

SIGMAZINC™ 100

DESCRIZIONE

Primer zincante epossipoliammidico bicomponente

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Particolarmente indicato come primer in vari sistemi protettivi
- Buone proprietà di prevenzione della corrosione
- A rapida essiccazione, può essere ricoperto dopo breve tempo
- La mano successiva deve essere non saponificabile
- È disponibile la versione LT per temperature inferiori a 5°C (41°F)

COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	2,0 kg/l (16,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	58 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 210,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 420,0 g/l (circa 3,5 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	35 - 75 µm (1,4 - 3,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	16,6 m ² /l per 35 µm (665 ft ² /US gal per 1,4 mils)
Secco al tatto	20 minuti
Intervallo di ricopertura	Minimo: 7 ore Vedere tabelle di ricopertura
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; pallinatura al grado ISO-Sa2½, profilo di sabbiatura 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils)

SIGMAZINC™ 100

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume base : induritore = 78 : 22

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

24 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 20%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,8 - 2,2 mm (circa 0,070 - 0,087 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,6 MPa (circa 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

SIGMAZINC™ 100

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 20%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

Note:

- L'applicazione a pennello potrebbe lasciare cordonature, a causa della natura tixotropica della pittura ed è idonea per piccole superfici, superfici strette e angoli o per stripe coat o ritocchi
- L'applicazione a rullo potrebbe porre in evidenza segni di rullatura ed è solo idonea solamente per l'applicazione dei minimi requisiti di spessore secco
- Deve essere usato un rullo idoneo per l'applicazione di epossidici

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
50 µm (2,0 mils)	11,6 m ² /l (465 ft ² /US gal)
65 µm (2,6 mils)	8,9 m ² /l (358 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,7 m ² /l (310 ft ² /US gal)

SIGMAZINC™ 100

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
vari prodotti epossidici bicomponenti	Minimo	10 ore	7 ore	4 ore	3 ore
	Massimo	Esteso	Esteso	Esteso	Esteso

Note:

- Primers ricchi di zinco possono formare sali di zinco sulla superficie; per tale motivo è preferibile evitare l'esposizione alle condizioni atmosferiche per un lungo periodo prima della ricopertura
- Un intervallo di alcuni mesi è consentito in condizioni di esposizione interna priva di contaminazione
- Se la conservazione avviene all'esterno, in luogo pulito, è ammesso un intervallo massimo di 14 giorni, ma in condizioni industriali o marine questo intervallo dovrà essere ridotto al minimo
- Quando è richiesto un lungo intervallo di ricopertura, si raccomanda di ricoprire SIGMAZINC 100 con SigmaCover 522 entro 2 giorni
- Prima della ricopertura ogni visibile contaminazione della superficie deve essere rimossa mediante idrolavaggio ad alta pressione, sabbiatura di irruvidimento o pulizia meccanica

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
10°C (50°F)	1,5 ore	6 ore	21 giorni
15°C (59°F)	1 ora	4 ore	14 giorni
20°C (68°F)	30 minuti	2,5 ore	8 giorni
30°C (86°F)	20 minuti	1,5 ore	6 giorni
40°C (104°F)	10 minuti	1 ora	4 giorni

Note:

- SIGMAZINC 100 può essere applicato fino a 5°C (41°F) ma il tempo di essiccazione sarà molto lungo
- In tali condizioni sono consigliati, in alternativa, i primers zincanti SIGMAZINC 19, SIGMAZINC 158 e SIGMAZINC 160 per sistemi esposti alle condizioni atmosferiche e SIGMAGUARD 750 per sistemi soggetti a condizioni di immersione
- Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	30 ore
20°C (68°F)	24 ore
30°C (86°F)	10 ore
35°C (95°F)	6 ore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SCHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

SIGMAZINC™ 100

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITÀ	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.