DIMETCOTE® 11

DESCRIPTION

Revêtement zinc silicate inorganique mono composant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire hautes performances assurant une protection en une seule couche
- Bonnes propriétés anti-corrosion
- Résistance en température sèche jusqu'à 400°C (750°F)

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Un
Densité	2,1 kg/l (17,5 lb/US gal)
Extrait sec en volume	58 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 263,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 559,0 g/l (env 4,7 lb/US gal)
Epaisseur recommandée du film sec	65 µm (2,6 mils)
Rendement théorique	8,9 m^2/l pour 65 µm (358 ft^2/US gal pour 2,6 mils)
Sec au toucher	4 minutes
Délai de recouvrement	Minimum: 16 heures Consulter le tableau des délais de recouvrement
Date Limite d'Utilisation Optimale	Au moins 9 mois stocké dans un lieu frais et sec

Note:
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

En condition atmosphérique

- Acier; grenaillage par projection d'abrasifs ISO Sa 2½ ou SSPC-SP-10, profil de rugosité 35 – 65 µm (1.4 – 2.6 mils)
- La couche précédente doit être d'un revêtement agréé, sèche et exempte de toute pollution

Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- L'humidité relative durant l'application doit être entre 50% et 95%

DIMETCOTE® 11

MODE D'EMPLOI

- Bien remuer avant emploi
- La température de la peinture doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir la viscosité d'application
- Un excès de diluant diminue la limite de coulure

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé
THINNER 21-06

Taux de dilution
5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse
1,5 – 3,0 mm (env. 0,060 – 0,110 pouce)

Pression à la buse
0,2 - 0,3 MPa (env. 2 - 3 bar; 29 - 44 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant recommandé
THINNER 21-06

Taux de dilution
5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse
Approx. 0.43 mm (0.017 pouce)

Pression à la buse
10,0 - 15,0 MPa (env. 100 - 150 bar; 1451 - 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé
THINNER 21-06

Taux de dilution
0 - 3%

SOLVANT DE NETTOYAGE
Diluant 21-06

DIMETCOTE® 11

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 65 µm (2.6 mils)			
Recouvrable par...	**Délai**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**
Lui-même	Minimum	24 heures	16 heures
	Maximum	3 mois	3 mois

Note:
- Les primaires riches en zinc peuvent former des sels de zinc ; de préférence, éviter de les exposer aux intempéries sur une longue période avant recouvrement
- Un délai de plusieurs mois est possible en intérieur dans des conditions saines
- Dans des conditions extérieures saines, un intervalle maximum de 14 jours peut être toléré, mais dans des conditions industrielles ou marines cet intervalle devra être réduit au minimum possible
- Avant recouvrement, toute contamination visible sur la surface doit être éliminée par lavage à haute pression, balayage par projection d'abrasif ou nettoyage mécanique

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 65 µm (2.6 mils)		
Température du support	**Sec manipulable**	**Séchage complet**
10°C (50°F)	10 minutes	30 minutes
20°C (68°F)	7 minutes	20 minutes

Note:
- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Les temps de séchage varient en fonction de la température ambiante, de la température du support, de l'épaisseur de film sec, de la ventilation et de l'humidité relative.
- Les temps (de séchage, de durée de vie en pot...) sont proportionnellement plus courts à haute température et plus long à basse température.

SECURITE

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

DIMETCOTE® 11

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.