

SIGMACOVER™ 300

OMSCHRIJVING

Tweecomponenten high build polyamine adduct verhardende koolteer epoxy coating

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Uitstekende resistentie tegen (zee) water (uitwendige huid en ballast tanks)
- Uitstekende water en ruwe olie resistentie
- Uitstekend corrosiebestendig
- Goed bestand tegen chemisch vervuild water
- Kan worden aangebracht en hardt uit bij lage temperaturen mogelijk (aanbrengen mogelijk tot -5°C (23°F) op voorwaarde dat de ondergrond vrij is van ijs)
- Goede bestandheid tegen mechanische invloeden
- Erkende coating tegen corrosievorming (Lloyd's register), zie blad {1886}
- Resistent tegen een juist ontworpen/gecontroleerde kathodische bescherming

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Zwart, bruin
- Eiglans

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume vaste stof	71 ± 2%
VOC (geleverd)	max. 207,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 305,0 g/l (ongeveer. 2,5 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	125 - 500 µm (5,0 - 20,0 mils)
Theoretisch rendement	5,7 m²/l voor 125 µm (5 ft²/US gal voor 5,0 mils)
Kleefvrij	4 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 6 uur Maximum: 4 dagen when exposed to direct sunshine Maximum: 18 dagen when NOT exposed to direct sunshine
Volledig uitgehard na	7 dagen
Houdbaarheid	Basis: minimaal 12 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

SIGMACOVER™ 300

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Immersie in water met kathodische bescherming

- Staal; gestraald tot ISO-Sa2½, straalprofiel 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Staal met goedgekeurde zinksilicaat shop primer; aangestruild tot SPSS-Ss of SPSS-Pt2
- Oppervlak dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Bestaande koolteer epoxy coating dient voldoende opgeruwd te worden

Immersie in water zonder kathodische bescherming

- Staal; gestraald tot ISO-Sa2½, straalprofiel 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Staal met toegestane shop primer; aangestruild tot SPSS-Ss of power tool gereinigd tot SPSS-Pt3
- Oppervlak dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Bestaande koolteer epoxy coating dient voldoende opgeruwd te worden

Atmosferische expositie condities

- Staal; ISO-Sa2 gestraald, straalprofiel 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Staal met toegestane shop primer; power tool gereinigd tot SPSS-Pt2 of SPSS-Pt3
- Oppervlak dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Bestaande koolteer epoxy coating dient voldoende opgeruwd te worden

Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Ondergrond temperatuur dient tijdens applicatie en uitharding boven 5°C (41°F) te zijn om een maximale resistentie te verkrijgen tegen chemische - en mechanische invloeden
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen
- Applicatie bij temperaturen tot aan -5°C (23°F) is mogelijk, maar uitharding tot hardheid duurt langer en volledige uitharding zal bereikt worden indien temperaturen stijgen

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding | 86 basiscomponent : 14 verharder (volumedelen)

- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagde uitharding
- De temperatuur van het mengsel van basiscomponent en verharder dient bij voorkeur boven 15°C (59°F) te zijn, anders moet extra verdunning worden toegevoegd om de applicatieviscositeit te verkrijgen
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Inductietijd

geen

Verwerkingstijd

6 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

SIGMACOVER™ 300

Lucht Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-79

Volume aan verdunning

5 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Smitopening

2.0 - 3.0 mm (ongeveer 0.079 - 0.110 in)

Smitdruk

0,2 - 0,4 MPa (ongeveer 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

Airless Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-79

Volume aan verdunning

0 - 5%

Smitopening

Ongeveer 0.53 - 0.64 mm (0.021 - 0.025 in)

Smitdruk

15,0 MPa (ongeveer 150 bar; 2176 p.s.i.)

Kwast/roller

- Alleen voor bijwerken en spot reparatie

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-79

Volume aan verdunning

0 - 5%

Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 300

AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
125 µm (5,0 mils)	5,7 m²/l (228 ft²/US gal)
250 µm (10,0 mils)	2,8 m²/l (114 ft²/US gal)
300 µm (12,0 mils)	2,4 m²/l (95 ft²/US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,8 m²/l (71 ft²/US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,4 m²/l (57 ft²/US gal)

Opmerking: maximum DLD bij kwast applicatie: 125 µm (5,0 mils)

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 250 µm (10.0 mils)								
Overschilderen met...	Interval	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Met SIGMACOVER 300 en SIGMACOVER 510 en andere, vergelijkbare verven	Minimum	48 uur	24 uur	18 uur	12 uur	6 uur	4 uur	3 uur
	Maximum indien geëxposeerd aan direct zonlicht	21 dagen	21 dagen	12 dagen	8 dagen	4 dagen	3 dagen	48 uur
	Maximum indien NIET geëxposeerd aan direct zonlicht	1,5 maanden	1,5 maanden	30 dagen	24 dagen	18 dagen	14 dagen	7 dagen

Opmerkingen:

- oppervlak moet droog en schoon zijn
- Tijdens het overschilderen met andere verven kan doorbloeden optreden
- Indien overschilderwerk uitgevoerd dient te worden op lagen hoger dan 250 µm (10.0 mils) in 1 laag aangebracht, dient de minimum overschilder interval als volgt verlengd te worden: 300 µm (12.0 mils), 2 maal zo lang; 400 µm (16.0 mils), 3 maal zo lang; 500 µm (20.0 mils), 4 maal zo lang
- tijdens applicatie en uitharding moet voldoende ventilatie aanwezig zijn (raadpleeg Sigma Informatiebladen {1433} en {1434})

SIGMACOVER™ 300

Uitharding voor droge laagdikte tot 500 µm (20 mils)

Ondergrond temperatuur	Hanteerbaar	Minimale uitharding voor expositie aan zee water en licht verontreinigde atmosfeer	Volledige uitharding voor immersie in vervuild water of ruwe olie
5°C (41°F)	48 uur	4 dagen	Geen
10°C (50°F)	30 uur	48 uur	15 dagen
15°C (59°F)	24 uur	30 uur	10 dagen
20°C (68°F)	16 uur	24 uur	7 dagen
30°C (86°F)	8 uur	18 uur	3 dagen
40°C (104°F)	5 uur	12 uur	48 uur

Opmerkingen:

- adequate ventilatie dient te worden gehandhaafd tijdens applicatie en uitharding (raadpleeg INFORMATION SHEETS 1433 en 1434)
- Blootstelling aan zeewater is toegestaan na de eerste doorharding
- Als SIGMACOVER 300 is aangebracht met een verwarmde airless spuit, dan is blootstelling aan zeewater toegestaan na een initiële uithardingsperiode van 4 uur
- Bij droge laagdiktes variërend van 250 – 500 µm (10,0 – 20,0 mils) aangebracht in 1 laag applicatie, dienen de uithardingstijden verdubbeld te worden om voldoende mechanische sterkte te verkrijgen
- De mechanische sterkte zal in het begin gering zijn wanneer de temperatuur laag is, maar zal snel toenemen wanneer de verf wordt blootgesteld aan zeewater

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	8 uur
20°C (68°F)	6 uur
25°C (77°F)	5 uur
30°C (86°F)	4 uur
35°C (95°F)	2 uur

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Sigma Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

SIGMACOVER™ 300

REFERENTIES

• Conversie tabel	INFORMATIEBLAD	1410
• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• Veiligheidsaanwijzingen	INFORMATIEBLAD	1430
• Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	INFORMATIEBLAD	1431
• Veilig werken in besloten ruimten	INFORMATIEBLAD	1433
• Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	INFORMATIEBLAD	1434
• Ontroesten en reinigen van staal	INFORMATIEBLAD	1490
• Specificatie voor minerale straalmiddelen	INFORMATIEBLAD	1491
• Relatieve luchtvochtigheid - ondergrondstemperatuur - luchttemperatuur	INFORMATIEBLAD	1650

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICITE OF IMPLICITE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGeweZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrengring ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

