocknet und 7 Tagen erfolgt, ist die Oberfläche mit einer PSX 700-Verdünnung vor der 2.Schicht PSX 700 abzuwischen
- In Europa wird nur die schnelltrocknende Version "PSX 700 FDE Hardener" hergestellt

Härtungszeit mit Standardhärter bei einer TFD bis zu 175 µm (7.0 mils) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40% oder höher		
Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung
5°C (41°F)	9 Stunden	24 Stunden
10°C (50°F)	6 Stunden	11 Stunden
20°C (68°F)	3 Stunden	6 Stunden
30°C (86°F)	1.5 Stunden	4 Stunden

# PPG PSX® 700

**Härtungszeit mit beschleunigtem Härter (FD) bei einer TFD bis zu 175 µm (7.0 mils) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40% oder höher**

Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung
0°C (32°F)	9 Stunden	24 Stunden
5°C (41°F)	7 Stunden	16 Stunden
10°C (50°F)	4.5 Stunden	8.5 Stunden
20°C (68°F)	2 Stunden	4.5 Stunden
30°C (86°F)	1 Stunden	3 Stunden

Anmerkungen:

- Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen
- In Europa wird nur die schnelltrocknende Version "PSX 700 FDE Hardener" hergestellt

**Topfzeit (bei Applikationsviskosität)**

Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
10°C (50°F)	6.5 Stunden
20°C (68°F)	4 Stunden
30°C (86°F)	1.5 Stunden

Hinweis:

- Die Topfzeit ist für den normalen als auch für den FD-Härter identisch

**Produkt Qualifikationen**

- SSPC Paint 36 Level 3 Performance
- NFPA Class A für Flammausbreitung
- Zugelassen für verschiedene ISO 12944 C5 Systeme
- Zugelassen für NORSOK M501 Rev. 6 System 1 verschiedene Systemvarianten vorhanden
- Erfüllt die Anforderungen gemäß ANSI N5.12 und ASTM D5144 für Coating Service Level II

**GEFAHRENHINWEISE**

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden



# PPG PSX® 700

## WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

## HINWEISE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigstellungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

## HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.