

Email uréthane acrylique

AUE-100/AUE-100LG

L'émail uréthane acrylique AUE-100 est recommandé pour usage intérieur et extérieur, en application sur des surfaces dûment préparées ou apprêtées d'acier, d'aluminium et autres surfaces fermes qui exigent d'excellentes propriétés de résistance aux agents chimiques, ainsi que de rétention de la couleur et de la brillance.

L'émail uréthane acrylique AUE-100 existe en bases de brillance faible ou élevée. Le mélange de différentes combinaisons permet un large choix de brillance. Il permet aussi d'obtenir d'excellentes propriétés de rendement, notamment au chapitre de l'écoulement, du nivellement, de la dureté de la pellicule et de la durabilité à l'extérieur.

Caractéristiques et avantages

- Possibilité de mélanger des bases de brillance faible ou élevée
- Excellente résistance à la corrosion et aux agents chimiques
- Excellente rétention de la brillance et de la couleur

Produits connexes

- AUE-100 – Émail uréthane acrylique
- AUE-100LG – Émail uréthane acrylique de faible brillance
- AUE-101 – Catalyseur uréthane

Constantes physiques

Toutes les valeurs sont théoriques, selon la couleur, et s'appliquent aux produits prêts à pulvériser. Les valeurs réelles peuvent différer légèrement en raison de la variabilité de la fabrication.

	AUE-100	AUE-100LG
Poids par gallon (US)	8,18 – 10,98 lb/gal	8,31 – 10,58 lb/gal
Pourcentage de matières solides (par poids)	41,7 – 58,5 %	42,2 – 58,4 %
Pourcentage de matières solides (par volume)	35,5 – 42,1 %	34,7 – 41,3 %
COV	4,32 – 4,86 lb/gal (PàP, non réduit)	4,37 – 4,92 lb/gal (PàP, non réduit)
Polluants atmosphériques dangereux	≤1,0 lb/gal	≤1,0 lb/gal
Réaction photochimique	Oui	Oui
Point d'éclair	AUE-100 – 63 °F; AUE-100LG – 63 °F; AUE-101 – 80 °F	

Mode d'emploi

Préparation de la surface :

La surface à recouvrir doit être poncée et exempte de toute contamination (poussière, saleté, huile, graisse et oxydation). Un traitement chimique (ou une couche de conversion) améliore l'adhérence et le rendement de la couche de finition. Les résultats peuvent varier selon les substrats, la préparation, la méthode d'application ou l'environnement. Nous recommandons de vérifier l'adhérence et la compatibilité avant l'application complète.

Métal

Application directe

Acier laminé à froid	Se référer au bulletin CPCTB01 pour connaître les apprêts approuvés
Acier laminé à chaud	Se référer au bulletin CPCTB01 pour connaître les apprêts approuvés
Acier recuit	Se référer au bulletin CPCTB01 pour connaître les apprêts approuvés
Acier galvanisé	Se référer au bulletin CPCTB01 pour connaître les apprêts approuvés
Aluminium	Se référer au bulletin CPCTB01 pour connaître les apprêts approuvés
Plastique ou fibre de verre	La surface doit être exempte de toute contamination. En raison des variations dans les différents substrats de plastique ou de fibre de verre, il est nécessaire de vérifier le rendement du revêtement sur le substrat à traiter.

Remarque : Pour s'assurer que la compatibilité entre cette couche de finition et les apprêts CPC est acceptable, consulter le tableau de compatibilité entre apprêts et couches de finition CPC (CPCTB01).

AUE-100/AUE-100LG

Mode d'emploi (suite)

Mélanges

Mélanges :

Bien mélanger le composant A à l'aide d'un mélangeur mécanique avant d'y ajouter d'autres produits. Bien agiter avant utilisation et de temps en temps pendant l'utilisation.



AUE-100 (pourcentage de liant dans le mélange)	AUE-100LG	Brillance à 60°
100 %	0	85 – 95
70 %	30 %	65 – 85
50 %	50 %	40 – 65
30 %	70 %	20 – 40
0	100 %	5 - 20

REMARQUE : Le produit peut se gélifier ou la qualité des propriétés des pellicules appliquées peut être altérée si les composants sont exposés à l'humidité. Ne pas ouvrir avant d'être prêt à utiliser.

Dilution :

AUE-100 et AUE-100LG peuvent être dilués jusqu'à 20 % avec du Q60 (MEK), du Q70 (MAK) ou du Q80 (xylène).

Rapports de mélange :



AUE-100	AUE-101	AUE-100LG	AUE-101
7	1	7	1

Produits emballés en ensemble



Durée de vie à 25 °C (77 °F) :

1 - 2 heures

1 - 2 heures

Viscosité d'application :

Zahn n° 3, 25 – 35 secondes

Zahn n° 3, 25 – 35 secondes

Durée de conservation si non ouvert (chaque composant)

AUE-100 : non ouvert 4 ans

AUE-101LG : non ouvert 4 ans

AUE-101 : non ouvert 2 ans, ouvert = 14 jours

Équipement d'application



Conventionnel (avec ou sans réservoir sous pression) :

Pointeau ou buse de 1,4 à 1,8 mm, pression de 50 à 70 lb/po² au pistolet

HVLP (avec ou sans réservoir sous pression) :

Pointeau de 1,3 à 1,6 mm, pression de 10 lb/po² au chapeau d'air ou selon les directives du fabricant

Sans air :

Aucune recommandation

À adduction d'air :

Aucune recommandation

Pinceau ou rouleau :

Non recommandés

Électrostatique :

Aucune recommandation

Application

Application :

1 à 2 couches moyennes avec période de 10 à 15 minutes d'évaporation. N'appliquer que lorsque la température de l'air, du produit et de la surface est supérieure à 16 °C (60 °F) et que la température de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée.



Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée :

3,0 à 4,5 mils

Épaisseur recommandée de la pellicule sèche :

1,0 à 1,5 mil

Rendement :

556 à 675 pi² à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil par gallon US – selon la couleur

Temps de séchage



Séchage à l'air à 77 °F et à 50 % HR*

Au toucher :

30 à 60 minutes

Manipulation :

4 heures**

Avant la couche suivante :

4 heures à 4 jours

Séchage accéléré à 140 °F

20 minutes après une période d'évaporation de 10 minutes

*On peut accélérer le séchage en ajoutant jusqu'à 6 oz de UA-11 par gallon.

**La pellicule de peinture ne durcit pas complètement avant 7 jours. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur de la pellicule, la couleur, la température, le degré d'humidité et la ventilation.

AUE-100/AUE-100LG

Données techniques*

Propriétés de rendement

Système :
Bonderite 1000
AUE-100 ou AUE-100LG
(varie du blanc d'essai au noir)

Essai	Méthode ASTM	AUE-100	AUE-100LG
Brillancemètre à 60° **	D523	85 - 90	5 - 15
Dureté au crayon	D3363	HB - F	F
Mandrin tronconique	D522	Acceptable	Acceptable
Adhérence	D3359	5B	5B
Résistance à l'écaillage	D3170	7	7
Limite de température en service ¥		300 °F	300 °F

** AUE-100 et AUE-100LG peuvent être mélangés ensemble pour obtenir des niveaux de brillance intermédiaires.

¥ Selon la pigmentation, la couleur peut changer à l'approche des 300 °F, mais l'intégrité de la pellicule sera maintenue jusqu'à cette température.

Résistance aux produits chimiques

Produit appliqué directement sur
de l'acier nettoyé traité au
Bonderite 1000.

Produit chimique ASTM D1308	AUE-100	AUE-100LG
Toluène	Cerne	Cerne
NaOH 10 %	Cloques	Cloques
HCl 10 %	Acceptable	Acceptable
H ₂ SO ₄ 10 %	Acceptable	Acceptable
Essence	Cerne, jaunissement	Cerne, jaunissement
Alcool isopropylique	Cerne	Cerne
Eau ¥¥	Acceptable	Acceptable

¥¥ Bien que ce produit résiste à une exposition intermittente, il n'est pas recommandé de l'immerger.

Résistance aux intempéries

Système de brouillard salin et
d'humidité :
B1000
EPX-900
AUE-100 ou AUE-100LG

	Méthode ASTM	AUE-100	AUE-100LG
Brouillard salin – 1000 heures	B117		
Infiltration de corrosion	D1654	4A – 5A	4A
Cloques après rayure	D714	8D, 6D, 4M	6D, 4M
Cloques de surface	D714	Aucune	Aucune
Humidité – 100 heures	D2247		
5 minutes			
Adhérence après récupération	D3359	5B	4B – 5B
1 heures			
Adhérence après récupération	D3359	5B	4B – 5B
24 heures			
Adhérence après récupération	D3359	5B	4B – 5B
QUV-UVA: 60° angle			
Rétention de 250 heures	D523	94 % - 98 %	93 % - 96 %
Rétention de 500 heures	D523	87 % - 90 %	85 % - 90 %

Tous les résultats d'essais supposent que le revêtement soit bien durci et bien préparé. Sauf indication contraire, tous les résultats ont été obtenus après pulvérisation du produit directement sur le métal traité au Bonderite 1000.

Les données relatives aux propriétés d'application et de rendement ci-dessus sont considérées fiables sur la foi des conclusions obtenues en laboratoire. Elles sont destinées à permettre à l'acheteur de se convaincre que le produit convient à son besoin particulier. Les variations dans l'environnement, les procédures d'utilisation ou toute extrapolation de ces données peuvent produire des résultats insatisfaisants.

Divers

Sécurité



Les produits décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à être vendus au grand public. L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et des produits, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin d'assurer la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent au moment d'utiliser de l'équipement de pulvérisation, surtout des systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer des blessures graves nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des respirateurs et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement antidéflagrant lorsqu'on applique ces produits en milieu confiné.

MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lisez attentivement leurs étiquettes et suivez le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Évitez tout contact avec la peau et les yeux; évitez de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires ainsi que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et même une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmoiements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que la concentration de solvant est trop élevée. Un usage abusif délibéré, comme d'inhaler ou d'augmenter intentionnellement la concentration des composants, peut être nocif, voire fatal. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou relatifs au contrôle des déversements, composez le 412-434-4515 ou, au Canada, le 514-645-1320. Ayez en main les données indiquées sur l'étiquette.



Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez l'ÉTIQUETTE et la FICHE SIGNALÉTIQUE s'y rapportant.

PPG Industries Revêtements industriels

Où que vous regardiez

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762