

SIGMALINE™ 523

ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, solventsiz, poliamin kürlenmeli epoksi kaplama

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Boruları, içme suyunun etkilerine karşı korunmak için solventsiz epoksi kaplama
- Bakteri ataklarına karşı dayanıklıdır
- Özellikle önceden ısıtılmış yüzeylere uygulandığında hızlı kürlenebilir
- 50°C (122°F) sıcaklığındaki dönen borulara 600 µm (24.0 mils) kuru film kalınlığına kadar ve 10°C (50°F) sıcaklığındaki yüzeylere 900 µm (24.0 mils) kuru film kalınlığına kadar çift beslemeli, sıcak, havasız airless ile uygulanabilir
- 23°C'ye kadar içme suyu ile kullanım için BS6920'ye uygun olarak WRAS tarafından onaylanmıştır (sarı veya kahverengi)

RENK VE PARLAKLIK

- Sarı, kahverengi
- Parlak

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	100%
Uçucu organik madde	En fazla 29,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 42,0 g/l (yaklaşık 0,4 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) tek katta
Teorik yayılma oranı	1,7 m ² /l - 600 µm için (67 ft ² /US gal - 24,0 mils için) 3,3 m ² /l - 300 µm için (134 ft ² /US gal - 12,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	3 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 30 dakika En fazla: Katlar arası bekleme süresi tablosuna bakınız
Tam kürlenme	60 saat
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

SIGMALINE™ 523

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Yüzey koşulları

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mil)
- Boru sıcaklığını kontrol altında tutmak düzgün bir kürlenme ve görünüm sağlar (akış ve parlaklık)

Yüzey sıcaklığı

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 10°C (50°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- İyi bir kürlenme ve görünüm sağlamak için, otomatik uygulama sırasında yüzey sıcaklığının 35°C (95°F) ile 50°C (122°F) arasında olması önerilir

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: etil silikat sıvısı/pasta dolgu 66.7:33.3 (2:1)

- Tiner ilave edilmemelidir
- Çift beslemeli, sıcak, havasız airless ile uygulama

Ön reaksiyon / bekleme süresi

Yok

Karışım Ömrü

4 dakika - 60°C (140°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

UYGULAMA

- SIGMALINE 523 tek katta uygulanacağı için, istenen kuru film kalınlığına (DFT) ulaşmak için, yaş film kalınlığını (WFT) ölçerek kontrol etmek gerekir.
- Kaynak dikişlerinde istenen DFT'yi elde etmek için daha kalın bir kaplamaya ihtiyaç duyabilir
- Kat üstü kat uygulamasına ihtiyaç duyulduğunda, iyi bir yapışma için, yüzeyin süpürme kumlama veya aşındırılarak pürüzlendirilmesi gerekir.

SIGMALINE™ 523

Havasız sprey (Airless)

- Çift beslemeli, sıcak, havasız airless
- Pompalama viskozitesi, 40°C (104°F) ile 60°C (140°F) arasında olmalıdır
- Karıştırma ünitesindeki sıcaklık 55°C (131°F) ile 65°C (149°F) arasında olmalıdır

Tavsiye edilen tiner

Tiner ilave edilmemelidir

Nozul çapı

Yaklaşık. 0.58-0.79 mm (0.023 inç - 0.031 inç)

Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

Fırça/rulo

- Sadece rötuş ve küçük tamir için

Tavsiye edilen tiner

Tiner ilave edilmemelidir

Notlar:

- Karışım ömrü 20°C'de (68°F) yaklaşık 30 dk.
- Çelik yüzey sıcaklığı 15°C'nin (59°F) üzerinde olmalıdır

Temizlik tineri

THINNER 90-53 veya THINNER 90-83

Temizlik prosedürü

- Boya karışımı veya sertleştirici ile temas eden püskürtme ekipmanı ve tüm parçaları, işin bitiminden hemen sonra veya herhangi bir bekleme durumunda temizlenmelidir.
- Boya karışımı, 60°C'de (140°F) karıştırıldıktan sonra birkaç dakika içinde çözünmez hale gelecektir.

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	2,0 m ² /l (80 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Not: Fırça ile tek katta en fazla 250 µm (10,0 mils) kuru film kalınlığı uygulanabilir



SIGMALINE™ 523

Kürlenme süresi - 600 µm (24.0 mil) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
10°C (50°F)	8 saat	12 saat	7 gün
20°C (68°F)	3 saat	5 saat	60 saat
30°C (86°F)	1 saat	3 saat	24 saat
40°C (104°F)	45 dakika	1,5 saat	12 saat
50°C (122°F)	30 dakika	1 saat	6 saat

Notlar:

- Kürlenme için 10°C'nin (50 ° F) altı önerilmez
- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
20°C (68°F)	30 dakika
50°C (122°F)	8 dakika
60°C (140°F)	4 dakika
70°C (158°F)	2 dakika

Not: Tamir uygulaması için yaklaşık 1 litrelik (0.264 ABD galon) boya karışımı hortum ve karışım haznesindedir

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent içermeyen bir boya olmasına rağmen, boya buharının solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir
- Solvent içermez; boya buharı zararlı olmasa da, uygulama sırasında bir temiz hava maskesi kullanılmalıdır
- Kapalı alanlarda iyi bir görüş imkanı elde etmek için havalandırma yapılmalıdır
- Dermatitik veya toksik tehlikelerden kaçınmak için koruyucu giysiler ve sprey maskeleri kullanılmalıdır.

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır



SIGMALINE™ 523

REFERANSLAR

• Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BILGI FÖYÜ	1411
• Emniyet göstergeleri	BILGI FÖYÜ	1430
• Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BILGI FÖYÜ	1431
• Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BILGI FÖYÜ	1433
• Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BILGI FÖYÜ	1434
• Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BILGI FÖYÜ	1490
• Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BILGI BÜLTENİ	1491

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZI HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

