

PPG NOVAGUARD™ 4801

DESCRIPCIÓN

Vinilester Novolaca de dos componentes, reforzado con fibra de vidrio

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento de altas prestaciones sobre acero nuevo o usado.
- Excelente resistencia a productos químicos a altas temperaturas
- Excelente resistencia a ácidos orgánicos e inorgánicos
- Buena resistencia frente a un amplio rango de productos químicos.
- Adecuado para inmersión con alta temperatura
- Para aplicación sobre hormigón usar el Novaguard 4701 como imprimación

COLORES Y BRILLO

- Blanco
- Mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,2 kg/l (10,0 lb/US gal)
Volumen de sólidos	99%
Espesor de película seca recomendado	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils)
Rendimiento teórico	1,6 m ² /l para 500 µm (64 ft ² /US gal para 20,0 mils) 0,5 m ² /l para 1500 µm (21 ft ² /US gal para 60,0 mils)
Curado total al cabo de	4 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 6 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Catalizador : al menos 6 meses cuando se almacena en lugar fresco y seco

Notas:

- Se puede esperar una reducción de hasta el 20% en el cálculo de espesor/sólidos en volumen, debido al mecanismo de reacción
- Frecuentes cambios de temperatura pueden acortar la expectativa de vida
- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

PPG NOVAGUARD™ 4801

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Acero

- Acero; chorro abrasivo a grado ISO Sa2½ ó SSPC-SP10, perfil de rugosidad 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
-

Hormigón pintado

- Imprimación compatible seca y libre de cualquier contaminación
-

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debería estar por encima de 10°C (50°F)
 - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
-

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base:catalizador 49:1

- La reacción entre el componente base y el catalizador es muy exotérmica, nunca se debe de variar el ratio de mezcla en volumen recomendado.
 - Mezclar el componente base con agitado neumático a velocidad media hasta homogenización
 - Añadir el catalizador sobre la base en agitación
 - Agitar fuertemente antes de la aplicación
-

APLICACIÓN

- Nunca añadir disolvente
 - Nunca añadir el catalizador a la base sin agitación continua
 - Nunca añadir más cantidad de catalizador de la recomendada
-

Vida de la mezcla

50 minutos a 20°C (68°F)

Nota:

- El tiempo abierto variará con la temperatura
-

PPG NOVAGUARD™ 4801

Pistola sin aire

- COMPRESOR AIRLESS 45:1 o superior, ajuste el cuero o los sellos PTFE y quite los filtros de fluido , latiguillos recubiertos de Nylon de 10 mm de diámetro (0.375 in), pistola de paso ancho de 0.6 to 1.5 mm (0.024 a 0.059 in) y boquilla reversible
- Se recomienda tamaño de boquilla entre 0.75 a 0.85mm con abanico de 45°.
- El tamaño de la boquilla y el ángulo de abanico se ajustará dependiendo del trabajo.
- Presión en manguitos para condiciones de trabajo (200 bar aprox)

Disolvente de limpieza

- THINNER 50-02

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
500 µm (20.0 mils)	1.6 m ² /l (64 ft ² /US gal)
750 µm (30.0 mils)	1.1 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.5 m ² /l (21 ft ² /US gal)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 1000 µm (40,0 mils)					
Repintado con...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	5 horas	2.5 horas	1 hora	less than 1 hora
	Máximo	4 días	48 horas	36 horas	18 horas

Notas:

- El tiempo máximo de repintado se reducirá de forma significativa a altas temperaturas o alta exposición a la luz solar
- Cuando se alcanza el tiempo máximo de repintado , los valores de adherencia con la siguiente capa se reducirán de forma importante.
- No se debe usar estireno para reactivar el producto y además puede perjudicar la adherencia.
- La superficie debe estar seca y sin contaminación antes de repintar

PPG NOVAGUARD™ 4801

Tiempo de curado para EPS de hasta 1500 µm (60,0 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	24 horas	5 días
20°C (68°F)	18 horas	3 días
30°C (86°F)	12 horas	48 horas
40°C (104°F)	6 horas	24 horas

Nota:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Dado que uso y el manejo inadecuado del producto puede ser peligroso para la salud y causar fuego o explosión, todas las precauciones de seguridad incluidas en nuestra Ficha Técnica/Instrucciones de Aplicación y Ficha de Seguridad deberán de ser seguidas durante todas las fases de almacenamiento, manejo, uso y periodos de secado
- Aunque es un revestimiento sin disolventes, se debe tener cuidado para evitar la inhalación de niebla nebulizado , así como el contacto con la pintura húmeda y ojos o piel expuesta
- El catalizador de este producto se suministra en pequeñas botellas de polietileno que se envían de forma separada del componente base.
- El catalizador de este producto es un peróxido orgánico altamente reactivo, combustible y térmicamente inestable que puede por si mismo acelerar su descomposición.
- Es un potente agente oxidante y reaccionará violentamente al contacto con productos químicos orgánicos.
- Se recomienda mantener en los envases originales, almacenar dentro dentro del los límites de temperatura, prevenir el contacto/contaminación don otros materiales y minimizar la cantidad presente en la zona de trabajo - tener solamente la cantidad necesaria a usar.
- Los residuos de este producto deberán de ser tratados con especial cuidado, contacte con su representante de PPG si necesita más detalles.

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Guide | NOVAGUARD 4701 & 4801 | Application manual
- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG NOVAGUARD™ 4801

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

