



HDP N4.2

Noviembre 2005

P110-5000

UV-SpeedPrime

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El revolucionario UV-SpeedPrime de Nexa Autocolor establece un nuevo estándar de velocidad. **Produciendo el curado a la velocidad de la luz**, la tecnología exclusiva del UV-SpeedPrime le permite endurecer en 2 minutos usando una lámpara aprobada ultravioleta (UV) de baja energía, lo que reduce así significativamente el tiempo de procesamiento para reparaciones pequeñas.

UV-SpeedPrime es un primario de alto espesor en aerosol. Cuando se usa con una lámpara UV aprobada, el UV-SpeedPrime queda listo para el lijado en 2 minutos.

El rápido curado de UV-SpeedPrime incrementará la producción, así como la capacidad para entregar más pronto los vehículos a los clientes. UV-SpeedPrime elimina también la necesidad de mezclado del primario y de limpieza de la pistola pulverizadora.

UV-SpeedPrime debe usarse con una lámpara UV aprobada, para producir el curado.

Para lograr un repintado exitoso al usar el UV-SpeedPrime, se necesita un lijado y limpiar bien a fondo.

UV-SpeedPrime **debe** aplicarse únicamente en zonas que hayan sido adecuadamente preparadas.

Nota: se recomienda únicamente para reparaciones puntuales, en áreas pequeñas. El tamaño de la reparación está limitado por el área iluminada por la lámpara UV aprobada usada para el curado.

- Alto espesor = menor cantidad de manos, ahorro de material
- Excelente capacidad de secado sobre superficie absorbente ('holdout') = menos reelaboración
- Lijado superior = ahorro de mano de obra
- Secado rápido = tiempos de procesamiento reducidos

UV-SpeedPrime

PRODUCTOS

P110-5000

UV-SpeedPrime

P273-5255

Limpiador para UV-SpeedPrime

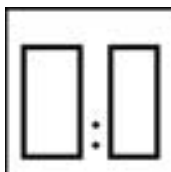
P273-5260

Limpiador para UV-SpeedPrime

ESTOS PRODUCTOS SON UNICAMENTE PARA PINTURA PROFESIONAL DE VEHICULOS AUTOMOTORES

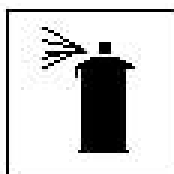
PROCESO

RELACION DE MEZCLA



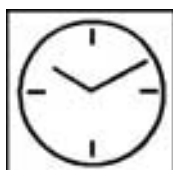
UV-SpeedPrime se suministra listo para usar.
Agite bien el aerosol antes de usarlo.

APLICACIÓN

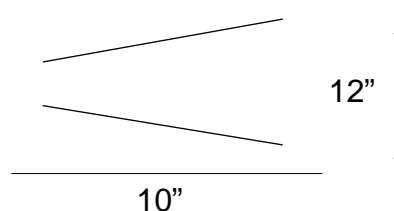


Aplique **4-5** pasadas continuas sobre las reparaciones, a una distancia de rociado de 20-25 cm (8-10"), para alcanzar un espesor de película de 0,076 – 0,127 mm (3,0 – 5,0 mils).

SECADO



El tiempo de curado de UV-SpeedPrime es de 2 minutos, usando una lámpara UV de curado aprobada.
Aplique la luz de la lámpara UV de curado a una distancia de 20-25 cm (8- 10") del UV-SpeedPrime, con un área barrida de aproximadamente 30,5 x 30,5 cm (12" x 12") a 25 cm (10").

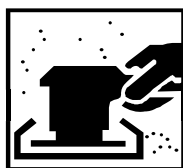


LIMPIEZA



Usando P273-5255/5260 (Limpiador para UV-SpeedPrime), limpie a fondo el área de la reparación a fin de remover residuos superficiales no endurecidos y material rociado no adherido. Antes del lijado debe limpiarse y secarse bien el área en su totalidad.
Nota: para la aplicación y la remoción del P273-5255/5260 deben usarse paños separados.

LIJADO



Lije el primario curado con los grados de papel de lija siguientes:

En húmedo: P600 o más fina: Monocapas
P800 o más fina: Bases

En seco: P320 o más fina: Monocapas
P360 o más fina: Bases

Nota: si la superficie no se limpia bien a fondo, puede que se advierta cierto empastado del disco. Si esto ocurriera, cambie los discos y continúe con el lijado.



UV-SpeedPrime

SUSTRATOS

UV-SpeedPrime puede aplicarse directamente sobre primarios de fábrica, acabados de fábrica en buenas condiciones, acero desnudo, aluminio y metales galvanizados, después de una adecuada preparación, limpieza y lijado.

UV-SpeedPrime puede repintarse con Subcapas Nexa Autocolor, o cubrirse directamente con los Acabados 2K de Nexa Autocolor.

UV-SpeedPrime puede aplicarse directamente sobre la mayoría de los plásticos*, después de una adecuada tarea de limpieza y lijado, sin necesidad de aplicar un primario para plásticos.

***Para consultar sobre polietileno y poliestireno, contacte con el Servicio al Cliente de Nexa Autocolor.**

NOTAS GENERALES SOBRE EL PROCESO

RESTRICCIONES DE USO

No use UV-SpeedPrime sobre ningún primario adherente.

UV-SpeedPrime es apto para usarse directamente sobre la mayoría de los plásticos; sin embargo, para aplicar UV-SpeedPrime sobre poliestireno, polietileno o plásticos altamente flexibles, contacte con el Servicio al Cliente de Nexa Autocolor.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar debe estar en buenas condiciones, y libre de suciedad o grasa. Igual que en cualquier reparación puntual, debe removerse del área de reparación todo el acabado de pintura anterior. Si fuera necesario, debe aplicarse entonces resanador de poliéster directamente sobre el metal desnudo, y lijarse hasta el perfil deseado. El área que va a ser pintada con UV-SpeedPrime debe prepararse en su totalidad lijándola con papel P400 o más grueso, para proveer un rayado adecuado.

NOTAS GENERALES SOBRE EL PROCESO (CONT.)

No se recomienda el uso de otros medios abrasivos, tales como una almohadilla Scotch, ya que producen un rayado insuficiente, el que a su vez puede resultar en una falla localizada de adherencia del sistema de pintura.

CURADO CON RAYOS ULTRAVIOLETA (UV)

UV-SpeedPrime debe ser curado usando una fuente de luz UV aprobada. El primario no endurecerá a menos que se lo exponga directamente a esa fuente de luz UV.

UV-SpeedPrime necesita un tiempo de curado de 2 minutos con una distancia entre la luz y el panel de 20 a 25 cm (8 a 10 pulgadas). Si esa distancia es excedida, los tiempos de curado se extenderán significativamente. Por otra parte, reducir la distancia entre la lámpara y el panel reducirá el área expuesta a la luz UV, restringiendo así el tamaño del área que será sometida al curado.

UV-SpeedPrime contiene un agente ópticamente activo que emite luz fluorescente cuando está en presencia de luz UV. La película de pintura aplicada debe "brillar" en su totalidad bajo la lámpara UV, indicando que está siendo expuesta a la radiación ultravioleta.

En el caso de que no pueda exponerse toda el área de la reparación a la luz UV con la lámpara a la distancia prescrita de 20 a 25 cm (8 a 10 pulgadas) del vehículo, deben seguirse los siguientes pasos:

- En primer término lleve a cabo un curado parcial del área completa de la reparación, moviendo la lámpara alrededor de la reparación, asegurando que toda la película de pintura de UV-SpeedPrime aplicada haya sido expuesta a la luz UV durante al menos 30 segundos.
- Luego proceda al curado total del área de la reparación en secciones, de a 2 minutos a la vez.
- Limpie con P273-5255/5260, y lije tal como se recomendó anteriormente en esta Hoja de Datos.

UV-SpeedPrime

NOTAS GENERALES SOBRE EL PROCESO (CONT.)

Al reparar áreas de líneas de estilo, debe tenerse cuidado de que todo el UV-SpeedPrime esté iluminado. Puede ser necesario alterar el ángulo y/o la posición de la lámpara para iluminar por completo la película de pintura dentro de la línea de estilo. El material **no** curará a menos que se lo exponga directamente a la luz UV.

Si el UV-SpeedPrime no es curado totalmente, como consecuencia puede fallar la adherencia del sistema de pintura y/o producirse un cambio de color en el acabado sobre el área de la reparación.

Antes de manipular el equipamiento de luz ultravioleta (UV) consulte siempre las instrucciones y los consejos sobre salud y seguridad de los fabricantes de dispositivos luminosos.

PRECAUCIONES PRUDENTES

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) del P110-5000 de Nexa Autocolor antes de su uso.
- **Siempre** use UV-SpeedPrime en un área bien ventilada.
- **Siempre** colóquese un aparato de respiración alimentado por aire cuando rocíe UV-SpeedPrime.
- **Siempre** use guantes de nitrilo cuando rocíe y cuando limpie UV-SpeedPrime.
- **Nunca** mire directamente a la luz ni exponga deliberadamente su piel a la lámpara ultravioleta.
- **No** use la lámpara si el vidrio filtrante estuviera rajado o dañado, o si de algún modo no se encontrara bien sujeto.
- **Siempre** use anteojos protectores contra la radiación ultravioleta (UV) cuando use la lámpara UV.

Para obtener información adicional, por favor contacte con:

Nexa Autocolor-USA
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
(Estados Unidos de América)

Nexa Autocolor-Canada
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5
(Canadá)

Nexa Autocolor es una marca registrada de PPG Industries

© 2005 PPG Industries