

# AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

## DESCRIERE

Vopsea epoxidică, bicomponentă, cu conținut ridicat de solide, ranforsată cu fulgi de sticlă, cu uscare pe bază de poliamine

## CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Grund / vopsea tolerantă la pregătirea suprafeței de uz general în domeniul naval și industrial
- Armat cu fulgi de sticlă pentru o rezistență mai bună la impact și la abraziune
- Rezistența excelentă la coroziune
- Protecție îndelungată a zonelor supuse la o uzură puternică
- Permeabilitate apă foarte scăzută din cauza barierei de fulgi de sticlă
- Adecvat pentru utilizare în imersie
- Compatibil cu sisteme de protecție catodică
- Trece testul ciclic criogenic pentru domeniul de temperaturi de la -196°C (-321°F) la 200°C (392°F)
- Proiectată pentru a preveni coroziunea sub izolație (CUI) a oțelurilor carbon și a oțelurilor inoxidabile

## CULOARE ȘI LUCIU

- Culori standard și la solicitarea clienților
- Coajă de ou

Nota: Vopselele epoxidice crețează și se decolorează ca urmare a expunerii la soare. Culorile deschise sunt predispuse la o ușoară îngălbenire. Pentru imersie trebuie utilizate doar vopselele pigmentate în fabrică, având culorile standard. Vopselele pigmentate la cererea clientului nu sunt recomandate pentru suprafețele imersate

## DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volum de solide	87 ± 3%
COV (Livrat)	max. 172,0 g/l (approx. 1,4 lb/gal)
Rezistența la temperatură (Continuă)	To 218°C (420°F)
Temperature resistance (Intermittent)	To 232°C (450°F)
Grosime peliculă uscată recomandată	125 - 750 μm (4,9 - 29,5 mils) depending on system
Rata de acoperire teoretică	4,4 m <sup>2</sup> /l pentru 200 μm (174 ft <sup>2</sup> /US gal pentru 8,0 mils)
Timp de uscare la atingere	6 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 24 ore Maximum: 3 luni
Uscare totală după	8 zile

# AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

## Date despre produsul mixat

<b>Timp de valabilitate</b>	Bază: minim 24 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 36 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat
-----------------------------	--

### Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de uscare
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Rezistă la temperatură intermitentă în condițiile în care expunerea se face cel mult 5% din timp și pentru o perioadă de maxim 24 ore
- Temperatura maximă în tabel este pentru condiții de mediu uscat; vă rugăm să consultați "SYSTEM SPECIFICATION" for CUI condition
- În SUA și Canada, produsul are 3 componente (Post-add AMERCOAT 880 Glassflake additive with Amerlock 400)

## CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

- Performanța sistemelor de vopsire este proporțională cu gradul de pregătire a suprafeței. Înlăturați vopseaua neaderentă, țunderul și rugina. Suprafața ce urmează a fi vopsită trebuie să fie nedeformabilă, uscată, curată, fără urme de grăsime, ulei sau orice alți contaminanți. În cazul în care, din considerente practice, nu se poate sabla, suprafața trebuie pregătită mecanic până la luciu metalic

### Oțel carbon

- Pentru condiții de imersie: oțel sablat la ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), rugozitatea profilului de 40 – 75 μm (1.6 – 3.0 mils)
- Pentru expunere atmosferică: sablare la ISO-Sa2½ sau minim SSPC SP-6, pregătire mecanică la ISO-St3 (SSPC SP-3) sau pregătire manuală la ISO-St2 (SSPC SP-2) sau hidrosablare la SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

### Beton / Zidărie

- Înlăturați grăsimea, uleiul și orice alt contaminant cu putere mare de pătrundere, conform ASTM D4258
- Suprafața trebuie asperizată ușor, conform ASTM D4259, pentru a se înlătura urmele de cretare sau de lapte de ciment. Trebuie să se asigure un profil al suprafeței conform - ICRI CSP 3 la 5
- Pentru umplerea golurilor, se poate utiliza AMERCOAT 114 A. Consultați PPG Technical Service pentru soluții alternative.
- Se recomandă ca rata maximă de transfer a umidității să nu fie mai mare de 3 lbs / 1,000 ft<sup>2</sup> / 24 ore conform testului de transmitere a umidității (ASTM F1869, calcium chloride test sau ASTM D4263, plastic sheet test)
- Alternativ, se poate utiliza ASTM D4944 (Calcium Carbide Gas method); conținutul de umezeală nu trebuie să fie mai mare de 4%

### Oțel galvanizat

- Curățați pelicula de ulei sau săpun cu detergenți sau emulsifianți
- Sablați ușor, cu un abraziv fin, conform recomandărilor SSPC SP-16 pentru a obține o rugozitate de 1.5 – 3.0 mils (38 – 75 μm). Când sablarea ușoară nu este posibilă, suprafața galvanizată trebuie tratată cu un produs de conversie pe bază de fosfat de zinc.
- Suprafețele galvanizate ce au fost expuse cel puțin 24 de luni mediului exterior, pot fi vopsite după spălare la înaltă presiune care va îndepărta sărurile de zinc.



# AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

## **Metale neferoase și oțel inoxidabil**

- Înlăturați toată rugina, murdăria, grăsimea și orice alt contaminant de pe suprafața ce urmează a fi vopsită
- Sablare ușoară, cu abraziv fin, conform recomandărilor SSPC SP-16, pentru a obține o rugozitate de 40 - 100 μm (1.5 - 4.0 mils)

## **Temperatură substrat**

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 10°C (50°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

## **SPECIFICAȚIE SISTEM**

### **Suprafețe libere sau sub izolație: aplicat direct pe oțel carbon sau oțel inoxidabil având temperatura de până la 204°C (400°F)**

- AMERLOCK 400 GF / SIGMASHIELD 400 : 250 μm (10.0 mils) într-un singur strat

#### Note:

- Dacă este necesar, se pot aplica două mâini - 125 μm (5.0 mils) X 2 straturi
- Nu depășiți grosimea totală de 400 μm (16.0 mils)
- Pentru expunerea directă la lumina soarelui, este posibil să fie necesar să msi aplicați un strat final de protecție. Vă rugăm să consultați reprezentantul PPG pentru a vă recomanda produsul potrivit.
- Pentru oțel carbon, se recomandă ISO-Sa2½ or min. SSPC SP-6. Pentru lucrări de întreținere și reparații, standardul minim recomandat este SSPC SP-15 (St 3 cu o rugozitate minimă a profilului de 25μm)
- Pentru aplicarea pe substrat fierbinte, de la 66°C (150°F) la 150°C (300°F), vă rugăm să consultați "HOT APPLY EPOXIES" INFORMATION SHEET

## **INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE**

### **Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 50:50 (1:1)**

- Temperatura amestecului bază și întăritor trebuie, de preferat, să fie mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesar să se adauge diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Este esențială o foarte bună mixare mecanică a bazei cu întăritorul
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor
- Filtrele trebuie îndepărtate din echipamentul de pulverizare

### **Timp de utilizare amestec**

2 ore la 20°C (68°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec



# AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

## Vopsire cu aer

### **Diluant recomandat**

THINNER 21-06 or THINNER 91-92

### **Volum diluant**

6 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

### **Orificiu duză**

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 in)

### **Presiune duză**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## Vopsire la pistol fără aer

### **Diluant recomandat**

THINNER 21-06 or THINNER 91-92

### **Volum diluant**

0 - 5%

### **Orificiu duză**

Aprox. 0.53 - 0.79 mm (0.021 - 0.031 in)

### **Presiune duză**

19,0 - 22,5 MPa (aprox. 190 - 225 bar; 2756 - 3264 p.s.i.)

---

## Aplicare la pensulă sau trafalet

- Folosiți pensule de cea mai bună calitate, cu peri naturali. Asigurați-vă că pensula este bine încărcată cu vopsea pentru a evita înglobarea bulelor de aer. Aplicarea la pensulă trebuie limitată la remedierea unor zone mici, de câțiva centimetri pătrați.
- Datorită tixotropiei, este dificil să se obțină un strat fin, uniform prin aplicarea la pensulă chiar dacă aceasta nu îi afectează performanța

### **Diluant recomandat**

THINNER 21-06 or THINNER 91-92

Nota: Când trebuie vopsite la trafalet suprafețe mari, ce vor fi expuse la temperaturi ridicate, utilizați 5-10% Thinner 21-06 or 91-92 pentru a obține 100-150 μm pe strat. Trebuie verificat cu mare atenție ca filmul să fie închis. Datorită neregularităților straturilor aplicate la trafalet, se recomandă să se aplice la grosimea maximă permisă. Pentru suprafețe fierbinți, nu se recomandă aplicarea la pensulă sau trafalet.

---

## Diluant pentru curățare

THINNER 90-58

---

# AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

## DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
200 μm (8,0 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /l (174 ft <sup>2</sup> /US gal)
750 μm (30,0 mils)	1,2 m <sup>2</sup> /l (47 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 400 μm (12,0 mils)					
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu diverse produse epoxidice bicomponente	Minimum	36 ore	16 ore	10 ore	8 ore
	Maximum	3 luni	3 luni	3 luni	1 lună
Cu poliuretan	Minimum	36 ore	16 ore	10 ore	8 ore
	Maximum	1 lună	1 lună	14 zile	7 zile

### Note:

- Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată
- Trebuie menținută o ventilație corespunzătoare în timpul aplicării și întăririi (vezi fișele {1433} și {1434})

Timpul de uscare pentru grosimi până la 300 μm (12,0 mils)			
Temperatură substrat	Uscare la atingere	Uscare la manipulare	Uscare totală
10°C (50°F)	24 ore	48 ore	21 zile
20°C (68°F)	6 ore	20 ore	8 zile
30°C (86°F)	4 ore	12 ore	4 zile

Nota: Pe timpul aplicării și uscării, trebuie asigurată o ventilație adecvată (vă rugăm, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)	
Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
10°C (50°F)	3 ore
20°C (68°F)	2 ore
30°C (86°F)	1 oră

## MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

# AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

## DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

## REFERINȚE

• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
• INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
• CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490
• SPECIFICAȚII PENTRU ABRAZIVI MINERALI	FIȘA DE INFORMAȚII	1491
• UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650

## GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnaleză PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

## LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALA SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolute necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

