

STEELGUARD™ 2458

DESCRIPTION

Finition acrylique solvantée monocomposant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Couche de finition pour les systèmes intumescents STEELGUARD
- Bonne rétention de brillant et de teinte
- Résistant à l'eau et aux éclaboussures de produits chimiques moyennement agressifs
- Séchage rapide

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc et teintes
- Satiné

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Données du produit	
Nombre de composants	Un
Densité	1,23 kg/l (10,26 lb/US gal)
Extrait sec en volume	45 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 430,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 532,0 g/l (env 4,4 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	50 - 125 µm (2,0 - 5,0 mils) selon le système
Rendement théorique	6,00 m ² /l pour 75 µm (241 ft ² /US gal pour 3,0 mils)
Sec au toucher	1 heure
Délai de recouvrement	Minimum: 4 heures Maximum: illimité
Date Limite d'Utilisation Optimale	Au moins 24 mois stocké dans un lieu frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- La couche précédente doit être sèche et exempte de toute contamination

STEELGUARD™ 2458

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 5°C (41°F) et 30°C (86°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- La température ambiante pendant l'application et le séchage comprise entre 5°C (41°F) et 30°C (86°F)
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 85%

MODE D'EMPLOI

- Bien remuer avant emploi
- La température de la peinture doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir la viscosité d'application
- La dilution diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage

Pistolet airless

Diluant associé

THINNER 21-06

Taux de dilution

0 - 5% (cas spécifique nous consulter)

Diamètre de la buse

Approx. 0.38 – 0.43 mm (0.015 – 0.017 pouce)

Pression mini en sortie de buse

20,0 MPa (env. 200 bars; 2901 p.s.i.)

Brosse/rouleau

- Seulement pour petites surfaces (retouches et réparations)

Diluant associé

THINNER 21-06

Taux de dilution

0 - 3%

SOLVANT DE NETTOYAGE

Diluant 21-06

STEELGUARD™ 2458

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
50 µm (2,0 mils)	9,00 m ² /l (361 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	6,00 m ² /l (241 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	4,50 m ² /l (180 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	3,60 m ² /l (144 ft ² /US gal)

Note: Épaisseur film sec à la brosse: 50 µm (2,0 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 75 µm (3,0 mils)				
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	8 heures	4 heures	2 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité
	Séchage à cœur maximum	10 heures	7 heures	4 heures

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 75 µm (3,0 mils)		
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable
10°C (50°F)	2 heures	8 heures
20°C (68°F)	1 heure	4 heures
30°C (86°F)	30 minutes	2 heures

Note: Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

STEELGUARD™ 2458

REFERENCES

• Guide d'application du STEELGUARD™	FICHE INFORMATION	1222
• Primaire qualifiés	FICHE INFORMATION	1224
• Couches de finition compatibles avec le STEELGUARD™	FICHE INFORMATION	1226
• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.