

SIGMACOVER™ 522

OPIS

Farba do gruntowania lub (grunt uszczelniający) i/lub międzywarstwa, epoksydowa, utwardzana poliamidem, pigmentowana blaszkowatym tlenkiem żelaza (błyszcz żelaza, MIO)

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Doskonała przyczepność i uszczelnienie dla wystawionych na czynniki atmosferyczne gruntów wysokocynkowych i stali metalizowanej natryskowo.
- Dobra adhezja do prawidłowo przygotowanej stali metalizowanej
- Może być stosowana w warunkach narażenia na czynniki atmosferyczne i do zanurzenia w wodzie
- Dobra odporność w warunkach przemysłowych i chemicznie zanieczyszczonej atmosfery
- Dobra odporność na ścieranie i uderzenia
- Przeszła test cykliczny w warunkach kriogenicznych od -196°C (-321°F) do 140°C (284°F)
- Odporność na wysokie temperatury do 200°C (390°F) w suchych warunkach atmosferycznych

KOLOR I POŁYSK

- Brunatno-czerwony, zielonawo-szary
- Lekko metaliczny połysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,8 kg/l (15,0 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	60 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 210,0 g/kg max. 374,0 g/l (ok. 3,1 lb/gal) Chiny GB 30981-2020 (testowane) 394,0 g/l (ok. 3,3 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	40 - 100 µm (1,6 - 4,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	15,0 m ² /l dla 40 µm (602 ft ² /US gal dla 1,6 mils) 6,0 m ² /l dla 100 µm (241 ft ² /US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 8 godz. Maximum: 1 mies.
Pełne utwardzenie	7 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania



SIGMACOVER™ 522

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal: oczyścić do ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stal zagruntowana: oczyścić omiatając ścierniwem do SPSS-Ss lub mechanicznie do SPSS-Pt3
- Powłoki epoksydowe wysokocynkowe i powłoki etylo krzemianowo cynkowe muszą być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń
- Stal ocynkowana; dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych-szlifować tarczą ścierną, dla ekspozycji w wodzie - wymagane omiatanie ścierniwem
- Stal nierdzewna, metale nieżelazne powinny być odpowiednio zszorstkowane
- Kompatybilna powłoka poprzednia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń
- Przy stosowaniu produktu jako gruntu zwiększającego przyczepność lub w przypadku spodziewanego długiego okresu między nakładaniem kolejnych powłok należy określić maks. DFT 50 µm (2,0 mils) dla zapewnienia odpowiedniej chropowatości

Temperatura podłoża

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 10°C (50°F)
- Możliwa aplikacja w temperaturach do 5°C (41°F) co wydłuży proces utwardzania a pełne utwardzenie nastąpi, gdy temperatura wzrośnie
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 82 : 18

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

8 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania



SIGMACOVER™ 522

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

10 - 30%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.5 - 2.0 mm (ok. 0.060 - 0.079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, 30 - 40% przy aplikacji "mist-coat"

Średnica dyszy

Ok. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 cale)

Ciśnienie na dyszy

12,0 - 15,0 MPa (ok. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
40 µm (1,6 mils)	15,0 m ² /l (602 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)

SIGMACOVER™ 522

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 50 µm (2.0 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
dwu-składnikowe farby epoksydowe i poliuretanowe	minimum	36 godz.	16 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.
	maksimum	6 mies.	6 mies.	6 mies.	3 mies.	3 mies.

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
dwu-składnikowe farby epoksydowe i poliuretanowe	minimum	3 dni	32 godz.	16 godz.	12 godz.	8 godz.
	maksimum	28 dni	28 dni	28 dni	14 dni	7 dni

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Czas przerwy minimalnej powinien zostać 5-krotnie zwiększony, jeśli SIGMACOVER 522 będzie aplikowany na istniejący stary grunt lub starą powłokę (alkidową)
- Powierzchnia powinna być poprawnie oczyszczona
- Wykończenie na połysk wymaga odpowiedniej międzywarstwy

Czasy utwardzania warstwy o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	8 godz.	18 godz.	nie dotyczy
10°C (50°F)	5 godz.	8 godz.	15 dni
15°C (59°F)	3,5 godz.	6 godz.	10 dni
20°C (68°F)	2 godz.	4 godz.	7 dni
25°C (77°F)	1,5 godz.	4 godz.	5 dni

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Dla uzyskania optymalnej odporności w systemach powłokowych na zbiorniki temperatura powierzchni powinna być minimum 10°C

Czas użycia mieszanki (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszanki	Przydatność mieszanki do stosowania
15°C (59°F)	10 godz.
20°C (68°F)	8 godz.
25°C (77°F)	6 godz.
30°C (86°F)	5 godz.
35°C (95°F)	4 godz.

SIGMACOVER™ 522

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Objasnienia do kart technicznych produktów

ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

