

V51

VERNIZ POLIURETANO ALTO BRILHO

Descrição do Produto

Verniz poliuretano à base de resina acrílica, para oficinas que buscam ótimo brilho, bom aspecto final, rendimento e boa flexibilidade.

Composição Básica

Resinas acrílicas, aditivos, solventes orgânicos aromáticos e alifáticos.

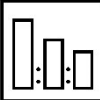
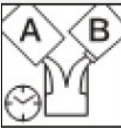


Embalagens

| Produto | Embalagem | Conteúdo |
|---------|--------------|--------------|
| V51.04 | 0,900 litros | 0,750 litros |

Produtos Relacionados

- END010 – Endurecedor Médio
- DIL010 - Diluente Médio
- PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante
- PPG-6402 – Promotor de aderência para Plásticos

Processos

| | |
|--|---|
|  <p>Proporção de Mistura em Volume:</p> | <p>V51: 5 partes END010: 1 parte DIL010: até 5% (opcional)</p> |
|  <p>Vida útil da mistura:</p> | <p>3 - 4 Horas a 25°C</p> |
|  <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p> | <p>12 - 16 Segundos no Copo FORD 4.</p> |
|  <p>Pistola:</p> | <p>Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.4mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p> |

| | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|-----------------------|----------------|-----------------------|--|
|  Número de Demãos: | 2 - 3 passadas simples | | | | | | | | |
|  Tempo de Evaporação:  Secagem: | 5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa <table border="0"> <tr> <td>Ao ar a 25°C :</td> <td>Estufa a 60°C:</td> </tr> <tr> <td>Toque: 8 - 12 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 3 - 4 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 6 - 8 horas</td> <td></td> </tr> </table> | Ao ar a 25°C : | Estufa a 60°C: | Toque: 8 - 12 minutos | | Manuseio: 3 - 4 horas | 30- 40 minutos | Completa: 6 - 8 horas | |
| Ao ar a 25°C : | Estufa a 60°C: | | | | | | | | |
| Toque: 8 - 12 minutos | | | | | | | | | |
| Manuseio: 3 - 4 horas | 30- 40 minutos | | | | | | | | |
| Completa: 6 - 8 horas | | | | | | | | | |
|  Lixamento a úmido ou a seco: | Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas. | | | | | | | | |
|  Polimento: | Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa. Após a aplicação do verniz, não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 120 horas após secagem em estufa e 360 horas após secagem ao ar. | | | | | | | | |
| Rendimento Teórico: | 5 a 6 m ² /l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 40 e 50 microns. Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos. | | | | | | | | |

Notas Gerais do Método de Aplicação

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

O verniz poliuretano já é fornecido na viscosidade de aplicação.

Caso seja necessário baixar a sua viscosidade, pode ser usado o diluente para PU/Poliéster até no máximo 5% sobre a mistura.

O verniz poliuretano é indicado para pintura sobre poliéster.

Pode ser usado também sobre qualquer acabamento 2 componentes, pintura original adequadamente preparada e sobre Laca Nitrocelulose após secagem completa.

Não é indicado o uso sobre laca acrílica dupla camada.

Quando aplicado sobre plásticos flexíveis, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o PPG-3402 aditivo flexibilizante para plásticos.

A repintura pode ser feita com qualquer tipo de acabamento sobre o verniz bi componente 1051, desde que ele esteja totalmente curado e devidamente preparado.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

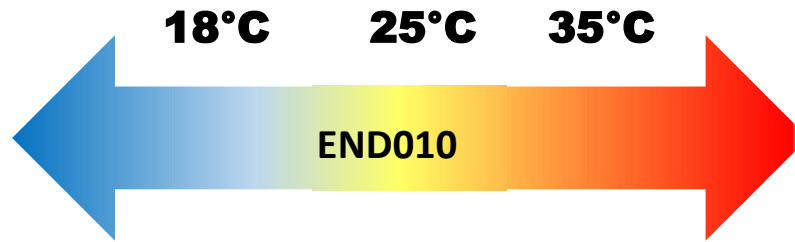
RESUMO DO BOLETIM TECNICO

V51 VERNIZ POLIURETANO ALTO BRILHO

Processos

| | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|-----------------------|----------------|-----------------------|--|
|  <p>Proporção de Mistura em Volume:</p> | <p>V51: 5 partes END010: 1 parte DIL010: até 5% (opcional)</p> | | | | | | | | |
|  <p>Vida útil da mistura:</p> | <p>3 - 4 Horas a 25°C</p> | | | | | | | | |
|  <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p> | <p>12 - 16 Segundos no Copo FORD 4.</p> | | | | | | | | |
|  <p>Pistola:</p> | <p>Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.4mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p> | | | | | | | | |
|  <p>Número de Demãos:</p> | <p>2 - 3 passadas simples</p> | | | | | | | | |
|  <p>Tempo de Evaporação:</p> | <p>5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa</p> | | | | | | | | |
|  <p>Secagem:</p> | <table border="0"> <tr> <td>Ao ar a 25°C :</td> <td>Estufa a 60°C:</td> </tr> <tr> <td>Toque: 8 - 12 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 3 - 4 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 6 - 8 horas</td> <td></td> </tr> </table> | Ao ar a 25°C : | Estufa a 60°C: | Toque: 8 - 12 minutos | | Manuseio: 3 - 4 horas | 30- 40 minutos | Completa: 6 - 8 horas | |
| Ao ar a 25°C : | Estufa a 60°C: | | | | | | | | |
| Toque: 8 - 12 minutos | | | | | | | | | |
| Manuseio: 3 - 4 horas | 30- 40 minutos | | | | | | | | |
| Completa: 6 - 8 horas | | | | | | | | | |
|  <p>Lixamento a úmido ou a seco</p> | <p>Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas.</p> | | | | | | | | |
|  <p>Polimento:</p> | <p>Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa. Após a aplicação do verniz, não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 120 horas após secagem em estufa e 360 horas após secagem ao ar.</p> | | | | | | | | |
| <p>Rendimento Teórico:</p> | <p>5 a 6 m²/l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 40 e 50 microns. Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.</p> | | | | | | | | |

TABELA DE PESAGEM
V51 VERNIZ POLIURETANO ALTO BRILHO



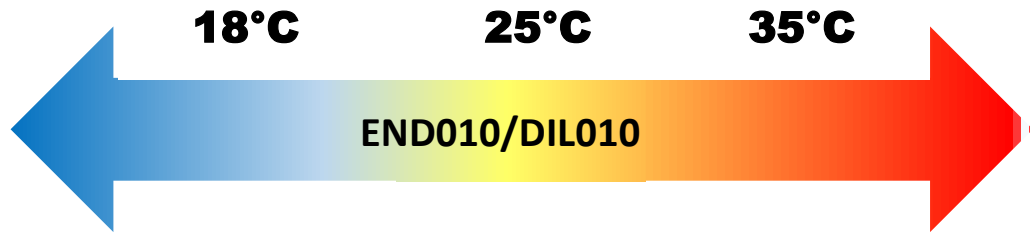
| Quantidade | V51 | Endurecedor |
|------------|-------|-------------|
| 50ml | 39,2 | 8,3 |
| 100ml | 78,3 | 16,7 |
| 150ml | 117,5 | 25,0 |
| 200ml | 156,7 | 33,3 |
| 250ml | 195,8 | 41,7 |
| 300ml | 235,0 | 50,0 |
| 350ml | 274,2 | 58,3 |
| 400ml | 313,3 | 66,7 |
| 450ml | 352,5 | 75,0 |
| 500ml | 391,7 | 83,3 |
| 550ml | 430,8 | 91,7 |
| 600ml | 470,0 | 100,0 |
| 650ml | 509,2 | 108,3 |
| 700ml | 548,3 | 116,7 |
| 750ml | 587,5 | 125,0 |
| 800ml | 626,7 | 133,3 |
| 850ml | 665,8 | 141,7 |
| 900ml | 705,0 | 150,0 |
| 950ml | 744,2 | 158,3 |
| 1000ml | 783,3 | 166,7 |

* Referencia Paintmanager END010

Proporção de mistura: 5:1

TABELA DE PESAGEM

V51 VERNIZ POLIURETANO ALTO BRILHO diluição até 5% (opcional)



| Quantidade | V51 | Endurecedor | Diluyente* |
|------------|-------|-------------|------------|
| 50ml | 38,8 | 8,3 | 0,4 |
| 100ml | 77,7 | 16,5 | 0,7 |
| 150ml | 116,5 | 24,8 | 1,1 |
| 200ml | 155,4 | 33,1 | 1,5 |
| 250ml | 194,2 | 41,3 | 1,8 |
| 300ml | 233,1 | 49,6 | 2,2 |
| 350ml | 271,9 | 57,9 | 2,6 |
| 400ml | 310,7 | 66,1 | 2,9 |
| 450ml | 349,6 | 74,4 | 3,3 |
| 500ml | 388,4 | 82,6 | 3,7 |
| 550ml | 427,3 | 90,9 | 4,0 |
| 600ml | 466,1 | 99,2 | 4,4 |
| 650ml | 505,0 | 107,4 | 4,8 |
| 700ml | 543,8 | 115,7 | 5,1 |
| 750ml | 582,6 | 124,0 | 5,5 |
| 800ml | 621,5 | 132,2 | 5,9 |
| 850ml | 660,3 | 140,5 | 6,3 |
| 900ml | 699,2 | 148,8 | 6,6 |
| 950ml | 738,0 | 157,0 | 7,0 |
| 1000ml | 776,9 | 165,3 | 7,4 |

* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 5:1: 5%